

Aquawood Intermedio FlowQ

5721

Wodorozcieńczalna powłoka pośrednia do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i zastosowań komercyjnych.

Dopasowanie systemowe do pokrycia 3-warstwowego

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna, bezbarwna powłoka pośrednia do wszechstronnego uszczelniania z optymalną ochroną przed wilgocią. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na warunki atmosferyczne i przezroczystością, krótkim czasem schnięcia, bardzo dobrym spływaniem i wysoką odpornością na sklejanie się.

Zapobiega przeszlifowaniu kolorowych impregnatów zanurzeniowych i prowadzi do dobrego zwilżania porów drewna liściastego i wysokiej siły wypełniania.

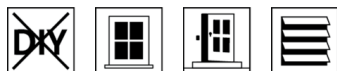
Szczególne właściwości i normy badań



• Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A

Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

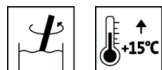
Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar i częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. okna drewniane, drzwi zewnętrzne, okiennice, bramy, ogrody zimowe.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Podczas dłuższego nanoszenia metodą polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z ociekaniem. Z tego powodu należy skontrolować pH zastosowanych już impregnatów i w razie potrzeby skorygować dodając ok. 0,10% środka Neutralisationsmittel 9125 (96149) do uzyskania pożądanej wartości pH 8.9 – 9.3 (dodatek 0,10 % podwyższa wartość pH o ok. 0,6 jednostki)

- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem należy ją wyrównać, dodając wody (docelowa lepkość: 52 second – 65 second w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,1 – 0,3% środka odpieniającego Entschäumerlösung 90642.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



	Polewanie	Zanurzanie
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	80 - 100	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



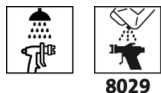
Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 2 h
Możliwość nakładania kolejnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 minut faza ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

Impregnacja

Systemy lazurujące:

1 x Aquawood Primo (5453)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Systemy kryjące:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Międzywarstwa

1 x Aquawood Intermedio FlowQ (5721)

Czas suszenia międzyoperacyjnego: ok. 4 godz.

W przypadku modrzewia i drewna liściastego zaleca się dodatkowe naniesienie Aquawood Intermedio ISO (5705).

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 220 – 280

Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

Systemy lazurujące:

1 x Aquawood Finatop 40 (5140)

lub

1 x Aquawood Finapro 20 (5101)

Systemy kryjące:

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

lub

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Drzwi zewnętrzne

Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbardwy lakier 2-komponentowy).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

beczka z polietylenu 25 kg, 120 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Kolor(y) standardowy(e):

Farblos (5721000200)

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Covapro 20 (5023)

Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Aquawood Primo A2 (5452)

Aquawood Primo (5453)

Aquawood Finapro 20 (5101)

Aquawood Finatop 40 (5140)

Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)

Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Intermedio FlowQ (kat A/e): 130 g/l. Aquawood Intermedio FlowQ zawiera maksymalnie 20 g/l LZO.

GISCODE

BSW20

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl