

Aduro Superfill

2318 000200

Matériau de remplissage polyuréthane bi-composant couvrant à base de solvants pour l'ameublement et l'aménagement intérieur, à usage industriel et professionnel

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Matériau de remplissage polyuréthane bi-composant couvrant à base de solvants à séchage rapide, à haut pouvoir de remplissage et très bonne aptitude au ponçage. Le produit se caractérise par une bonne stabilité sur les surfaces verticales et une excellente élasticité permanente. Il peut être utilisé directement sur du MDF de haute qualité.

Caractéristiques particulières Normes de contrôle



- **ÖNORM A 1605-12** (surfaces de meubles)
Inflammation : 5-B (surfaces de meubles difficilement inflammables)
- **ÖNORM A 3800-1** (comportement au feu) en liaison avec un support et un vernis de finition difficilement inflammables : difficilement inflammable (auparavant B 1 ensuite B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+.

Domaines d'utilisation



- Apprêt à pouvoir de remplissage pour les structures de vernis pigmentaires couvrantes dans l'ameublement et l'aménagement intérieur
- Convient également pour les pièces profilées et les plinthes en raison de la bonne stabilité
- Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour les vernis polyuréthanes pour meubles** ».

Rapport de mélange

8244 000210



8244 000210

4 parties en poids d'Aduro Superfill 2318 000200
1 partie en poids d'ADLER PUR-Härter 8244 000210

ou

3 parties en volume d'Aduro Superfill 2318 000200
1 partie en volume d'ADLER PUR-Härter 8244 000210

Aduro Superfill ne peut être utilisé qu'avec un durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts entraînent des défauts de film.

Vie en pot

3 h

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application

0-10% 80019



10% 80019

Procédé d'application	Airless	Airless air-assisté (Airmix, Aircoat etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	1,8 - 2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 – 120	80 - 100	2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 – 2	-
Dilution	ADLER DD-Verdünnung 80019		
Ajout de diluant en %	0 - 10	0 - 10	env. 10
Viscosité (s) Godet de 4 mm, 20 °C	env. 25	env. 25	env. 20
Quantité d'application (g/m ²)	env. 130 – 180 par application ; Quantité d'application totale max. 750		

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Manipulable et empilable	après une nuit
Ponçable et recouvrable	après env. 3 h

Après la première application de matériau de remplissage, un léger polissage avec du grain 280 est effectué après environ 3 h.

Après la deuxième application de matériau de remplissage, un temps de séchage d'au moins 12 h (à température ambiante) doit être observé avant le ponçage intermédiaire pour assurer une bonne stabilité du vernis de finition suivant.

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage du matériel

Avec ADLER DD-Verdünnung 80019 ou ADLER Waschverdünnung 80077.

SUPPORT**Type de support**

Bois massif ou matériaux à base de copeaux ou de fibres de bois, plaqués ou revêtus d'une pellicule primaire, adapté(s) au vernissage opaque ; panneaux MDF

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségréguatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

ADURO Superfill 2318 000200 peut être utilisé directement sans pré-isolation sur des panneaux MDF de bonne qualité et de densité brute élevée (par exemple des panneaux de 19 mm, densité supérieure à 700 kg/m³). Les panneaux de qualité inférieure doivent être pré-isolés avant la première couche de matériau de remplissage (par exemple avec ADLER Legnopur 26211 et suiv.).

Pour les applications dans le domaine sanitaire, nous recommandons généralement l'utilisation de panneaux MDF résistants à l'humidité de type V100. Nous ne recommandons pas l'utilisation sur des surfaces horizontales fréquemment exposées à l'eau, telles que les dessus des meubles sous vasque.

Préparation du support

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire : ponçage de la pellicule avec un grain 240

Panneaux MDF : ponçage de nettoyage/polissage avec un grain 180 - 220

Bois de feuillus : ponçage du bois avec un grain 150 - 180

Bois de conifères : ponçage du bois avec un grain 120 - 150

Les bois riches en résine doivent être dérésinés, poncés et pré-isolés avec ADLER DD-Isoliergrund 25103. Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour le dérésinage** ».

Veuillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

STRUCTURE DU REVÊTEMENT**Apprêt**

2 - 3 x Aduro Superfill 2318 000200

Ponçage intermédiaire

Polissage léger avec un grain 280 après la première application de matériau de remplissage.

Pour les ponçages intermédiaires : grain 280 - 320

Le ponçage intermédiaire doit être réalisé immédiatement avant la couche de vernis consécutive pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Vernis de finition

1 x ADLER Pigmpur dans la teinte souhaitée 24005 et suiv.

REMARQUES DE COMMANDE**Conditionnement**

24 kg

Teintes/Degrés de brillance

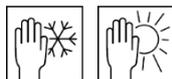
Weiß

2318 000200

Produits complémentaires	ADLER PUR-Härter	8244 000210
	ADLER DD-Verdünnung	80019
	ADLER Waschverdünnung	80077
	ADLER DD-Isoliergrund	25103
	ADLER Pigmpur	24005 et suiv.

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/stockage Au moins 1 an dans son récipient d'origine fermé.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil et des températures élevées (supérieures à 30 °C).

Données techniques	Viscosité du mélange	env. 25 s selon la norme DIN 53211 (godet de 4 mm, 20 °C)
---------------------------	----------------------	---

Données techniques de sécurité



De plus amples informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage, la manipulation et l'élimination sont consultables dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur **www.adler-lacke.com**.

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis doit en principe être évitée. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque de protection respiratoire (filtre combiné A2/P2 – EN 141/EN 143).
