

Aquawood Diamond-Sealer L

5723

Wodorozcieńczalna, bezbarwna, **2-składnikowa warstwa podkładowa / międzywarstwa do okien drewnianych w jakości Premium** dla przemysłu i rzemiosła.
Dopasowana systemowo do **3-warstwowego pokrycia**.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

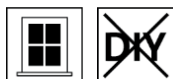
Wodorozcieńczalna, bezbarwna, 2-składnikowa warstwa podkładowa i międzywarstwa. Produkt charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do wilgotnego podłoża, znakomitym działaniem izolującym, dobrą siłą wypełnienia i bardzo dobrą szlifowalnością.

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+.

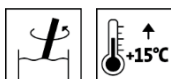
Obszary zastosowań



- Wysokojakościowe okna drewniane.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest utrzymanie temperatury produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia na poziomie przynajmniej +15°C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura pomiędzy 15 - 25°C przy względnej wilgotności powietrza 40 – 80%.
- Nie należy zamykać puszek z lakierem po dodaniu utwardzacza.
- Przy zmianie z lakieru Aquawood Diamond-Sealer L 5722 na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dostateczne oczyszczenie przewodów i urządzeń do natrysku, najlepiej ciepłą wodą.
- Proszę przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 – Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących je w stopniu ograniczonym – część ogólna**”.

Proporcje mieszania

100 cz. wag i obj. Aquawood Diamond-Sealer L 5723
5 cz. wag. ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

02-21 (zastępuje 05-19) ZKL 5723

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni potysku.



Aquawood Diamond-Sealer L 5723 można stosować wyłącznie z utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia mogą doprowadzić do powstania wad lakierowania.

Utwardzacz ADLER Aqua-Pur-Härter 82220 starannie mieszać z komponentami lakieru stosując mieszadło. Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min przed dalszym przerabianiem w celu lepszego odgazowania.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

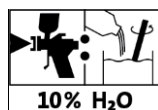
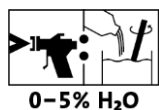
ok. 2 godz.

Dalsze wydłużanie czasu przydatności do użycia nie jest możliwe.



Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Cięśnieniowy pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Dysza (ø cal)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Cięśnienie natrysku (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	–	1 – 2	–
Odległość przy natrysku (cm)	ok. 25		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 – 5		10
Warstwa mokra (µm)	ok. 125 – 150		
Wydajność na naniesienie (g/m ²) ¹⁾	ok. 200 – 240		
¹⁾ Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie/wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temperaturze pokojowej 20°C)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 30 min
Nielepki	po ok. 5 godz.
Całkowicie wyschnięty	po ok. 12 godz.

W razie potrzeby możliwe jest zastosowanie suszenia wymuszonego.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność mogą wydłużyć proces schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

Czyszczenie narzędzi



Wodą natychmiast po użyciu.

Do usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczony 1:1 z wodą).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13% +/- 2%

KOMPOZYCJA POWŁOKI

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A2 5452 -A6 5456

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.

Warstwa podkładowa wzgl. międzywarstwa

Drewno iglaste:

1 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723

Drewno liściaste i modrzew:

2 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723

Szlifowanie międzyoperacyjne



Papierem P220 – P240

Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Diamond Top L 5196

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

20 kg

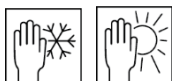
Odcienie barwy / stopnie połyskowości

Farblos (bezbarwny) 5723000200

Produkty dodatkowe

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
ADLER Aqua Cleaner 80080
Aquawood Primo A2 5452 – A6 5456

Aquawood Diamond-Top L 5196

INNE INFORMACJE**Trwałość/przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO

Wartość graniczna UE dla Aquawood Diamond-Sealer L (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Diamond-Sealer L zawiera maksymalnie 90 g/l LZO.

Dane BHP

Dokładne informacje na temat bezpieczeństwa w transporcie, przechowywania, postępowania jak również utylizacji znajdą Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lacke.com.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów / rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141/EN 143).