

Aquawood Interprimer

5434

Wasserbasierte **Grundierung** für **Holzfenster** für Industrie und Gewerbe.
Systemabgestimmt im **4-Schicht-Aufbau**

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte Grundierung mit besonders gutem Ablaufverhalten auf vorimprägniertem Weichholz. Das Produkt zeichnet sich durch sehr geringes Rückstauverhalten durch spezielle Additive aus.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z.B. Holzfenster und Haustüren.
- Besonders geeignet für Nadelhölzer.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Bei längerem Flutvorgang kommt es zur Reduktion des pH-Wertes und dadurch können Ablaufprobleme entstehen. Aus diesem Grund muss der pH-Wert von bereits verwendeten Imprägnierungen kontrolliert und gegebenenfalls durch Zusatz von 0,10 – 0,20 % Neutralisationsmittel 96149 auf den Sollwert von pH 8,80 – 9,20 korrigiert werden (0,1 % Zugabe steigert den pH-Wert um ca. 0,6 Einheiten).
- Bei einem Anstieg der Viskosität durch Verdunstung muss ein Ausgleich mit Wasser erfolgen (Sollviskosität: 45 - 50 s im 2 mm Messbecher). Vor der Messung muss der Holzstaub unbedingt abgesiebt werden.
- Bei Schaumbildung in der Flutanlage wird ein Zusatz von 0,1 – 0,3 % der Entschäumer-Lösung 90642 oder 90643 empfohlen.

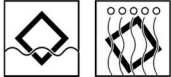
05-22 (ersetzt 03-21) ZKL 5434

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Tauchen	Fluten
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²)	100 - 120	

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 4 Stunden
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abtropfen 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Holzfeuchte

13 % +/- 2 %

Untergrundvorbereitung

Laubhölzer: Schliff Körnung 150-180
Nadelhölzer: Schliff Körnung 100-150

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	1 x Aquawood Primo TIM 5425 (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse nach EN 350-2, 3 – 5) Zwischentrocknung: ca. 2 Stunden Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Grundierung	1 x Aquawood Interprimer 5434 Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden
Zwischenbeschichtung	1 x Aquawood Intermedio DQ 5706 oder 1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 Zwischentrocknung: ca. 2 Stunden Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Zwischenschliff	Körnung 220 – 240 Schleifstaub entfernen.
	
Schlussbeschichtung	1 x Aquawood Finatop 40 5140 oder 1 x Aquawood Finapro 20 5101 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Für Haustüren	Zusätzlicher Auftrag von Aquawood Protect 5128 (farbloser 2K-Lack) erforderlich. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	22 l, 120 l-Polyfass
Farbtöne/Glanzgrade	<p>Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem ADLERMix mischbar.</p> <p>Basislacke:</p> <p>Basis W30 5434000030 Basis W40 5434000040</p> <ul style="list-style-type: none"> • Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge, dem Farbton der Grundierung und dem Farbton der Schlussbeschichtung. • Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. • Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. • Um die Holzstruktur besonders zu betonen, ist der Farbton von Aquawood Interprimer 5434 dunkler zu wählen als jener von der Schlussbeschichtung.

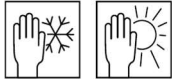


Zusatzprodukte

Aquawood Intermedio DQ 5706
 Aquawood Intermedio ISO 5705
 Aquawood Finatop 40 5140
 Aquawood Finapro 20 5101
 Aquawood Protect 5128
 Aqua-Cleaner 80080
 Neutralisationsmittel 96149
 Entschäumer-Lösung 90642

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood Interprimer (Kat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood Interprimer enthält maximal 30 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.
