

## Aquawood Ligno+ Top M

5192

Visokoprosojna, **debelosl-Slojna lazura** na vodni osnovi za **lesena okna in vhodna vrata** za industrijsko in komercialno uporabo  
Sistemsko usklajeno v **3-/4-sl-Slojni sestavi**

### OPIS IZDELKA

#### Splošno

Visoko prosojna, difuzijsko odprta, debelosl-Slojna lazura na vodni osnovi iz disperzij akrilatnih/PUR smol. Izdelek odlikujejo zelo dobra odpornost na vremenske vplive, visoka prosojnost, visoka trdnost, visoka vodoodpornost in zelo dobra odpornost proti udarcem.

#### Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- Dokazilo o skladnosti po DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3  
Varnost igrač, migracija določenih elementov (brez težkih kovin)



- DIN 53160-1 in DIN 53160-2  
Odpornost proti znoju in slini



- Francoska uredba DEVL1104875A  
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

#### Področja uporabe



Dimenzijsko stabilni in delno dimenzijsko stabilni leseni elementi na prostem in v zaprtih prostorih, na primer lesena okna ali vhodna vrata.

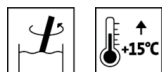
Ni primerno za vlažne prostore (npr. pokrite bazene).

Ni učinkovito pri barvnem lesu listavcev, kot so meranti, mahagonij itd.

Posebej primerno za lesne vrste iglavcev z nizko vsebnostjo smole.

### OBDELAVA

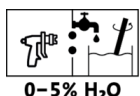
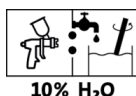
#### Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Prevelike debeline suhe plasti celotnega premaza nad pribl. 120 µm zmanjšajo sposobnost difuzije in se jim je zato treba izogibati.

- Tesnilne mase morajo biti združljive s premazi in jih je dovoljeno nanesti šele po popolni posušitvi laka. Tesnilni profili z mehčalci se v povezavi z laki radi zlepijo. Uporabljajte samo preverjene vrste.
- Pri prehodu s sistema Aquawood Ligno+ Top M (5192) na druge sisteme premazov na vodni osnovi poskrbite za zadostno vmesno čiščenje cevi in opreme za brizganje, najbolje s toplo vodo.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in prijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 300 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del**, vključno s standardi in smernicami za izdelavo oken.

### Način nanosa

0-5% H<sub>2</sub>O10% H<sub>2</sub>O

225 –  
275 g  
↓  
1m<sup>2</sup>

	Airless	Airless s pomočjo zraka (Airmix®, Aircoat itd.)	Pištola za skodelice
Ø razpršilne šobe (mm)		0,28 – 0,33	1,8 – 2,0
Ø razpršilne šobe (palec)		0,011 – 0,013	-
Kot pršenja (°)		20 – 40	-
Vbrizgalni tlak (bar)		80 – 100	3 – 4
Razpršilni zrak (bar)	-	0,5 – 1,0	-
Razdalja škropljenja (cm)	ca. 25		
Razredčenje	Voda		
Dodatek razredčila (%)		0 – 5	10
Količina nanosa na aplikacijo (g/m <sup>2</sup> )	225 – 275		
Mokra plast (µm)	225 – 275		
Suhi film Skupna struktura (µm)	80 – 120		

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

### Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



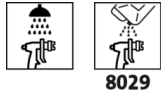
12h

Prašno suh (ISO 1517),	pribl. 30 Minute
Nelepljiv,	pribl. 3 Ura/-e
Možnost skladanja z distančniki iz fine pene PE pri sobni temperaturi	pribl. 5 Ura/-e
Možnost skladanja z distančniki iz fine pene PE po vsiljenem sušenju Čas izhlapevanja/odkapljanja 20 minut Čas sušenja (35–40 °C) 90 minut Faza ohlajanja 20 minut,	pribl. 130 Minute
Povsem suho,	pribl. 12 Ura/-e

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

**Čiščenje delovnih naprav**

Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušeni ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

**PODLAGA****Vrsta podlage**

Smreka, jelka, bor, macesen in hrast v skladu s smericami za izdelavo oken.

**Lastnosti podlage**

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

**Vlažnost lesa**

13 % ± 2 %

**STRUKTURA PREMAZA****Struktura premaza**

Naslednje strukture premazov so vzorčne.

Premazi CrystalClear-Technology (CCT) se izvajajo nanašajo v skladu z **ARL 318 – delovnimi smericami za premazovanje dimenzijsko stabilnih komponent nadgradenj CCT.**

**Impregnacija**

**Smreka, jelka, bor:** 1 x Aquawood Ligno+ Base (5402000210)

**Hrast:** 1 x Aquawood Ligno+ Base Eiche (5402100534)

Vmesno sušenje: pribl. 4 Ura/-e

Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.

Prosim, upoštevajte naše **ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa.**

**Vmesno premazovanje**

1 x Aquawood Ligno+ Sealer (5710)

**Dodatni premaz pri hrastu, macesnu oz. na splošno pri vrstah lesa iglavcev, ki vsebujejo veliko smole:**

1 x Aquawood Ligno+ Sealer SQ (5711)

Zatesnitev vseh V-fug z izdelkom V-Fugensiegel (7509).

**Vmesno brušenje**

Zrnavost 220 – 280

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

**Zaključni premaz**

**Smreka, jelka, bor:** 1 x Aquawood Ligno+ Top M Fichte Natur (5192084175)

**Macesen:** 1 x Aquawood Ligno+ Top M Lärche Natur (5192055666)

**Hrast:** 1 x Aquawood Ligno+ Top M Eiche Natur (5192055667)

**Za vhodna vrata**

Za doseganje optimalne kemične in mehanske odpornosti je priporočljiv dodaten nanos Aquawood Protect (5128) (brezbarvni dvokomponentni transparentni premaz) ali alternativno uporaba sistema Aquawood Protor oziroma Aquawood Dura. Odstopanja od tega systemskega priporočila lahko povzročijo zmanjšano odpornost površine.

## VZDRŽEVANJE

### Popravila

Življenjska doba zunanjih gradbenih elementov je odvisna od številnih dejavnikov: ti so predvsem vrsta vremenskih vplivov, konstruktivna zaščita, mehanske obremenitve in izbira uporabljenega barvnega odtenka; za dolgo življenjsko dobo so potrebni redni pregledi, vzdrževanje in po potrebi popravila.

Letno čiščenje z Top-Cleaner (7208) in nega z Top-Care (7227) v paketu Windoor Care-Set (7229).

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

### Prenova

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 304 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – vzdrževanje in popravila.**

## NAVODILA ZA NAROČANJE

### Velikosti pakiranja

5-kg, 25-kg, 90-kg poliestrski vsebnik

### Barvni odtenki/stopnje sijaja

#### Standardna(-e) barva(-e):

CCT (5192000250)

Fichte Natur (5192084175)

Lärche Natur (5192055666)

Eiche Natur (5192055667)

Končni odtenek je odvisen od osnovne barve lesa, količine nanosa, odtenka impregnacije/osnovnega premaza in barvnega odtenka zaključnega premaza.

Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije.

Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza.

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 800 – delovne smernice za delo (vključno z nego in vzdrževanjem) z napravami za doziranje ADLER Mix, Pur Mix in Color4You.**

### Dodatni izdelki

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Ligno+ Base (5402)

Aquawood Ligno+ Sealer (5710)

Aquawood Ligno+ Sealer SQ (5711)

Top-Care (7227)

Top-Cleaner (7208)

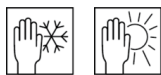
V-Fugensiegel Transparent (55630)

Windoor Care-Set (7229)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

## DODATNA NAVODILA

### Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

### Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Aquawood Ligno+ Top M (kat. A/e): 130 g/l. Aquawood Ligno+ Top M vsebuje največ 40 g/l HOS.

### GISCODE

BSW20

---

DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

---

### Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

---