

Aquawood TG

5435

Wodny lakier podkładowy do drewna do okien drewnianych i drzwi zewnętrznych dla przemysłu i rzemiosła

Dostosowany systemowo do pokrycia 3-warstwowego z Aquawood Intermedio lub Aquawood Intermedio HighRes i Aquawood DSL Q10 M lub Aquawood DSL HighRes

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodny podkład do drewna. Szczególnie dobrze pokrywa kantówki z miękkiego drewna. Bardzo dobra rozlewność na drewnie twardym i miękkim. Produkt zawiera środki czynne chroniące przed działaniem światła, pochłaniające promieniowanie UV i stabilizujące składnik drewna, ligninę.

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- Powłoka jest chroniona przed sinizną i grzybami pleśniowymi przez dodatek środka biobójczego

Substancje czynne

0,40% (0,40 g / 100 g) tebukonazolu

0,05% (0,05 g / 100 g) IPBC (butylokarbaminian 3-jodopropynyli)

- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

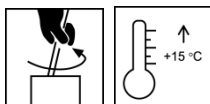
Zastosowania



- Elementy budowlane utrzymujące wymiary i utrzymujące je w stopniu ograniczonym w zastosowaniach na zewnątrz, jak np. okna drewniane, drzwi zewnętrzne, okiennice, balkony, bramy, ogrody zimowe itp. w klasach użytkowych 2 i 3 bez kontaktu z ziemią.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przera- biania



- Przed użyciem proszę produkt wymieszać.
- Minimalna temperatura produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia musi wynosić przynajmniej +15°C.
- Optymalne warunki do aplikacji to 15 – 25°C przy wilgotności względnej 40 – 80%.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Przy dłużej trwającym procesie polewania wielostrumieniowego dochodzi do obniżenia się wartości pH, co może wywoływać problemy ze spływaniem. Z tego powodu należy kontrolować pH już używanych impregnatów i w razie potrzeby korygować pH do wartości 8,40 – 8,80, dodając 0,10 – 0,20% środka zobojętniają-

08-17 (zastępuje 01-16) ZKL 5435

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszelkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

cego 96149 (dodanie 0,1% podwyższa pH o ok. 0,6 jednostki).

- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem należy ją wyrównać przez dodanie wody (wartość należąca lepkości: 45 – 50 s dla kubka 2 mm). Przed pomiarem należy bezwzględnie usunąć pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany w instalacji polewania wielostrumieniowego zaleca się dodanie 0,1 – 0,3% roztworu środka odpieniającego 90642.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „**Wytycznych lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiary i częściowo je utrzymujących**” oraz norm i wytycznych budowy okien.

Techniki nanoszenia



Metody nanoszenia	Zanurzanie	Polewanie wielostrumieniowe
Lepkość (s) Kubek 2 mm, 20°C	45 – 50	
Wydajność na naniesienie (g/m ²)	100 – 120	

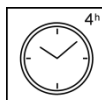
Uwaga! Produktu nie natryskiwać!

Uwaga! Jeśli produkt ma być natryskiwany, to bezwzględnie należy używać maksi ochronnej A2/P3

Kształt, jakość podłoża i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 4 godz.
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy lakieru po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 90 min faza schnięcia (35 – 40°C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 90 min.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Należy unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie na początku).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po pracy oczyścić wodą.

Do usuwania przyschniętych pozostałości farby zalecamy środek ADLER Aqua-Cleaner 80080 lub ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi budowy okien

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji hydrofobowych takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone pod względem przydatności do

	lakierowania.								
Wilgotność drewna	Elementy budowlane utrzymujące wymiary: 13% ± 2%								
WYKONANIE POKRYCIA									
Podkład	1 × Aquawood TG 5435								
Warstwa pośrednia	Przeświecająco (lazura) Aquawood Intermedio 53663 lub Aquawood Intermedio HF 53769 lub Aquawood Intermedio ISO 53613 Czas schnięcia: ok. 2 godz. lub Aquawood Intermedio HighRes MF 59119 lub Aquawood Intermedio HighRes HF 59118 lub Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120++ Czas schnięcia: ok. 2 godz. Kryjąco ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 lub ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029 lub ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes 41028 Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.								
Szlifowanie międzyoperacyjne	Papierem nr 220 – 240								
									
Lakierowanie powierzchniowe	Przeświecająco (lazura) Aquawood DSL Q10 M 51751++ lub Aquawood DSL HighRes 59127++ Kryjąco ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.								
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA									
Wielkości opakowań	4 l; 22 l; 120 l – beczka plastikowa								
Odcienie barwy / stopnie połyskowości	Odcienie standardowe <table> <tr> <td>Dunkelbraun U <i>ciemnobrązowy</i></td> <td>543540001</td> </tr> <tr> <td>Kiefer U <i>sosna</i></td> <td>543540002</td> </tr> </table> Inne kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania kolorów ADLERMix. Lakiery bazowe <table> <tr> <td>Aquawood TG W30</td> <td>57680</td> </tr> <tr> <td>Aquawood TG W40</td> <td>57681</td> </tr> </table> Końcowy odcień koloru wynika zasadniczo z własnej barwy drewna, naniesionej ilości, koloru impregnatu i warstwy	Dunkelbraun U <i>ciemnobrązowy</i>	543540001	Kiefer U <i>sosna</i>	543540002	Aquawood TG W30	57680	Aquawood TG W40	57681
Dunkelbraun U <i>ciemnobrązowy</i>	543540001								
Kiefer U <i>sosna</i>	543540002								
Aquawood TG W30	57680								
Aquawood TG W40	57681								

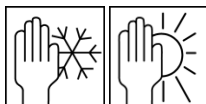


wykończeniowej.

- W celu oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie wzorca koloru stosując wybrane pokrycie na oryginalnym podłożu.
- W celu silniejszego podkreślenia struktury drewna należy wybrać ciemniejszy odcień impregnatu Aquawood TG niż lazury Aquawood DSL Q10 M lub Aquawood DSL HighRes.
- Dobrą odporność na działanie czynników atmosferycznych zapewnia stosowanie wyłącznie produktów pigmentowanych.

Produkty dodatkowe

Aquawood Intermedio 53663
 Aquawood Intermedio HF 53769
 Aquawood Intermedio HighRes MF 59119
 Aquawood Intermedio HighRes HF 59118
 Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120++f
 Aquawood DSL Q10 M 51751++
 Aquawood DSL HighRes 59127++
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320
 ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes 41028
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642

INNE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostawy Ok. 11 s wg DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C) lub ok. 45 – 50 s (kubek 2 mm)

Zawartość LZO Wartość graniczna dla impregnatu Aquawood TG (kat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TG zawiera maksymalnie 60 g/l LZO.

Dane BHP

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Charakterystyki, których aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.