

Bluefin Isospeed Thix

3119

Riempitivo laccato all'acqua per l'applicazione a spruzzo, per mobili e arredamenti interni per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Riempitivo a spruzzo laccato a base d'acqua con eccellente tenuta in verticale, rapida essiccazione, elevato potere riempitivo e ottima carteggiabilità (carteggiatura manuale/meccanica) per cicli pigmentati laccati. Utilizzabile a scelta in versione monocomponente o bicomponente; nella versione bicomponente presenta ottime proprietà isolanti.

Caratteristiche particolari e norme



- **ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**
Verifica 5: resistenza contro l'esposizione alla fiamma: 5-B.



- **ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**
In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Fondo per verniciature pigmentate opache nel settore del mobile e dell'arredamento d'interni.

Ottima tenuta per la verniciatura di superfici verticali e per elementi profilati e listelli.

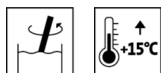
Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

L'area di applicazione dipende dalla lavorazione del prodotto e dal sistema di finitura scelto.

LAVORAZIONE

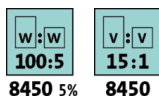
Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Il contenuto di sostanze idrosolubili coloranti nel legno può variare considerevolmente a seconda del tipo di legno e l'origine dello stesso. Si consiglia quindi di effettuare sempre una prova di verniciatura sul campione di legno originale per poter valutare l'effetto isolante.

- Nella lavorazione bicomponente, buon effetto isolante contro gli estrattivi del legno idrosolubili e coloranti, quando vengono effettuati cicli di verniciatura coprente con smalti a base acqua, anche nelle tonalità di colore bianco e pastello.
- Nella lavorazione bicomponente, utilizzabile direttamente su MDF di buona qualità (densità relativa > 700 kg/m³, uniforme).
- Nei pannelli a più strati incollati si raccomanda in linea di principio la lavorazione bicomponente.
- Quantitativo applicato troppo ridotto e carteggiatura intermedia troppo forte e/o elevata diluizione riducono il potere isolante.
- Per una superficie piena sono necessarie da due a tre applicazioni di riempitivo con carteggiatura intermedia.
- Se per il primo strato di riempitivo per l'isolante Bluefin Isospeed Thix (3119) viene utilizzato a bicomponente, la successiva applicazione di riempitivo può essere eseguita sia monocomponente che bicomponente. Se la prima mano riempitiva è applicata monocomponente, è consigliato proseguire il ciclo riempitivo monocomponente.
- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Rapporto di miscela



Bluefin Isospeed Thix (3119) può essere utilizzato a scelta con catalizzatore e nel rapporto della miscela specificato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

100 Parte(i) in peso Bluefin Isospeed Thix (3119)
5 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

oppure

15 Parte(i) in peso o volume Bluefin Isospeed Thix (3119)
1 Parte(i) in peso o volume Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Mescolare preferibilmente a macchina con un miscelatore ad elica. È raccomandato l'utilizzo di una macchina a spruzzo per vernice bicomponente.

Pot-Life

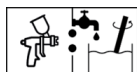


3 ora/e a ca. 20 °C

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Preparare solo la quantità di materiale che può essere lavorata entro la durata del pot life.

Metodo di applicazione

5% H₂O

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Strumento d'applicazione	mit Vorzerstäuberdüse	-	
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,0
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120		2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	Acqua		
Aggiunta di diluente in %	-		5
Viscosità coppa 6 mm (s)	-		80
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	150 - 250		
Quantità di applicazione totale (g/m ²)	max. 750		

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Su pannelli MDF di buona qualità e un'elevata densità relativa (ad esempio pannelli da 19 mm con una densità maggiore di 700 kg/m³) Bluefin Isospeed Thix (3119), indurito con il 5% di Aqua-Hardener 8450 (8450), può essere utilizzato direttamente senza preisolamento. I pannelli di qualità inferiore, così come nel caso della lavorazione monocomponente di Bluefin Isospeed Thix (3119), devono essere preisolati prima del primo strato di riempitivo (ad esempio con Bluefin Unistar (2965)).

Per l'applicazione negli impianti sanitari consigliamo in linea di principio l'uso di pannelli MDF resistenti all'umidità di tipo P3, P5 o P7 secondo la normativa austriaca ÖNORM EN 312 (precedentemente V100 secondo la norma DIN 68763) e Bluefin Isospeed Thix (3119) in lavorazione bicomponente. Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.


Preparazione del supporto

Legno di latifoglia: Carteggiatura del legno Grana 150 - 180

Legno di conifera: Carteggiatura del legno Grana 100 - 150

Pannelli portanti rivestiti di pellicola: Carteggiatura della pellicola grana 220

Pannelli MDF: Pulizia/carteggiatura grana 180 - 220

CICLO DI VERNICIATURA	
Fondo	1 x Bluefin Isospeed Thix (3119) Essiccazione intermedia: ca. 4 ore
Carteggiatura intermedia 	Carteggiatura leggera: Grana 280 Rimuovere la polvere di carteggiatura. Evitare di carteggiare in profondità fino al legno! La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.
Applicazione intermedia	1 – 2 x Bluefin Isospeed Thix (3119) Dopo l'ultima applicazione di riempitivo è necessario rispettare un tempo di essiccazione di almeno 12 ore (temperatura ambiente) prima della carteggiatura intermedia per garantire una buona adesione della verniciatura di finitura successiva e, nel caso di lavorazione bicomponente, un effetto isolante ottimale.
Carteggiatura intermedia 	Carteggiatura intermedia: Grana 320 – 360 Rimuovere la polvere di carteggiatura. Evitare di carteggiare in profondità fino al legno! La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.
Finitura	1 mano di Bluefin Pigmocryl NG (diverse qualità) nella tonalità e nel grado di brillantezza desiderati.
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	Aqua-Isospeed Thix (3119): 5,6 kg, 22 kg Aqua-Hardener 8450 (8450): 280 g, 1,1 kg Altre confezioni su richiesta.
Tonalità / gradi di brillantezza	Tonalità standard: Weiß (3119050000)
Prodotti complementari	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Unistar (2965) Pigmocryl NG (diverse qualità) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
ULTERIORI INDICAZIONI	
Durata / Magazzinaggio 	Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate. Al fresco, ma protetto dal gelo. Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.
Dati tecnici	Viscosità di fornitura: 8.000 (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.
