

Bluefin Isospeed Thix

3119

Vodouriediteľný dvojkomponentný **striekací plnič** pre krycie lakovanie **nábytku a vybavenia v interiéri**, pre priemyselnú aplikáciu

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Vodou riediteľný, krycí striekací plnič s vynikajúcou stabilitou, rýchlym schnutím, vysokou plniacou schopnosťou a veľmi dobrou brúsiteľnosťou (ručné/strojové brúsenie) pre krycie lakovanie. Možnosť spracovania ako 1- alebo 2-zložkový produkt; 2-zložkový produkt má veľmi dobré izolačné vlastnosti.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Časť 5: Odolnosť voči plameňu: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Plnivé základovanie pred krycím lakovaním nábytku a vybavenia interiéru. Veľmi dobrá príľnavosť pri lakovaní zvislých plôch a na profilovaných dieloch a lištách. Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch. Používajte v kombinácii s vhodným vrchným lakovým systémom. Oblasť použitia závisí od spracovania a zvoleného systému vrchného laku.

SPRACOVANIE

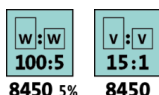
Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Množstvo vodorozpustných farbivých extraktívnych látok môže kolísť podľa druhu dreva a miesta jej rastu. Preto sa odporúča vždy vykonať skúšobný náter na vzorke pôvodného dreva, aby bolo možné posúdiť výsledok izolácie.
- Pri dvojkomponentnom spracovaní dobrý izolačný účinok proti vodou rozpustným, farbivým zložkám dreva, keď sa používajú nepriehľadné systémy s pigmentovými lakmi na báze vody, vrátane bielej a pastelových odtieňov.

- Pri dvojzložkovom spracovaní je možné priamo použiť na vysokokvalitné dosky MDF (objemová hmotnosť > 700 kg/m³, homogénne).
- Pri viacvrstvových nosných doskách s lepeným jadrom sa vo všeobecnosti odporúča dvojzložkové spracovanie.
- Príliš malé množstvo náteru, príliš silné medzibrúsenie a/alebo príliš silné riedenie znižujú izolačný účinok.
- Na dosiahnutie plného povrchu sú potrebné dve až tri vrstvy plniča s medzibrúsením.
- Ak sa na prvú vrstvu výplne na izoláciu použije dvojzložková Bluefin Isospeed Thix (3119), zvyšok vrstvy plniča môže pozostávať z jednej alebo dvoch zložiek. Ak sa prvá vrstva plniča nanáša v jednozložkovom spracovaní, malo by sa pokračovať aj v ďalšej skladbe plnivej povrchovej úprave v jednozložkovom spracovaní.
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku príľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte príľnavosť na ABS hranách.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

Pomer miešania



Bluefin Isospeed Thix (3119) možno voliteľne použiť s vytvrdzovadlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

100 hmot. dielov Bluefin Isospeed Thix (3119)
5 hmot. diely Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

alebo

15 objemových dielov: Bluefin Isospeed Thix (3119)
1 objemový diel: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Najlepšie je strojové miešanie pomocou košového miešadla. Odporúča sa použitie 2K striekacieho zariadenia.

Doba spracovateľnosti



cca 3 hod. pri cca 20 °C

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti. Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Pripravte si vždy len toľko materiálu, koľko je možné spracovať v rámci doby spracovateľnosti.

Technika nanášania

5% H₂O

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Aplikačné zariadenie	mit Vorzerstäuberdüse	-	-
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,0
Striekací tlak (bar)	100 - 120		2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Riedenie	Voda		
Prídavok riedidla v %	-		5
Viskozita 6 mm pohár (s)	-		80
Množstvo na nános (g/m ²)	150 - 250		
Celkové nanášané množstvo (g/m ²)	max. 750		

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený dreveného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Na kvalitné dosky MDF s vysokou objemovou hmotnosťou (napr. na 19 mm dosky s objemovou hmotnosťou vyššou ako 700 kg/m³) možno použiť Bluefin Isospeed Thix (3119), vytvrdené 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450), priamo bez predizolácie. Rovnako ako pri jednozložkovom spracovaní Bluefin Isospeed Thix (3119), dosky nižšej kvality musia byť pred prvou vrstvou výplne predizolované (napr. pomocou Bluefin Unistar (2965)).

Pri aplikáciách v sanitárnej oblasti všeobecne odporúčame používať dosky MDF odolné voči vlhkosti typu P3, P5 alebo P7 podľa normy ÖNORM EN 312 (predtým V100 podľa DIN 68763) a Bluefin Isospeed Thix (3119) pri dvojzložkovom spracovaní. Neodporúča sa použitie na vodorovných plochách, ktoré sú často v kontakte s vodou, ako napr. umývacie stoly.

Príprava podkladu


Listnaté drevisy: Brúsenie dreva zrnitosťou P150 – P180

Ihličnaté drevisy: Brúsenie dreva zrnitosťou P150 – P180

Nosné dosky so základovou fóliou: Brúsenie fólie zrnitosťou 220

MDF dosky: Hladké brúsenie zrnitosťou P180 - P220


POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva	1 x Bluefin Isospeed Thix (3119) Medzisušenie: cca 4 hod.
Medzibrúsenie 	Ľahké prebrúsenie zrnitosťou 280 Brúsny prach odstrániť. Zabrániť prebrúseniu! Medzibrúsenie sa musí previesť bezprostredne pred následným lakovaním, aby sa zabezpečila dobrá príľnavosť.
Medzivrstva	1 – 2 x Bluefin Isospeed Thix (3119) Po poslednom nátere plniča musí uplynúť najmenej 12 hodín (pri izbovej teplote) pred medzibrúsením, aby sa zabezpečila dobrá príľnavosť následného vrchného náteru a optimálny izolačný účinok v prípade dvojzložkového spracovania.
Medzibrúsenie 	Medzibrúsenie Brúsenie P 320 – 360 Brúsny prach odstrániť. Zabrániť prebrúseniu! Medzibrúsenie sa musí previesť bezprostredne pred následným lakovaním, aby sa zabezpečila dobrá príľnavosť.
Vrchné lakovanie	1x Bluefin Pigmocryl NG (rôzne kvality) v požadovanom farebnom odtieni a úrovni lesku.

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia	Aqua-Isospeed Thix (3119): 5,6 kg, 22 kg Aqua-Hardener 8450 (8450): 280 g, 1,1 kg Iné veľkosti balenia na vyžiadanie.
Farebné odtiene/stupne lesku	Štandardné farebné odtiene Weiß (3119050000)
Súvisiace produkty	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Unistar (2965) Bluefin Pigmocryl NG (rôzne varianty) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie 	Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale. Skladovať na chladnom mieste, ale bez mrazu. Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.
Technické údaje	Dodávaná viskozita: 8 000 (Brookfieldovo vreteno 4/20 ot./min/2 min/20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.
