

Innolux Spachtel

2710

Szpachla UV do nanoszenia walcami do przemysłowego lakierowania parkietu.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wysocze reaktywna, pigmentowana szpachla UV do nanoszenia walcami na bazie nienasyconych żywic akrylanowych. Dobre utwardzenie w głębi, doskonała elastyczność i znakomite właściwości wypełniające.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **ÖNORM C 2354**
klasa obciążeń: A, B i C (należy przestrzegać zaleceń dotyczących budowy powłoki podanych w karcie)



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

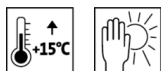
Obszary zastosowania



Do przemysłowego lakierowania gotowych elementów parkietu.
Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Chronić produkt przed promieniowaniem świetlnym i słonecznym!
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 210 - Wytyczne pracy z systemami lakierniczymi Innolux.**

Technika nanoszenia



	Szpachlowanie
Narzędzie do aplikacji	Maszyna do poziomowania rolek
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m ²)	10 - 50

1-1 ZKL 2710 | 03/25 | zastępuje 1-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbek w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni połysku.

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Utwardzanie UV



Natychmiastowe **utwardzenie promieniami UV** bez wcześniejszego odparowania:

	Prędkość przesuwu	
	Żelowanie międzyoperacyjne	Utwardzanie
Promiennik rtęciowy i galowy 80 - 120 W/cm	10-14m/min.	5-7 m/min.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Waschverdünner (8501), natychmiast po użyciu.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew liściastych i iglastych (drewno lite)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie kalibracyjne

Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180
Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 120-150

BUDOWA POWŁOKI

Nakładanie szpachli

10 – 50 g/m² Innolux Spachtel (2710)

Szlifowanie międzyoperacyjne



Papierem o granulacji 320 - 400 i ściernicą walcową z włókniny Scotch-Brite
Usunąć pył ze szlifowania.

Podkład

2-3 razy odpowiednim podkładem UV do nanoszenia walcami, takim jak Innolux Walzgrund FLEX Farblos (2737000200).

Dla uzyskania optymalnej jakości powierzchni zaleca się aplikację podkładu za pomocą 3 połączonych w serii agregatów do nanoszenia lakieru walcami, przy czym po 1. i 2. aplikacji następuje proces żelowania, a po 3. aplikacji utwardzanie.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 320 – 400

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

Za pomocą odpowiedniego lakieru nawierzchniowego UV do nanoszenia walcami, takiego jak np. Innolux Floor Decklack (2766).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

25 kg, 250 kg

Odcienie barwy

Kolor(y) standardowy(e):
Eiche (2710053041)

Produkty dodatkowe

Innolux Floor Decklack (2766)
Innolux Walzgrund FLEX (2737)
Waschverdünner 8501 (8501)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: O konsystencji pasty

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl