

Innolux Walzgrund GF

2733

Wysoce reaktywny **podkład UV do nakładania walcami** przeznaczony do przemysłowego lakierowania w **branży meblarskiej i wykończenia wnętrz**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wysoce reaktywny podkład UV do nakładania walcami o doskonałej sile krycia, bardzo dobrej trwałej elastyczności, bardzo wysokiej odporności mechanicznej i niewielkim żółknięciem.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny

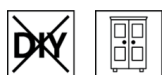


- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



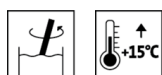
Do przemysłowego lakierowania gotowych elementów parkietu i desek podłogowych.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 210 - Wytyczne pracy z systemami lakierniczymi Innolux.**

Technika nanoszenia

| | Nanoszenie walcami |
|---|--------------------|
| Lepkość kubek 6 mm (s) | 90 - 110 |
| Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²) | 10 - 30 |

Urządzenie aplikacyjne: walcowa maszyna lakiernicza

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

Natychmiastowe **utwardzenie promieniami UV** bez wcześniejszego odparowania:

| | Prędkość przesuwu | |
|--|----------------------------|-------------|
| | Żelowanie międzyoperacyjne | Utwardzanie |
| Promiennik rtęciowy i galowy 80 - 120 W/cm | 10-14m/min. | 5-7 m/min. |

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

8501

Waschverdünner (8501), natychmiast po użyciu.

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno drzew liściastych i iglastych (drewno lite, płyty fornirowane, (powlekane) płyty wiórowe, materiały z włókien drzewnych).

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża**Szlifowanie kalibracyjne**

Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180
Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 120-150

BUDOWA POWŁOKI**Podkład**

2 – 3 x Innolux Walzgrund GF (2733)

Dla uzyskania optymalnej jakości powierzchni zaleca się aplikację podkładu za pomocą 3 połączonych w serii agregatów do nanoszenia lakieru walcami, przy czym po 1. i 2. aplikacji następuje proces żelowania, a po 3. aplikacji utwardzanie.

Przykład:

1 x 20 g/m²

Żelowanie międzyoperacyjne 1 promiennikiem rtęciowym 80 W/cm, prędkość przesuwu 10 m/min.

2 x 15 g/m² mokre-na-mokre

Utwardzanie 2 promiennikami rtęciowymi 80 W/cm, prędkość posuwu 10 m/min.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Granulacja papieru 320 – 400 i walec ścierny z włókniwy Scotch-Brite.
Unikać przeszlifowań!
Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

Z odpowiednim lakierem nawierzchniowym UV nakładanym walcami firmy ADLER jak np. Innolux Decklack GF (2765)

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

25 kg

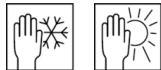
Odcienie barwy / stopnie połysku

Innolux Walzgrund GF Farblos (2733000200)

Produkty dodatkowe

Innolux Decklack GF (2765)
Waschverdünner 8501 (8501)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 90 – 110 sekund/-y według DIN 53211
(kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl