

Lignovit GLT Plus FS

5383

Lazura średniowarstwowa do **tymczasowej ochrony w inżynierii drewnianej** z ochroną powłoki dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodna lazura średniowarstwowa z ochroną powłoki, w jedwabistym macie, niezawierająca składników aktywnych, do tymczasowej ochrony w fazie ekspozycji w inżynierii drewnianej, a także do zastosowań dekoracyjnych na zewnątrz lub w przypadku zwiększonego narażenia na wilgoć. Produkt charakteryzuje się doskonałą ochroną przed wodą i warunkami atmosferycznymi, łatwym usuwaniem zabrudzeń, szybkim schnięciem, bardzo dobrą odpornością na blokowanie, wysoką wydajnością i uniwersalnym zastosowaniem.

Szczegółne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+
- Biobójcza substancja czynna chroni powłokę przed sinizną i rozwojem grzybów pleśniowych.

Substancja czynna:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

Obszary zastosowania



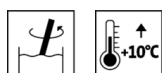
Tymczasowa ochrona w inżynierii drewnianej, np. drewna klejonego warstwowo (GLT), drewna klejonego krzyżowo (CLT) i płyt wielowarstwowych w fazie transportu i budowy.

Wewnętrzne elementy drewniane wykonane z drewna iglastego, takie jak elementy ścienne i sufitowe.

Drewniane elementy budowlane nieutrzymujące wymiaru lub częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych, jak np. domki drewniane, boazerie drewniane, podcienia, deski profilowane, okiennice, balkony, bramy.

STOSOWANIE

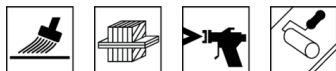
Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.

- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- **Uwaga:** należy zwracać uwagę na równomierne szlifowanie drewna oraz równomierne naniesienie produktu!
- Aby uzyskać jak najbardziej równomierny kolor, zalecamy dwukrotną apl-Plikację produktu.
- W przypadku nowych elementów drewnianych zalecamy pokrycie ze wszystkich stron.
- Technologia powlekania nie pozwala uniknąć wypływania żywicy.
- Na modrzewiu i gatunkach drewna bogatych w składniki rozpuszczalne pozostałości tynku (wysoka zasadowość) lub opiłki metalu (tworzenie się rdzy) mogą prowadzić do powstawania czarnych przebarwień.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- W czasie stosowania i suszenia należy zapewnić dobrą wentylację.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 500 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna.**

Technika nanoszenia



100-125g
↓↓↓
1m²

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pędzel	Wałek	Vacumat
Dysza Ø (mm)	0,23 - 0,28		-		
Dysza Ø (cal)	0,09 - 0,11		-		
Kąt natrysku (°)	20 - 40		-		
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100		-		
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5	-		
Odległość rozpylania (cm)	25		-		
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²)	100 - 120		60 - 100	100 - 120	
Łączna ilość nanoszona (g/ m²)	100 - 120				
Warstwa mokra (µm)	100 - 120		-		

Produkt jest gotowy do użycia.

Na drewnie surowym po cięciu piłą trzeba liczyć się dodatkowo z 40% zużyciem materiału.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 minute
Można szlifować nanosić kolejną warstwę	ok. 3 - 4 h
Całkowicie wyschnięty	ok. 12 godz.

W razie potrzeby możliwe jest wymuszone suszenie przez 15 - 30 minut w suszarce płaskokanałowej, przy zwiększeniu temperatury do maks. 50°C.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew iglastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna

15 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża

W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować gładkie powierzchnie wzdłuż włókien drewna papierem o granulacji 80 - 120, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić.

Drewna bogate w żywicę zawierające składniki opóźniające schnięcie czyścić produktem Nitro-Verdünner 8017 (8017).

Na miejsca pokryte przez glony, zielony osad lub pleśń nanieść produkt Aviva Fungisan (8308).

BUDOWA POWŁOKI

Impregnacja

W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz dla ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Lignovit Primo (5358) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3-5 wg normy EN 350).

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.**

Warstwa nawierzchniowa

1 – 2 x Lignovit GLT Plus FS (5383)

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

22 l, 600 l Kontener

Odcienie barwy



Standardowe produkty:

Lignovit GLT Plus FS FarbloS, tönbar (5383000220)

Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

Lakier(y) bazowy(e):

Lignovit GLT Plus FS FarbloS, tönbar (5383000220)

Ostateczny odcień koloru zależy przede wszystkim od własnego koloru drewna, ilości aplikacji oraz odcienia koloru powłoki.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

W celu uzyskania dobrej odporności na działanie warunków atmosferycznych należy stosować wyłącznie pigmentowane odcienie barwy.

Barwione produkty należy zużyć w ciągu 3 miesięcy.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You.**

Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aviva Fungisan (8308)

Lignovit Primo (5358)

Nitro-Verdünner 8017 (8017)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Lignovit GLT Plus FS (kat A/e): 130 g/l.

Lignovit GLT Plus FS zawiera maksymalnie 40 g/l LZO.

GISCODE

BSW20

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się

w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony
www.adler-lakiery.pl
