

## Lignovit Platin WF

5362

Wodorozcieńczalna, cienkowarstwowa **metaliczna lazura do drewna** dedykowana dla przemysłu i rzemiosła

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna lazura cienkowarstwowa, bez substancji czynnych, przeznaczona do zastosowań przemysłowych i komercyjnych. Dzięki specjalnej pigmentacji pozwala uzyskać spektakularne efekty kolorystyczne o metalicznym połysku. Produkt charakteryzuje się doskonałą odpornością na warunki atmosferyczne, równomiernym starzeniem się pod wpływem czynników atmosferycznych oraz wysoką odpornością na sklejanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu.

#### Szczególne właściwości i normy badań



- Nie zawiera substancji czynnych chemicznych środków ochrony drewna i filmu.
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**  
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Obszary zastosowania

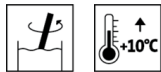


Drewniane elementy budowlane nieutrzymujące wymiaru lub częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych, jak np. domki drewniane, boazerie drewniane, podcienia, deski profilowane, okiennice, balkony, bramy.

Szczególnie nadaje się do drewna szcnotkowanego, rąbanego i po cięciu piłą. Wewnętrzne elementy drewniane wykonane z drewna iglastego, takie jak elementy ścienne i sufitowe.

### STOSOWANIE

#### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- W przypadku nowych elementów drewnianych zalecamy pokrycie ze wszystkich stron.

- Technologia powlekania nie pozwala uniknąć wyływania żywicy.
- Wymywanie rozpuszczalnych w wodzie składników drewna, zwłaszcza podczas ulewnego deszczu, można zminimalizować pokrywając ze wszystkich stron i nakładając dodatkową warstwę na powierzchnie czołowe.
- Na modrzewiu i gatunkach drewna bogatych w składniki rozpuszczalne pozostałości tynku (wysoka zasadowość) lub opiłki metalu (tworzenie się rdzy) mogą prowadzić do powstawania czarnych przebarwień.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- W czasie stosowania i suszenia należy zapewnić dobrą wentylację.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 500 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna**.

### Technika nanoszenia



	Pędzel	Vacumat
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m <sup>2</sup> )	80 - 100	90 - 125

Produkt jest gotowy do użycia.

Na drewnie surowym po cięciu piłą trzeba liczyć się dodatkowo z 40% zużyciem materiału.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

### Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Można szlifować nanosić kolejną warstwę	ok. 3 - 4 godz.
Całkowicie wyschnięty	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne.

Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

### Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

## PODŁOŻE



### Rodzaj podłoża

Drewno drzew iglastych

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

<b>Wilgotność drewna</b>	15 % ± 2 %
<b>Przygotowanie podłoża</b>	<p>W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować gładkie powierzchnie wzdłuż włókien drewna papierem o granulacji 80 - 120, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić.</p> <p>Drewna bogate w żywicę zawierające składniki opóźniające schnięcie czyścić produktem Nitro-Verdünnern 8017 (8017).</p> <p>Na miejsca pokryte przez glony, zielony osad lub pleśń nanieść produkt Aviva Fungisan (8308).</p>
<b>BUDOWA POWŁOKI</b>	
<b>Informacje ogólne</b>	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
<b>Impregnacja</b>	<p>W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz dla ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Lignovit Primo (5358) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3-5 wg normy EN 350).</p> <p>Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny</p> <p>Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.</p> <p>Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi <b>ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna</b>.</p>
<b>Warstwa podkładowa</b>	1 x Lignovit Platin WF (5362)
<b>Szlifowanie międzyoperacyjne</b>	<p>W razie potrzeby: Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 220 – 240 Usunąć pył ze szlifowania.</p>
	
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	1 x Lignovit Platin WF (5362)
<b>KONSERWACJA</b>	
<b>Przegląd</b>	Prosimy przestrzegać naszych wytycznych <b>ARL 504 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja</b> .
<b>INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA</b>	
<b>Wielkości opakowań</b>	4 l, 22 l
<b>Odcienie barwy / stopnie połysku</b>	<p><b>Lakier(y) bazowy(e):</b> Lignovit Platin WF Basis W30 (5362000030)</p> <p>Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw <b>ADLER Farbmischsystem ADLERMix</b>.</p> <p>Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.</p> <p>W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.</p>
	

Barwione produkty należy zużyć w ciągu 3 miesięcy.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You.**

#### Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aviva Fungisan (8308)  
Nitro-Verdünnner 8017 (8017)  
Lignovit Primo (5358)  
Lignovit Lasur (5315)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

### POZOSTAŁE INFORMACJE

#### Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

#### Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Lignovit Platin WF (kat A/d): 130 g/l.  
Lignovit Platin WF zawiera maksymalnie 30 g/l LZO.

#### GISCODE

BSW20

#### Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)