

Lignovit Platin

53289++

Wodna, cienkowarstwowa **metaliczna lazura do drewna dla przemysłu i rzemiosła**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodna, cienkowarstwowa lazura do drewna do zastosowania w przemyśle i rzemiośle. Dzięki dodatkowi specjalnych pigmentów umożliwia uzyskanie spektakularnego efektu barwnego z metaliczną poświatą. Znakomita odporność na działanie czynników atmosferycznych, równomierne zużycie pod wpływem ich działania. Bardzo dobrze nadaje się do przerabiania w aparacie Vacumat, wysoka odporność na przywieranie stykających się warstw.

Szczególne właściwości Normy na metody badań

- Powłoka jest chroniona przed sinizną i grzybami pleśniowymi dzięki dodatkowi czynników biobójczych.

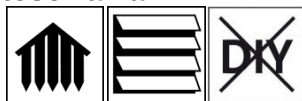
Substancja czynna

0,3% IPBC (butylokarbaminian 3-jodopropynyli)

- Doskonała trwałość dzięki odbijaniu promieniowania UV.
- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



Zastosowania



- Do drewnianych elementów budowlanych nie utrzymujących wymiarów i częściowo utrzymujących wymiary w zastosowaniach na zewnątrz, jak np. domki drewniane, boazerie, podcienie, płoty, okiennice, balkony, bramy itd. w klasie użytkowej 2 i 3 bez kontaktu z glebą.
- Szczególnie nadaje się do drewna szczotkowanego, ciosanego lub surowego po cięciu piłą.

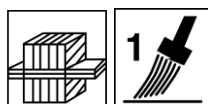
PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem produkt proszę zamieszać. W czasie mieszania unikać jednak wprowadzania powietrza.
- Stosować tylko wtedy, gdy temperatura produktu, przedmiotu lakierowanego i otoczenia wynosi przynajmniej +10°C.
- Proszę przestrzegać naszych „**Wytocznych do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych nie utrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar – część ogólna**”

Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Pędzlem	Vacumat
Wydajność na jedno naniesienie (g/m ²) Surowe po cięciu piłą	80 – 100	90 – 120
Wydajność na jedno naniesienie (g/m ²) Strugane / szlifowane	60 – 80	90 – 120

01-16 (zastępuje 08-15) ZKL 5318

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

Wydajność na jedno naniesienie (m ² /l) Surowe po cięciu piłą	10 – 12	8 – 11
Wydajność na jedno naniesienie (m ² /l) Strugane / szlifowane	12 – 14	8 – 11

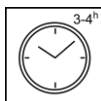
Produkt jest gotowy do użycia.

Jeśli w wyjątkowych przypadkach produkt jest natryskiwany, to bezwzględnie musi się stosować maskę ochronną z filtrem A2/P3.

Kształt, właściwości i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne wielkości zużycia można określić tylko na podstawie wcześniej przeprowadzonych prób.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 30 min
Nadający się do szlifowania	po ok. 3 – 4 godz.
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 3 – 4 godz.
Całkowicie wyschnięty	po ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie powierzchniowe).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po pracy oczyścić wodą.

Do usunięcia przyschniętych pozostałości farby polecamy środek ADLER Aqua-Cleaner 80080 lub ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża	Drewno iglaste strugane, szlifowane lub surowe po cięciu piłą.
Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność jak tłuszcze, woski, silikon, żywice itd. oraz wolne od pyłu drzewnego i sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.
Wilgotność drewna	12 - 15%
Przygotowanie podłoża	W celu uzyskania optymalnej trwałości gładkie powierzchnie zalecamy przeszlifować wzdłuż włókien drewna papierem o granulacji 80, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić.

WYKONANIE POKRYCIA

Impregnowanie	W razie potrzeby ochrony przed sinizną, grzybami i owadami zaimpregnować 1 x podkładem Lignovit IG 53134 (dotyczy drewna klasy trwałości według EN 350-2, 3-5).
Podkład	Lignovit Lasur 53135++
Szlifowanie międzyoperacyjne	Lekki szlif na gładko papierem o granulacji 220 – 240 Usunąć pył ze szlifowania.



Powłoka wykończeniowa

1 × Lignovit Platin 53289++

PIELĘGNACJA I RENOWACJA**Pielęgnacja**

Trwałość zależy od wielu czynników. Należą do nich szczególnie rodzaj warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór odpowiedniego koloru.

By utrzymać długą trwałość powłoki, konieczna jest jej pielęgnacja przeprowadzona we właściwym czasie. W tym celu zalecamy coroczną kontrolę powierzchni.

Uszkodzenia mechaniczne należy naprawiać używając materiału oryginalnego.

Proszę przestrzegać naszych „Wytocznych do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych nie utrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar – trwałość, pielęgnacja i renowacja”

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

4 l; 18 l

Odcienie barwy

Lignovit Platin		53289
Achatgrau	<i>Szarość agatowa</i>	53292
Onyxschwarz	<i>Czerń onyksowa</i>	53320
Karneolrot	<i>Czerwień karneolowa</i>	53319
Granatbraun	<i>Brąz granatowy</i>	53318
Topasgrau	<i>Szarość topazowa</i>	53317
Pyritgrau	<i>Szarość pirytowa</i>	53316
Quarzgrau	<i>Szarość kwarcowa</i>	53294
Rubinrot	<i>Czerwień rubinowa</i>	53297

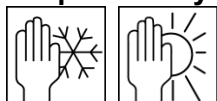


Inne kolory można uzyskać przez mieszanie za pomocą **systemu mieszania farb ADLERMix**.

- W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z jednej partii.
- Zaleca się wykonanie wzorca koloru wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu w celu oceny końcowej barwy.

Produkty dodatkowe

ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
Lignovit IG 53134
Lignovit Lasur 53135

INNE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO: Wartość graniczna dla lazury Lignovit Platin (kat. A/d): 130 g/l (2010). Lignovit Platin zawiera maks. 60 g/l LZO.

Dane BHP

Proszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się tylko do przerabiania przemysłowego i rzemieślniczego.