

Lignovit Plus

53220++

Wodna, cienkowarstwowa lazura do drewna dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodna, cienkowarstwowa lazura do drewna, odporna na przywieranie stykających się warstw, do zastosowania przemysłowego i w rzemiośle, na bazie dyspersji żywic akrylanowych i alkidowych. Odnacza się dobrą odpornością na działanie czynników atmosferycznych i równomiernym zużywaniem się w zastosowaniach na zewnątrz. Bardzo dobrze nadaje się do przerabiania za pomocą aparatu Vacumat.

Szczególne właściwości Normy na metody badań



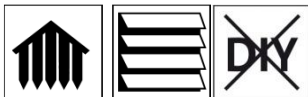
- Powłoka jest chroniona środkami biobójczymi przed sinizną i grzybami pleśniowymi.

Środek czynny:

0,3% IPBC (butylokarbaminian 3-jodopropynyli)

- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Zastosowania



- Do drewnianych elementów budowlanych nie utrzymujących wymiarów i utrzymujących je w stopniu ograniczonym w zastosowaniach na zewnątrz, jak np. deski profilowane, elementy balkonu lub odeskowania.
- Nie nadaje się do bezpośredniego kontaktu z żywnością i paszą dla zwierząt.
- Nie nadaje się do drewna, które styka się z ziemią i/lub wodą przez długi okres czasu.

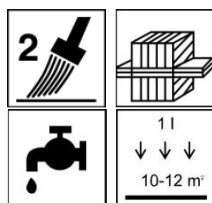
PRZERABIANIE

Wskazówki przerabiania



dotyczące

- Przed użyciem proszę produkt zamieszać.
- Temperatura produktu, przedmiotu malowanego i pomieszczenia powinna wynosić przynajmniej +10°C.
- Unikać bezpośredniego działania promieniowania słonecznego w czasie przerabiania.
- Nie można zapobiec wyciekowi żywicy ze względu na technikę malowania.
- Wymywanie rozpuszczalnych w wodzie składników drewna, szczególnie w przypadku uderzeń deszczu, można zminimalizować przez polakierowanie ze wszystkich stron i dodatkowo nałożonej warstwy na powierzchnie czołowe.

Techniki nanoszenia

Metoda nanoszenia	Vacumat	Pędzlem
Rozcieńczalnik	woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	do 5%	
Ilość naniesień	2 x	2 x
Wydajność na naniesienie (m ² /l)	–	ok. 10 – 12 (pow. strugane)
Wydajność na naniesienie (g/m ²)	90 – 120 (pow. strugane)	

Produkt jest gotowy do użycia

Kształt i jakość podłoża oraz wilgotność drewna wpływają na zużycie/wydajność. Dokładne wartości można określić dopiero na podstawie wcześniej przeprowadzonej próby.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy	ok. 30 minut
Nadający się do szlifowania	ok. 3 – 4 godz.
Nadający się do naniesienia następnej warstwy	ok. 3 – 4 godz.
Całkowicie suchy	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od gatunku drewna, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą znacząco wydłużyć czas schnięcia.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia pracy natychmiast po użyciu oczyścić wodą.

Przyschnięte pozostałości farby usunąć środkiem czyszczącym ADLER Aqua-Cleaner 80080 lub ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno iglaste strugane, szlifowane lub surowe po cięciu piłą.

W przypadku podłoża ciętego piłą należy się liczyć ze zwiększonym zużyciem.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od tłuszczu i wosków oraz od pyłu drzewnego.

Proszę przestrzegać zaleceń normy ÖNORM B 2230-1.

Patrz też VOB (*niemieckie warunki zlecania i wykonywania robót budowlanych*), część C, DIN 18363, ust. 3; Prace malarskie i lakiernicze.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie podstawowych zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna

12 – 15%

Przygotowanie podłoża**Drewno, tworzywa drzewne w zastosowaniach wewnątrz**

Rozbić ostre krawędzie, usunąć wyciekające składniki drewna, np. żywice i pęcherze żywiczne.

Drewno, tworzywa drzewne w zastosowaniach na zewnątrz

W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować gładkie powierzchnie wzdłuż włókien drewna papierem nr 80-120, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić.

Drewno zawierające dużą ilość żywicy i egzotyczne gatunki drewna ze składnikami hamującymi schnięcie należy oczyścić rozcieńczalnikiem ADLER Nitro-Verdünnung 80001.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

WYKONANIE POKRYCIA

Impregnacja

W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz, w celu ochrony przed sinizną, grzybami i owadami zaimpregnować 1 raz stosując Lignovit IG 53134 (dotyczy tylko drewna o klasie trwałości niższej od 3 wg normy EN 350-2).

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Podkład

1 × Lignovit Plus 53220++

Powłoka wykończeniowa

1 × Lignovit Plus 53220++

PIELĘGNACJA I RENOWACJA

Pielęgnacja i renowacja

Trwałość zależy od wielu czynników. Należą do nich szczególnie rodzaj czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór odpowiedniego koloru.

W celu zapewnienia długo utrzymującej się trwałości konieczna jest prawidłowa pielęgnacja. Zalecamy wykonywanie jej raz w roku.

W razie potrzeby powierzchnie w dobrym stanie oczyścić z kurzu i brudu i nanieść 1 × Lignovit Plus 53220++.

Na drewnie o głębokich porach, np. dębowym, iroko, należy się liczyć z koniecznością częstszego wykonywania renowacji.

Proszę przestrzegać naszych **„Wytycznych dotyczących trwałości, pielęgnacji i renowacji powłok lakierowych na zewnątrz na drewnie nie utrzymującym wymiarów i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym, balkonach – podcieniach – okładzinach drewnianych – domach drewnianych”**.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

5 l; 20 l

Odcienie barwy



Lakiery bazowe

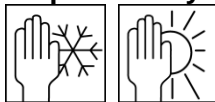
W30 53220 bazowy do zabarwiania

Inne kolory przeświecające i półkryjące można otrzymać za pomocą dostarczanych razem z lakierem bazowym koncentratów lub systemu mieszania farb ADLERMix.

- Końcowy kolor wynika z zasady z własnej barwy drewna, ilości nanoszonego lakieru, koloru impregnatu i lazury nawierzchniowej (patrz Karta kolorów).
- W celu oceny barwy końcowej zaleca się wykonanie wzorca koloru wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.
- W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z partii o tym samym numerze.
- Najlepszą odporność na działanie czynników atmosferycznych wykazują odcienie średnie; w przypadku skrajnie silnych czynników atmosferycznych należy unikać zbyt jasnych i zbyt ciemnych barw.

Produkty dodatkowe

Lignovit IG 53134
ADLER Nitroverdünnung 80001 - *rozcieńczalnik*
ADLER Aqua-Cleaner 80080 – *środek czyszczący*
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 – *środek do zmywania*
ADLER Holzentgrauer 96348 – *środek do odszarzania drewna*
Pullex Renovier-Grund 50236++

INNE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach
Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: ok. 20 s wg DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)
Zawartość LZO Wartość graniczna WE dla lazury Lignovit (kat. A/e): 130 g/l (2010). Lazura Lignovit zawiera <900 g/l LZO.

Dane BHP

Proszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można ściągnąć ze strony www.adler-lacke.com