

## Pigmolux DC G40

3404

Smalto indurente con radiazioni a base acqua per la verniciatura industriale in mobili e arredamento interno

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Smalto a base acqua per superfici in legno nel settore dell'arredamento. Il materiale verniciante viene indurito tramite due diversi meccanismi di reticolazione (indurimento per irraggiamento e reticolazione bicomponente in poliuretano). Tramite questo speciale sistema di polimerizzazione (Dualcure) anche le aree dell'oggetto che sono insufficientemente illuminate dai raggi – ossia le zone d'ombra – vengono completamente reticolate. Grazie alla reticolazione del catalizzatore è possibile rivestire con Pigmolux DC G40 3404 anche pezzi tridimensionali e indurirli senza l'uso di raggi UV. Buona resistenza meccanica e chimica, eccellente resistenza all'esposizione alla luce, elevato potere riempitivo, ottime caratteristiche per l'accatastamento.

#### Caratteristiche particolari e norme



- **ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**  
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1 (ad eccezione che per bianco puro e le tonalità pastello)  
Comportamento all'abrasione: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Comportamento al graffio: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)



- **DIN 68861 (superfici di mobili)**  
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B (ad eccezione che per bianco puro e le tonalità pastello)  
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (> 50 fino a  $\leq 150$  U)  
Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 E (> 0,5 fino a  $\leq 1,0$  N)



- **EN 13501-1 (comportamento al fuoco)**  
In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile, come i materiali di classe A1 o A2: classificati come B-s2,d0. La classificazione del comportamento al fuoco si basa sempre sulla struttura complessiva (pannello portante / colla / impiallacciatura / rivestimento).



- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2**  
Resistenza al sudore e alla saliva.

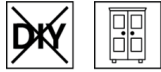


- **ÖNORM EN 71-3**  
Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).



- **Regolamento francese DEVL1104875A**  
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

## Campi di applicazione



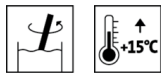
Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio per mobili da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.

Il campo di utilizzo dipende dalla tonalità del colore. Il bianco puro e le tonalità pastello soddisfano i requisiti, ad eccezione di alcuni materiali coloranti di prova.

Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

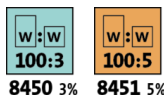
## LAVORAZIONE

### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Per ottenere la massima resistenza chimica e superfici resistenti al " test dell'anello", si consiglia di rivestire con Bluefin Multilux Top (3853) nel livello di lucentezza desiderato.
- Nella verniciatura di porte interne occorre utilizzare solo guarnizioni compatibili con le vernici acriliche.
- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

### Rapporto di miscela



100 Parte(i) in peso Pigmolux DC G40 (3404)  
3 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Se Pigmolux DC G40 3404 viene lavorato senza indurimento UV (ad esempio per parti tridimensionali), è necessario utilizzare la seguente miscela di vernice-induritore:

100 Parte(i) in peso Pigmolux DC G40 (3404)  
5 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Il Aqua-Hardener 8450 (8450000210) o il Aqua-Hardener 8451 (8451000210) devono essere mescolati con cura nel componente della vernice prima dell'uso. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione.

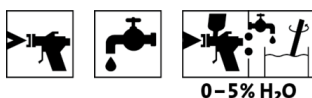
### Pot-Life



4 ora/e

Il materiale miscelato può essere lavorato per un ulteriore 4 ora/e, ma deve essere miscelato 1:1 con il materiale appena indurito. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile. Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

### Metodo di applicazione



	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Strumento d'applicazione		-	Obertopf pistole
Ugello Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8

Pressione spruzzo (bar)	100 - 120		2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Aggiunta di diluente in %	-		0 - 5
Viscosità coppa 6 mm (s)	38		20
Quantità da applicare per mano (g/m <sup>2</sup> )	100 - 150*		
Quantità di applicazione totale (g/m <sup>2</sup> )	max. 450		

\* superfici a poro chiuso: ca. 120 g/m<sup>2</sup>

\* superfici a poro aperto: ca. 150 - 200 g/m<sup>2</sup>

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Condizioni di essiccazione

Evaporazione dell'acqua

35 - 45 minuti	Asciugatore per pallet a nastro (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)
o	
15 - 20 minuti	Asciugatore a canale piatto (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

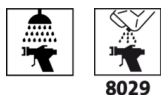
### Indurimento UV



Velocità di avanzamento 2 - 3 m/min quando si utilizzano un proiettore Ga e un proiettore Hg (potenza: 80 W/cm<sup>2</sup>)

Assicurarsi che i bordi siano sufficientemente induriti!

### Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

## SUPPORTO

### Tipo di supporto

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

### Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

### Preparazione del supporto

carteggiatura Grana 150 - 180

**Pannelli portanti rivestiti di pellicola:** carteggiatura grana 180 - 220

## CICLO DI VERNICIATURA

### Fondo

#### Per superfici a poro chiuso

Pannelli di truciolato rivestiti di pellicola (carteggiatura della pellicola grana 240),  
eventualmente, trattare 1 volta con Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000),  
carteggiatura intermedia grana 320 – 360

#### Legno massiccio o truciolato rivestito con rivestimento cieco (ad es. faggio)

2 x Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320

#### Pannelli MDF:

2 - 3 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320

#### Per superfici a poro aperto

Preisolamento con 150-200 g/m<sup>2</sup> Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)  
per:

Tipi di legno con estrattivi del legno idrosolubili e coloranti (ad esempio frassino)

Cicli di verniciatura in tonalità RAL 9010 "Bianco puro" e in tonalità pastello

Nel caso di cicli di verniciatura per tinte forti è sufficiente applicare 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Pigmolux DC G40 3404).

### Carteggiatura intermedia



Grana 280 – 360

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Evitare di carteggiare in profondità fino al legno!

### Finitura

1 x Pigmolux DC G40 (3404) nella tonalità desiderata

## PULIZIA E MANUTENZIONE

### Pulizia e manutenzione

Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202) e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## INDICAZIONI PER GLI ORDINI

### Confezioni

25 kg

### Tonalità / gradi di brillantezza

Pigmolux DC G40 Gebrochen Weiß (3404078961)

Tinte RAL, NCS, ecc. sono disponibili con una produzione speciale.

### Prodotti complementari

Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aqua-Hardener 8450 (8450)  
Aqua-Hardener 8451 (8451)  
Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)  
Bluefin Multilux Top (3853)  
Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (7202)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

## ULTERIORI INDICAZIONI

### Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

### Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 35 second – 38 second secondo DIN 53211  
(6 mm-misurino, 20 °C)

### Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).