

## Pigmolux DC ST30

3425

Wodorozcieńczalny, utwardzany promieniami UV lakier pigmentowy z efektem struktury do przemysłowego lakierowania mebli i elementów wyposażenia wnętrz

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy z efektem struktury do powierzchni drewnianych w branży meblowej. Materiał lakierniczy ulega utwardzeniu w wyniku dwóch różnych mechanizmów sieciowania (utwardzanie promieniowaniem i 2-komponentowe sieciowanie poliuretanowe). Dzięki temu specjalnemu systemowi utwardzania (Dualcure) również miejsca niewystarczająco naświetlone promiennikami – zacienione – ulegają pełnemu sieciowaniu. Również elementy trójwymiarowe mogą być lakierowane lakierem ADLER Pigmolux DC ST30 3425 i utwardzane bez użycia lamp UV. Produkt charakteryzuje się dobrą odpornością mechaniczną i chemiczną, doskonałą odpornością na działanie światła, dobrą siłą wypełnienia, bardzo dobrą odpornością na sklejanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu.

#### Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**  
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1 (z wyjątkiem białego alpejskiego i odcieni pastelowych)  
Odporność na ścieranie: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Odporność na zadrapanie: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**  
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B (z wyjątkiem białego alpejskiego i odcieni pastelowych)  
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (ponad 50 do 150 obrotów)  
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ( $> 0,5$  do  $\leq 1,0$  N)
- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**  
W połączeniu z trudnopalnym podłożem, jak np. tworzywa klasy palności A1 lub A2: B-s2, d0  
Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze bierze się pod uwagę całą kompozycję (płyta nośna / klej / okleina lub folia / kompozycja lakiernicza).
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**  
Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3**  
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)

4-1 ZKL 3425 | 10/25 | zastępuje 4-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: [info@adler-lacke.com](mailto:info@adler-lacke.com)

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)

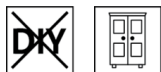
Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbek w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni połysku.



#### • Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A

Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

### Obszary zastosowania



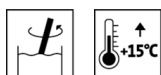
Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz łącznie z powierzchniami w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych. Zakresy zastosowania II-IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Obszar zastosowania zależy od koloru. Reinweiß (biały alpejski) i odcienie pastelowe spełniają wymagania dotyczące odporności z wyłączeniem kilku barwiących substancji testowych.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

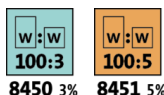
## STOSOWANIE

### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Aby uzyskać najwyższą odporność chemiczną i odporność powierzchni na „test pierścienia”, zalecamy nałożenie Bluefin Multilux Top (3853) w wybranym stopniu połysku.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

### Proporcje mieszania



100 cz. wag. Pigmolux DC ST30 (3425)  
3 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Jeśli Pigmolux DC ST30 (3425) stosowany jest bez utwardzania promieniami UV (np. dla elementów trójwymiarowych) należy stosować następującą mieszaninę lakieru z utwardzaczem:

100 cz. wag. Pigmolux DC ST30 (3425)  
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) bądź Aqua-Hardener 8451 (8451000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut.

### Czas przydatności mieszanki do użycia

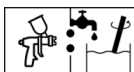


**Z Aqua-Hardener 8450 (8450000210):** 4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszanki do użycia. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

**Z Aqua-Hardener 8451 (8451000210):** 4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszanki do użycia. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

**Technika nanoszenia**0 – 5% H<sub>2</sub>O

|                                                    | Airless     | Airless wspomagany powietrzem<br>(Airmix®, Aircoat, itd.) | Pistolet<br>kubkowy |
|----------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| Dysza Ø (mm)                                       | 0,28 - 0,33 |                                                           | 1,8                 |
| Ciśnienie natrysku<br>(bar)                        | 100 - 120   |                                                           | 2 - 3               |
| Powietrze<br>rozpylające (bar)                     | -           | 1 - 2                                                     | -                   |
| Rozcieńczalnik                                     | Woda        |                                                           |                     |
| Dodatek<br>rozcieńczalnika w %                     | -           |                                                           | 0 - 5               |
| Lepkość kubek 6<br>mm (s)                          | 38          |                                                           | 20                  |
| Ilość наносzona<br>jednorazowo (g/m <sup>2</sup> ) | 100 - 150*  |                                                           |                     |
| Łączna ilość<br>nanoszona (g/m <sup>2</sup> )      | max. 450    |                                                           |                     |

\*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m<sup>2</sup>\*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m<sup>2</sup>

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

**Warunki schnięcia****Odprowadzenie wody:**

|                  |                                                                                                        |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 35 - 45<br>minut | suszarka taśmowa płaskowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s) |
| lub              |                                                                                                        |
| 15-20<br>minut   | suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)  |

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

**Utwardzanie UV**

Prędkość posuwu 2 – 3 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 80 W/cm<sup>2</sup>).

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

**Czyszczenie narzędzi**

8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz

od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

#### Przygotowanie podłoża

##### Szlifowanie drewna:

papierem o granulacji 150 - 180

##### Płyty nośne pokryte folią podkładową:

Papierem o granulacji 180 - 240

### BUDOWA POWŁOKI

#### Podkład

##### Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo

**Płyty nośne pokryte folią podkładową:** szlifowanie folii papierem o granulacji 240

(opcjonalnie) 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 320 - 360

**Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:**

2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

##### Płyty MDF:

2 – 3 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

##### Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane

Wstępna izolacja produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowym) w ilości 150 - 200 g/m<sup>2</sup>, w przypadku gatunków drewna zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia (np. jesion) lub w kompozycjach w kolorze RAL 9010 Reinweiß (biały alpejski) jak również w kolorach pastelowych.

W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Pigmolux DC ST30 (3425).

#### Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 280 – 360

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

#### Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Pigmolux DC ST30 (3425) w wybranym odcieniu barwy

### CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA

#### Czyszczenie i pielęgnacja

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

### INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

#### Wielkości opakowań

25 kg

#### Odcienie barwy / stopnie połysku

##### Kolor(y) standardowy(e):

RAL9016 Verkehrsweiß (3425009016)

Kolory RAL, NCS itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.

#### Produkty dodatkowe

ABS Kantenaktivator (8315)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aqua-Hardener 8450 (8450)

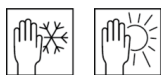
Aqua-Hardener 8451 (8451)

Aqualux Spritzfüller (3319)  
 Bluefin Multilux Top (3853)  
 Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
 Clean-Möbelreiniger (7202)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## POZOSTAŁE INFORMACJE

### Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

### Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 35 – 38 sekund/-y według DIN 53211  
 (kubek 6 mm, 20°C)

### Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)