

Pigmolux DC ST70

3435

Utwardzany promieniowaniem UV lakier pigmentowy z efektem struktury na bazie wody do przemysłowego lakierowania powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrza

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Lakier pigmentowy z efektem struktury na bazie wody do powierzchni drewnianych w branży meblarskiej. Materiał lakierniczy utwardza się za pomocą dwóch różnych mechanizmów sieciowania (utwardzanie promieniowaniem UV i sieciowanie poliuretanowe 2K). Dzięki temu specjalnemu systemowi utwardzania (Dualcure) nawet te obszary obrabianego przedmiotu, które są niedostatecznie oświetlone przez promienniki – miejsca zacienione – są całkowicie sieciowane. Dzięki sieciowaniu utwardzacz można również pokrywać trójwymiarowe elementy lakierem ADLER Pigmolux DC ST70 3435 i utwardzać je bez użycia promienników UV. Produkt charakteryzuje się dobrą odpornością mechaniczną i chemiczną, doskonałą odpornością na działanie światła, dobrym wypełnieniem i bardzo dobrą odpornością na sklepanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu.

Szczegółne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**
W połączeniu z niepalnym podłożem, jak np. materiały klasy reakcji na ogień A1 lub A2: klasyfikacja B-s2, d0. Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze uwzględnia się całą konstrukcję (płyta nośna / klej / okleina lub folia).
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz łącznie z powierzchniami w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych. Zakresy zastosowania II-IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Obszar zastosowania zależy od koloru. Reinweiß (biały alpejski) i odcienie pastelowe spełniają wymagania dotyczące odporności z wyłączeniem kilku barwiących substancji testowych.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

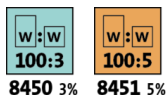
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Aby uzyskać najwyższą odporność chemiczną i odporność powierzchni na „test pierścienia”, zalecamy nałożenie Bluefin Multilux Top (3853) w wybranym stopniu połysku.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania



100 cz. wag. Pigmolux DC ST70 (3435)
3 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Jeśli Pigmolux DC ST70 (3435) stosowany jest bez utwardzania promieniami UV (np. dla elementów trójwymiarowych) należy stosować następującą mieszaninę lakieru z utwardzaczem:

100 cz. wag. Pigmolux DC ST70 (3435)
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) bądź Aqua-Hardener 8451 (8451000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut.

Czas przydatności mieszaniny do użycia



Z Aqua-Hardener 8450 (8450000210): 4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia.

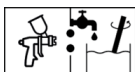
Z Aqua-Hardener 8451 (8451000210): 4 godz.

Wymieszany materiał można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Należy zawsze przygotować tylko tyle materiału, ile można zużyć w czasie przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia

0 – 5% H₂O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120		2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	-		Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		0 - 5
Lepkość kubek 6 mm (s)	38		20
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)	100 - 200*		
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)	max. 450		

*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m²*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m²

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

Odparowanie wody:

35 - 45 minut	suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-20 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu. Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Utwardzanie UV



Prędkość posuwu 2 – 3 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 80 W/cm²).

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz

od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża	Szlifowanie drewna: papierem o granulacji 150 - 180 Płyty nośne pokryte folią podkładową: Papierem o granulacji 180 - 240
BUDOWA POWŁOKI	
Podkład	Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo Płyty nośne pokryte folią podkładową: szlifowanie folii papierem o granulacji 240 (opcjonalnie) 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo) Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 320 - 360 Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe: 2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo) Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320 Płyty MDF: 2 – 3 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo) Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320 Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane Wstępna izolacja produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowym) w ilości 150 - 200 g/m ² , w przypadku gatunków drewna zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia (np. jesion) lub w kompozycjach w kolorze RAL 9010 Reinweiß (biały alpejski) jak również w kolorach pastelowych. W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 150 – 200 g/m ² Pigmolux DC ST70 (3435).
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja papieru 280 – 360 Unikać przeszlifowań! Usunąć pył ze szlifowania.
Lakierowanie nawierzchniowe	1 x Pigmolux DC ST70 (3435) w wybranym odcieniu barwy
CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA	
Czyszczenie i pielęgnacja	Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	25 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Pigmolux DC ST70 (3435) i numer koloru Kolory RAL, NCS itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.
Produkty dodatkowe	ABS Kantenaktivator (8315) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Hardener 8451 (8451) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853)

Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Lepkość dostarczana: 35 – 38 sekund/-y zgodnie z normą DIN 53211
(kubek pomiarowy 6 mm, 20 °C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Należy bezwzględnie unikać wdychania aerozoli lakierniczych podczas aplikacji natryskowej. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl