

Pigmolux HQ G05

3350

Wodorozcieńczalny, utwardzany promieniowaniem, 2-komponentowy lakier pigmentowy do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

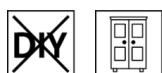
Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy o właściwościach izolujących do powierzchni drewnianych w meblarstwie. Produkt charakteryzuje się wysoką reaktywnością, bardzo dobrą możliwością układania w stopy, bardzo dobrą odpornością chemiczną, szybkim schnięciem i bardzo wysoką odpornością mechaniczną.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1
- **DIN 53160-1 bądź DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. w hotelach i szkołach, do mebli w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych (z wyjątkiem kuchennych blatów roboczych). Obszary zastosowania II - IV według normy ÖNORM A 1610-12.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Powłokę należy koniecznie utwardzić za pomocą promieniowania UV.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Dodatek Bluefin Multilux Top (3853) do lakieru, do ostatniej, końcowej warstwy podwyższa odporność Pigmolux HQ G05 (3350) na test pierścienia i zadrapania.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne prace z wodnymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania



8456 5%

100 cz. wag. Pigmolux HQ G05 (3350)
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut. Produkt można stosować wyłącznie jako produkt 2-komponentowy.

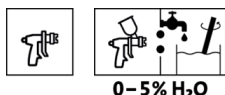
Czas przydatności mieszanki do użycia



4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszanką. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszanki do użycia. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia

0-5% H₂O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Narzędzie do aplikacji	-		Pistolet do napełniania garnków
Dysza Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120		3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	-		Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		0 - 5
Lepkość kubek 6 mm (s)	35 - 40		
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)	100 - 150*		

łączna ilość nanoszona (g/m²)	max. 450
---	----------

*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m²

*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m²

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

Odparowanie wody:

30 - 45 minut	suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-30 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Utwardzanie UV



Prędkość przesuwu 6 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego (wydajność: 80 W/cm²) i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 60 W/cm²)

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Taśmy transportowe i linie lakiernicze: Clean-Smart B&P (8015000210)

Mocno zabrudzone linie lakiernicze: Clean-Smart Gel (8060000210)

Elementy transportujące utwardzacz w urządzeniach 2K: Clean-Smart 2K (8075000210).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewna: papierem o granulacji 150 - 180

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

szlifowanie folii Papierem o granulacji 180 - 240

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo

Płyty nośne pokryte folią podkładową: szlifowanie folii papierem o granulacji 240

w zależności od wymagań jakościowych (wypełnienie, równomierność powierzchni) bez podkładu lub 1 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 320 - 360

Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym formirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:

2 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

Płyty MDF:

2 – 3 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane

Wstępna izolacja produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowym) w ilości 150 - 200 g/m², w przypadku gatunków drewna zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia (np. jesion) lub w kompozycjach w kolorze RAL 9010 Reinweiß (biały alpejski) jak również w kolorach pastelowych.

W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ G05 (3350).

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 280 – 360

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Pigmolux HQ G05 (3350) w wybranym odcieniu barwy

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA

Czyszczenie i pielęgnacja

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

25 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Pigmolux HQ G05 (3350) i numer koloru

Kolory RAL, NCS itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.

Produkty dodatkowe

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8456 (8456)
Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Clean-Smart B&P (8015)
Clean-Smart Gel (8060)
Clean-Smart 2K (8075)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 35 – 40 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl