

## Pigmolux HQ G30

3353

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy 2K utwardzany promieniowaniem UV do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dedykowany dla przemysłu

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy z właściwościami izolującymi powierzchnie drewna w branży meblowej. Produkt charakteryzuje się wysoką reaktywnością, bardzo dobrą odpornością na sklekanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu, bardzo dobrą odpornością chemiczną, szybkim schnięciem i bardzo wysoką odpornością mechaniczną.

#### Szczegółne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**  
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1  
Odporność na ścieranie: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Odporność na zadrapanie: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)



- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**  
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B  
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D ( $> 50$  do  $\leq 150$  obrotów)  
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ( $> 0,5$  do  $\leq 1,0$  N)



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**  
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**  
Odporność na działanie potu i śliny

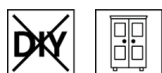


- **ÖNORM EN 71-3**  
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**  
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz łącznie z powierzchniami w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych. Zakres zastosowania II-IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

## STOSOWANIE

### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Powłokę należy koniecznie utwardzić za pomocą promieniowania UV.
- Dodatek Bluefin Multilux Top (3853) do lakieru, do ostatniej, końcowej warstwy podwyższa odporność Pigmolux HQ G30 (3353) na test pierścienia i zadrapania.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne prace z wodnymi lakierami do mebli**.

### Proporcje mieszania



100 cz. wag. Pigmolux HQ G30 (3353)  
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut. Produkt można stosować wyłącznie jako produkt 2-komponentowy.

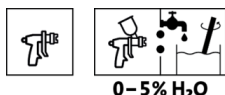
### Czas przydatności mieszaniny do użycia



4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

### Technika nanoszenia



|                                       | Airless     | Airless wspomagany powietrzem<br>(Airmix®, Aircoat, itd.) | Pistolet<br>kubkowy |
|---------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| Dysza Ø (mm)                          | 0,28 - 0,33 |                                                           | 1,8                 |
| Ciśnienie natrysku<br>(bar)           | 100 - 120   |                                                           | 3 - 4               |
| Powietrze<br>rozpylające (bar)        | -           | 1 - 2                                                     | -                   |
| Rozcieńczalnik                        | Wasser      |                                                           |                     |
| Dodatek<br>rozcieńczalnika w %        | -           |                                                           | 0 - 5               |
| Lepkość kubek 6<br>mm (s)             | 35 - 40     |                                                           |                     |
| Ilość наносzona<br>jednorazowo (g/m²) | 100 - 200*  |                                                           |                     |
| Łączna ilość<br>nanoszona (g/m²)      | max. 450    |                                                           |                     |

\*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m²

\*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m²

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

### Warunki schnięcia

#### Odprowadzenie wody:

|                  |                                                                                                        |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 35 - 45<br>minut | suszarka taśmowa płaskowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s) |
| lub              |                                                                                                        |
| 15-20<br>minut   | suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)  |

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

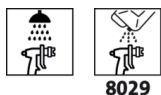
Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

### Utwardzanie UV

Prędkość przesuwu 6 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego (wydajność: 80 W/cm<sup>2</sup>) i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 60 W/cm<sup>2</sup>)

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

### Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Taśmy transportowe i linie lakiernicze: Clean-Smart B&P (8015000210)

Mocno zabrudzone linie lakiernicze: Clean-Smart Gel (8060000210)

Elementy transportujące utwardzacz w urządzeniach 2K: Clean-Smart 2K (8075000210).

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

### Przygotowanie podłoża

**Szlifowanie drewna:** papierem o granulacji 150 - 180

**Płyty nośne pokryte folią podkładową:**

Papierem o granulacji 180 - 240

## BUDOWA POWŁOKI

### Podkład

**Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo**

**Płyty nośne pokryte folią podkładową:** szlifowanie folii papierem o granulacji 240

w zależności od wymagań jakościowych (wypełnienie, równomierność powierzchni) bez podkładu lub 1 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 320 - 360

**Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:**

2 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

**Płyty MDF:**

2 – 3 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

**Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane**

Wstępna izolacja produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowym) w ilości 150 - 200 g/m<sup>2</sup>, w przypadku gatunków drewna zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia (np. jesion) lub w kompozycjach w kolorze RAL 9010 Reinweiß (biały alpejski) jak również w kolorach pastelowych.

W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 130 – 150 g/m<sup>2</sup> Pigmolux HQ G30 (3353).

**Szlifowanie międzyoperacyjne**



Granulacja papieru 280 – 360

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

**Lakierowanie nawierzchniowe**

1 x Pigmolux HQ G30 (3353) w wybranym odcieniu barwy

**CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA**

**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**

**Wielkości opakowań**

25 kg

**Odcienie barwy / stopnie połysku**

Pigmolux HQ G30 (3353) i numer koloru

Kolory RAL, NCS itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.

**Produkty dodatkowe**

ABS Kantenaktivator (8315)  
Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aqua-Hardener 8456 (8456)  
Aqualux Spritzfüller (3319)  
Bluefin Multilux Top (3853)  
Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (7202)  
Clean-Smart 2K (8075)  
Clean-Smart B&P (8015)  
Clean-Smart Gel (8060)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**POZOSTAŁE INFORMACJE**

**Trwałość / przechowywanie**



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

**Dane techniczne**

Lepkość w stanie dostarczonym: 35 – 40 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

---

**Dane BHP**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **[www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)**

---