

Pigmolux HQ G5

3350

Vernice bicomponente pigmentata all'acqua, a indurimento UV per mobili e arredamento d'interni per l'industria

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice pigmentata all'acqua con proprietà isolanti per le superfici in legno nel settore dei mobili. Il prodotto è caratterizzato da un'elevata reattività, un'ottima impilabilità, un'ottima resistenza chimica, una rapida essiccazione e un'elevata resistenza meccanica.

Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1
Comportamento all'abrasione: 2-D (≥ 50 U)
Comportamento al graffio: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)
- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile:
difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (superfici di mobili)
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (> 50 fino a 150)
Parte 4: Comportamento al graffio: 4 E (> 0,5 fino a $\leq 1,0$ N)
- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2** Resistenza al sudore e alla saliva
- **ÖNORM EN 71 Parte 3** Sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (assenza di metalli pesanti)
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



Campi d'impiego



- Per la verniciatura industriale in serie di superfici di mobili e arredamento d'interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio per strutture alberghiere e scolastiche, mobili da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.
- Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

08-22 (sostituisce 10-21) ZKL 3350

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Un prodotto, un oggetto e una temperatura ambiente di almeno +15 °C é necessaria.
- L'indurimento della superficie deve assolutamente avvenire con raggi UV!
- Un'aggiunta di Bluefin Multilux Top 3853 alla vernice per l'ultimo strato della verniciatura finale aumenta la resistenza al test dell'anello e alla graffiatura di Pigmolux HQ G5.
- Nella verniciatura di porte interne occorre utilizzare solo guarnizioni compatibili con le vernici acriliche.
- Prego, consultare la nostra direttiva **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua.**

Rapporto di miscela



5% 8235000210

100 parti in peso Pigmolux HQ G5 3350
5 parti in peso di Aqua-PUR Indurente 8235

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore Aqua-PUR-Härter 8235 mescolandolo nella componente vernice. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione. Il prodotto é lavorabile soltanto bicomponente.

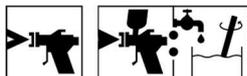
Pot-Life



4 ore

Il materiale miscelato può essere lavorato per altre 4 ore, ma deve essere miscelato 1:1 con il materiale appena indurito. Un'ulteriore prolungamento della durata del pot-life non é possibile. Temperature elevate riducono il pot-life.

Metodo di applicazione

0-5% H₂O

Procedura di applicazione	Airless	Air-assist Airless (Airmix, Aircoat ecc.)	Pistola a tazza (pistola con tazza superiore)
Ugello (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione			acqua
Aggiunta di diluente in %	-	-	0 - 5
Viscosità (s) coppa 6 mm, 20 °C	35 - 40	35 - 40	35 - 40
Quantità di applicazione per mano (g/m ²)	ca. 100 - 150 - superfici a poro chiuso: ca. 120 - superfici a poro aperto: ca. 150 - 200		
Quantitativo complessivo applicato: di applicazione per mano (g/m ²)	max. 450		

La forma e la natura del supporto influiscono sul consumo/sulla resa.

Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Condizioni di essiccazione

- Evaporazione dell'acqua
 - 30 - 45 min. in forno verticale oppure 15 - 30 min. in forno a canale piatto, temperatura crescente fino a max. 50 °C.
 - I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto.
 - L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.
 - Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.
-

Indurimento UV



Alimentazione 6 m/min con 1 lampada ga (potere: 80 W/cm) e 1 lampada hg (potere: 60 W/cm)

Assicurarsi che i bordi siano sufficientemente induriti!

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto

Carteggiatura del legno: grana 150 - 180

Pannelli di truciolato rivestiti di pellicola: Carteggiatura del legno grana 180 - 220

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

Per superfici laccate a poro chiuso

- a) con pannelli truciolari rivestiti (carteggiatura del rivestimento con grana 240), a seconda dei requisiti qualitativi da soddisfare (potere riempitivo, uniformità della superficie) senza fondo o con 1x Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (bicomponente), carteggiatura intermedia 320-360.
- b) Legno massiccio o pannelli di truciolato impiallacciati (faggio), 2 mani di fondo usando Aqualux-Spritzfüller Weiß (bianco) 29211 (bicomponente), carteggiatura intermedia con grana 280 - 320.
- c) Pannelli MDF, 2 - 3 mani di fondo usando Aqualux-Spritzfüller Weiß (bianco) 29211 (a 2 componenti), carteggiatura intermedia con grana 280-320.

Per superfici laccate a poro aperto

Pre-isolare con 150 - 200 g/m² di Aqualux-Spritzfüller Weiß (bianco) 29211 (bicomponente) nel caso di

- tipi di legno che contengono sostanze interne coloranti idrosolubili (ad es. frassino)
- cicli nella tinta RAL 9010 „Reinweiß“ (bianco puro) o tonalità pastello

Nel caso di cicli di verniciatura per tinte forti è sufficiente applicare 130 - 150 g/m² Pigmolux HQ G5 3350.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia



Grana 280 – 360

Evitare di sfondare fino al legno!

Finitura

1 x Pigmolux HQ G5 3350 nella tonalità desiderata

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulizia e manutenzione

Pulizia con Clean-Möbelreiniger 96490 e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus 7222.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

25 kg

Tonalità / gradi di brillantezza

Pigmolux HQ G5 RAL 9016 3350009016

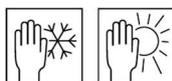
Tonalità RAL, NCS e altre tonalità disponibili su richiesta.

Prodotti complementari

Aqua-PUR-Härter	8235
Aqualux-Spritzfüller Weiß	29211
Bluefin Multilux Top	3853
Aqua-Cleaner	80080
Clean-Möbelreiniger	96490
Clean-Möbelpflege Plus	7222

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio



Minimo 6 mesi in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Viscosità di fornitura: Viscosità di fornitura ca. 35 ± 40 s ai sensi della DIN 53211 (coppa-6-mm, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).