

Pigmopur G50

2406

Hochwertiger, lösemittelbasierter Polyurethan-Pigmentlack für **Möbeloberflächen für Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Lösemittelbasierter aromatenfreier 2K-Möbel-Polyurethanpigment-lack auf Acrylatharzbasis mit sehr guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit, ausgezeichneter Lichtechtheit und scharfer Porenzeichnung bei offenporig lackierten Flächen; guter Stand auf senkrechten Flächen.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ($> 1,0$ bis $\leq 1,5$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1.
- **DIN 4102-B1 (schwerentflammbar)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
In Verbindung mit schwer-entflammbaren Holzspanplatten – auch furniert - und in Verbindung mit Legnopur, Aduro Vento oder Pigmopur.
Allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnisse MPA Stuttgart:
Legnopur: P-BWU03-I-16.5.234
Aduro Vento: P-BWU03-I-16.5.448
Pigmopur: P-BWU03-I-16.5.371
- **EN 13501-1 (Brandverhalten)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
In Verbindung mit schwer-entflammbaren Trägerplatten – auch furniert, und grundiert mit PUR-Spritzfüller (2410): B-s2 d0
- **SOLAS 74/88 Kap. II-2**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe.



0-2 ZKL 2406 | 01/24 | ersetzt 0-1

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.



- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Schweiß- und Speichelechtheit.
- **ÖNORM EN 71-3**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit).
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten). Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Pigmotop (2514), weil dadurch mechanisch sehr widerstandsfähige und absolut ringfeste Oberflächen resultieren. Zwischentrockenzeit: mind. 3 bis längstens 24 Stunden, ohne Zwischenschliff.
- Ein Zusatz von 5 % Pigmofix G (90699) auf Lack in Verbindung mit einer 20%igen Härterzugabe (PUR-Hardener 8419 (8419000210)) erhöht die Haftung und die Feuchtefestigkeit bei Anwendungen auf Glas.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 143 – Arbeitsrichtlinien für die Glaslackierung mit Möbellacken.**
- Ein Zusatz von 10 % Pigmofix RF Neu (90695) auf Lack für den letzten, abschließenden Lackauftrag erhöht die Ringtestbeständigkeit und die Kratzfestigkeit von Pigmopur G50 (2406).
- Für Lackierungen von Schiffseinbauten gilt eine Auftragsmenge von 2 x 120 g/m² Pigmopur G50 (2406).
- Für die Lackierung von Schiffseinbauten darf der schwer entflammbare Oberflächenwerkstoff nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabel verwendet werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke.**

Mischungsverhältnis



8419 10% 8420 20%



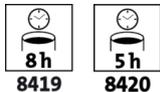
10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Pigmopur G50 (2406)
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Wird eine **raschere Trocknung** gewünscht, kann alternativ zu PUR-Hardener 8419 (8419000210) mit folgendem Härter / Mischungsverhältnis gearbeitet werden:

5 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Pigmopur G50 (2406)
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

Pigmopur G50 (2406) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Topfzeit



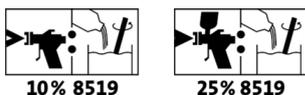
Mit PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 Stunde(n)

Abgemischtes Material muss unbedingt 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Mit PUR-Hardener 8420 S (8420000210): 5 Stunde(n)

Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

Auftragstechnik



| | Airless | Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.) | Becherpistole |
|----------------------------------|---|--|----------------|
| Spritzdüse Ø (mm) | 0,28 - 0,33 | | 1,8 |
| Spritzdruck (bar) | 100 - 120 | | 2 - 3 |
| Zerstäuberluft (bar) | - | 1 - 2 | - |
| Verdünnung | DD-Verdüner 8519 oder PUR-Verdüner 8529 | | |
| Verdünerzugabe (%) | 10* 5-10** | | 25* 15-20** |
| Viskosität 4-mm-Becher (s) | 25 | | 20 |
| Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²) | 150 - 200 | | |
| Gesamtauftragsmenge (g/m²) | max. 400 | | |

* mit PUR-Hardener 8419 (8419)

** mit PUR-Hardener 8420 S (8420)

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



| | |
|-----------------------------|--------------|
| Schleif- und überlackierbar | 3 Stunde(n) |
| Manipulier- und stapelbar | 12 Stunde(n) |

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdüner 8519 (8519) oder Waschverdüner (8501).

UNTERGRUND

Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 143 – Arbeitsrichtlinien für die Glaslackierung mit Möbellacken**.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

| | |
|---|---|
| Untergrundvorbereitung | Holz und Holzwerkstoffe: Holzschliff Körnung 150 - 180 |
| BESCHICHTUNGS-AUFBAU | |
| Grundierung | <p>Für geschlossenporige Schleiflackflächen Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: (scharfer Anschliff der Folie mit Körnung 240) / ein einmaliger Spritzauftrag mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) ist vorteilhaft.</p> <p>Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Trägerplatten: 2 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) Zwischenschliff Körnung 280 - 360</p> <p>MDF-Platten: 1 x vorisoliert mit DD-Isoliergrund (25103) oder Aduro Legnopur (2513) 1 – 2 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) Zwischenschliff Körnung 280 - 360</p> <p>Alternativ dazu können PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) direkt eingesetzt werden.</p> <p>Für offenporige Schleiflackflächen 1 x 200 g/m² Pigmopur G50 (2406) im gewünschten Farbton Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.</p> |
| Zwischenschliff | <p>Zwischenschliff Körnung 280 – 400 Schleifstaub entfernen.</p> <p>Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten! Durchschleifen vermeiden!</p> |
|  | |
| Decklackierung | 1 x Pigmopur G50 (2406) im gewünschten Farbton |
| REINIGUNG & PFLEGE | |
| Reinigung und Pflege | Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222). |
| BESTELLMHINWEISE | |
| Gebindegrößen | 1 kg, 3 kg (nur Basisfarbtöne), 4 kg, 20 kg |
| Farbtöne/Glanzgrade | <p>Pigmopur G50 Weiß (24005)</p> <p>Zum Mischen von Sonderfarbtönen stehen neben Weiß weitere 12 Basisfarbtöne (24011 bis 24022) zur Verfügung. (Weitere) Farbtöne sind als Sonderanfertigungen lieferbar.</p> |
| Zusatzprodukte | <p>Aduro Legnopur (2513) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) DD-Isoliergrund (25103) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmofix G (90699) Pigmofix RF Neu (90695) PUR-Ecofill (2416) Aduro Ecofill Smart (2317) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Hardener 8420 S (8420)</p> |

PUR-Verdünner 8529 (8529)
Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 45 - 50 Sekunden nach DIN 53211
(4mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
