

ADLER PUR-Speedprimer

25292++

Rozpuszczalnikowy, 2-komponentowy poliuretanowy lakier podkładowy do **mebli i elementów wyposażenia wnętrz dla przemysłu i rzemiosła**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

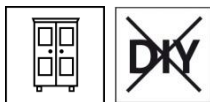
Szybkoschnący, przeźroczysty, 2-komponentowy poliuretanowy lakier podkładowy. Bardzo dobre wzmacnianie barwy drewna. Produkt zwiększa chropowatość powierzchni drewna w mniejszym stopniu niż podkładowe lakiery wodne; dzięki temu zmniejsza się nakład pracy przy szlifowaniu. Rozpuszczalne w wodzie składniki drewna (np. zawarte w gatunkach bogatych w garbniki, jak dąb lub modrzew) nie ulegają aktywacji, nie występują zatem związane z nimi problemy z przebarwianiem. Na produkt można nanosić lakiery wodne.

Szczegółne właściwości Normy na metody badań



- **ÖNORM A 3800-1** (odporność ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem trudnopalny (poprzednio B 1 wg B 3800-1), Q1, Tr1
- **ÖNORM EN 71 Część 3** Bezpieczeństwo zabawek: przemieszczanie się pewnych pierwiastków (wolny od metali ciężkich)
- **ÖNORM S 1555** wzgl. **DIN 53160** Odporność na działanie potu i śliny
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Zastosowania



- Do lakierowania wszystkich silnie obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, także powierzchni kuchennych i w pomieszczeniach sanitarnych: Obszary zastosowania II – IV wg ÖNORM A 1610-12.
- Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.
- Nadaje się do przemysłowego lakierowania seryjnego.
- Do pokryć trudnopalnych wzgl. trudno zapalnych.
- Nadaje się do lakierowania powierzchni bielonych nadtlutkiem wodoru (wodą utlenioną).
- Zastępuje bejcę po zabarwieniu koncentratem ADLER Solva-Tint 89601++
- Powierzchnie zagruntowane podkładem ADLER PUR-Speedprimer 25292 nadają się do pokrywania rozpuszczalnikowymi jak i wodnymi lakierami do drewna.

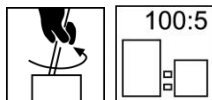
01-16 (zastępuje 07-15) ZKL 2549

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przetwarzania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

PRZERABIANIE

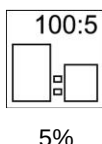
Wskazówki przerabiania



dotyczące

- Przed użyciem proszę produkt wymieszać.
- By przyspieszyć schnięcie zaleca się użycie rozcieńczalnika ADLER PUR-Speedprimer-Verdünnung 08867. Do opóźnienia schnięcia zaleca się specjalny rozcieńczalnik ADLER Spezialverdünnung 96704.
- Podkład ADLER PUR-Speedprimer 25292++ można zabarwić dodając maksymalnie 5% koncentratu ADLER Solva-Tint 89601++ i zastosować go jako podkład barwiący (namiastka bejcy).
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „**Wytycznych stosowania lakierów poliuretanowych**”.

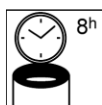
Proporcje mieszania



100 cz. wag. lakieru ADLER PUR-Speedprimer 25292++
5 cz. wag. utwardzacza ADLER PUR-Härter 82029

Podkład ADLER PUR-Speedprimer 25292++ można stosować wyłącznie z utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Czas żywotności mieszaniny

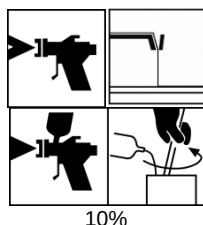


1 dzień roboczy

Zmieszany materiał można przerabiać jeszcze przez 1 następny dzień roboczy, ale musi on być wymieszany w stosunku 1:1 ze świeżo utwardzonym materiałem.

Dalsze przedłużanie czasu żywotności nie jest możliwe.

Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,23 – 0,28	0,23–0,28	1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	100 – 120	100 – 120	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	–	1 – 2	–
Rozcieńczalnik	ADLER DD-Verdünnung 80019 inne rozcieńczalniki – patrz wskazówki dla przerabiania		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 – 30	0 – 30	0 – 30
Lepkość (s) kubek 4 mm, 20°C	ok. 16	ok. 16	ok. 16
Ilość nanoszona (g/m ²)	Ok. 70 – 100 na jedno naniesienie		

Kształt, jakość podłoża i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)

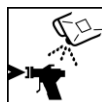
Nadający się do szlifowania i do nanoszenia następnej warstwy

po ok. 1 godz.



Nadający się do przenoszenia	po ok. 1 godz.
Nadający się do składania warstwami	po ok. 5 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Czyszczenie narzędzi

Rozcieńczalnikami ADLER DD-Verdünnung 80019 lub ADLER Waschverdünnung 80077.

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno liściaste i iglaste (drewno lite, okleinowane, (powlekane) tworzywa z włókien drzewnych)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji hydrofobowych takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone pod względem przydatności do lakierowania.

Przygotowanie podłoża

Drewno liściaste: papierem nr 150 – 180

Drewno iglaste: papierem nr 100 - 150

WYKONANIE POKRYCIA**Podkład**

1 × ADLER PUR-Speedprimer 25292++

Szlifowanie międzyoperacyjne**Lekki szlif na gładko**

Papier nr 320 – 360

Alternatywnie: można także zastosować odpowiednią włókninę do szlifowania (np. Scotch-Brite firmy 3M).

Należy unikać przeszlifowania na wylot, ponieważ może to doprowadzić do różnic we wzmacnianiu barwy drewna, które mogą być jeszcze zwiększone w wyniku żółknięcia powodowanego starzeniem. Usunąć pył ze szlifowania.

Szlifowanie należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem następnej warstwy lakieru, by zapewnić dobrą jego przyczepność.

Lakierowanie nawierzchniowe

Polakierować 1 raz wodnym lakierem bezbarwnym, jak np. ADLER Aqua-Soft CFB 30361++ lub ADLER Aqualux MSL 29181++.

Możliwe jest też pokrycie 2-komponentowym poliuretanowym lakierem rozpuszczalnikowym.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA

Czyszczenie środkiem do czyszczenia mebli ADLER Clean-Möbelreiniger 96490.

Pielęgnacja środkiem do pielęgnacji mebli ADLER Clean-Möbelpflege 96491.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

20 l

Odcienie barwy / stopnie połyskowości

Bezbarwny 25292

Produkty dodatkowe

Utwardzacz ADLER PUR-Härter 82029
 Rozcieńczalnik ADLER PUR-Speedprimer-Verdünnung 80067 (przyspieszający)
 Rozcieńczalnik ADLER DD-Verdünnung 80019 (średni)
 Rozcieńczalnik ADLER Spezialverdünnung 96704 (spowalniający)
 Koncentrat barwników ADLER Solva-Tint 89601++
 Rozcieńczalnik do mycia ADLER Waschverdünnung 80077
 Środek do czyszczenia ADLER Clean-Möbelreiniger 96490
 Środek do pielęgnacji ADLER Clean-Möbelpflege 96491
 Lakier ADLER Aqua-Soft CFB 30361++
 Lakier ADLER Aqualux MSL 29181++

INNE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym ok. 16 s wg DIN 53211
 (kubek 4 mm, 20 °C)

Lepkość mieszaniny ok. 16 s wg DIN 53211
 (kubek 4 mm, 20 °C)

Dane BHP



Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Charakterystyki, których aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru przy natrysku. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141 / EN 143).