

Vivido Ferro-Mattlack

4508

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Najwyższej jakości rozpuszczalnikowy lakier matowy na bazie żywicy alkidowej do stosowania wewnątrz i na zewnątrz z ochroną antykorozyjną; odporny na działanie wysokich temperatur do ok. 150 °C.

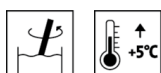
Obszary zastosowania



Do lakierowania metalu w obszarach zewnętrznych i wewnętrznych jak np. żelazo kute, płoty, bramy itd.

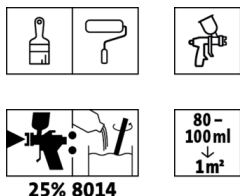
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.
- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

Technika nanoszenia



25% 8014

80 - 100 ml
↓
1 m²

	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Rozcieńczalnik	KH-Spritzverdünner 8014 (8014)	-	-
Dodatek rozcieńczalnika w %	25	-	-
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	80 - 100	60 - 80	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Można nanosić kolejną warstwę	ca. 3 godz.
Twardość ostateczna	ok. 7 dzień/dni

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności. Aby powłoka dobrze wyschła należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości наносzonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



7231



8014

Adlerol-Terpentinölersatz (7231) lub KH-Spritzverdünner (8014) natychmiast po użyciu.

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy produkt Abbeizer Express (8313).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Żelazo i stal / Metale nieżelazne

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Przygotowanie podłoża

Żelazo i stal:

Odrzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Entfetter (7233).

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Stare powłoki:

Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki w złym stanie.

BUDOWA POWŁOKI

Warstwa podkładowa

Żelazo i stal:

1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508)

Cynk:

2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) lub Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Aluminium i inne metale nieżelazne:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) lub Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatowić i zagruntować w ciągu 60 minut produktem Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).

Stare powłoki:

Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką.

W przypadku lakierów proszkowych generalnie zalecamy zastosowanie podkładu Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Przygotować próbki i sprawdzić przyczepność. Por. instrukcja BFS nr 24 (Federalnej Komisji ds. Farb i Ochrony Wartości Materialnych).

Międzywarstwa	Nie jest konieczny dla cynku, aluminium i innych metali nieżelaznych: 1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 3 godz.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508)

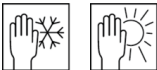
KONSERWACJA

Przegląd	Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne. W razie potrzeby jeszcze dobrze zachowane powłoki oczyścić z kurzu i brudu i pomalować 1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508).
-----------------	--

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	375 ml, 750 ml, 2,5 l
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): Schwarz (4508100552) W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii. Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.
Produkty dodatkowe	Abbeizer Express (8313) Adlerol-Terpentinölersatz (7231) Entfetter (7233) Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie 	Minimum 5 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha. Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
---	---

GISCODE	BSL50
Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01	Żywice alkidowe / Pigmenty organiczne / Pigmenty chroniące przed korozją / Alifaty / Środki zwilżające / Środki przeciwko zruszeniu / Materiały przyspieszające schnięcie (sykatywy) / Wypełniacze mineralne
Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Vivido Ferro-Mattlack (kat A/i): 500 g/l. Vivido Ferro-Mattlack zawiera maksymalnie 470 g/l LZO.
Dane BHP 	Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3. Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl