

## Vivido Goldlack

4126

Rozpuszczalnikowy lakier z efektem metalicznym do wewnątrz i na zewnątrz dedykowany dla DIY i dla rzemiosła

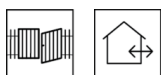
### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodoodporny, tiksotropowy lakier z efektem metalicznym o satynowym połysku, na bazie żywicy alkidowej z ochroną antykorozyjną. Odporny na temperaturę do 150°C.

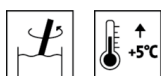
#### Obszary zastosowania

Do malowania drewna i metalu na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń.



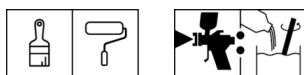
### STOSOWANIE

#### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- **Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.**
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

#### Technika nanoszenia



10% 8014

80 -  
100 ml  
↓  
1 m<sup>2</sup>

	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	3 - 4	-	-
Rozcieńczalnik	KH-Spritzverdünnung 8014	-	-
Dodatek rozcieńczalnika w %	10	-	-
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m <sup>2</sup> )	80 - 100		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

### Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 2 godz.
Można nanosić kolejną warstwę	ca. 8 - 10 godz.
Twardość ostateczna	ok. 7 dzień/dni

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Aby powłoka dobrze wyschła należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości nanoszonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

### Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu KH-Spritzverdünner (8014).

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Żelazo i stal

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne i wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd., a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

### Przygotowanie podłoża

#### Żelazo i stal:

Odrdzewić do czystego metalu.

Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Clean Multi-Entfetter (7233).

#### Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

Zmatowić włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Clean Multi-Entfetter (7233).

#### Stare powłoki:

Przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić.

Powłoki nieprzyczepne należy całkowicie usunąć.

## BUDOWA POWŁOKI

### Warstwa podkładowa

#### Żelazo i stal:

1 x Vivido Goldlack (4126)

#### Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) lub Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

**Stare powłoki:**

Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką.

**Szlifowanie międzyoperacyjne**

Granulacja papieru 240  
Usunąć pył ze szlifowania.

**Międzywarstwa****Żelazo i stal:**

We wnętrzach nie jest to konieczne.

**Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:**

1 x Vivido Goldlack (4126)

**Warstwa nawierzchniowa**

1 x Vivido Goldlack (4126)

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA****Wielkości opakowań**

125 ml, 375 ml

**Odcienie barwy / stopnie połysku****Standardowe kolory:**

Gold (4126080969)

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

**Produkty dodatkowe**

KH-Spritzverdünner 8014 (8014)  
Clean Multi-Entfetter (7233)  
Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)  
Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**POZOSTAŁE INFORMACJE****Trwałość / przechowywanie**

Minimum 5 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

**Dane techniczne**

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Vivido Goldlack (kat A/i): 500 g/l.  
Vivido Goldlack zawiera maksymalnie 460 g/l LZO.

**GISCODE**

BSL40

**Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01**

Żywicze alkidowe / Pigmenty efektowe / Alifaty / Środki pomocnicze do tworzenia filmu / Środki przeciw kożuszeniu / Materiały przyspieszające schnięcie (sykatywy) / Additive

---

**Dane BHP**

Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3. Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)

---