

ADLER Histo-Base

5497

Základní vrstva a mezivrstva na rozpouštědlové bázi pro řemeslné a průmyslové použití.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Bílá základní vrstva i mezivrstva na bázi speciálních syntetických pryskyřic, olejů z obnovitelných surovin. Tento produkt se vyznačuje vynikajícími izolačními vlastnostmi na dřevě, velmi dobrou ochranou proti korozi, velmi dobrou brousitelností, vysokou elasticitou a plnicí schopností, vynikající zpracovatelností a velmi dobrým rozlivem.

Oblasti použití

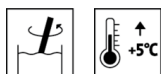


Rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru i interiéru, např. dřevěná okna nebo vchodové dveře.

Renovace starých, historických dřevěných oken a vchodových dveří i železných dílů (kování) po příslušném základním nátěru.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Stříkání je povoleno pouze ve stříkacích kabinách, které podléhají směrnici o VOC.
- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 5 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Nenanášejte na přímém slunci, za deště, při extrémně vysoké vzdušné vlhkosti, silném větru nebo při hrozícím mrazu.
- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušebního vzorku na originálním podkladu.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchyly a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část spolu se všemi normami a směrnici pro konstrukci oken.
- Dodržujte prosím naše pracovní směrnice ARL 505 - Pracovní směrnice pro oleje a lazury na rozpouštědlové alkydové bázi.

Technika nanášení



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Natírání	Válečkování
Tryska Ø (mm)		0,23		-

Tryska Ø (palce)	0,09		-	
Stříkáč tlak (bar)	80 - 100		-	
Rozprašovací tlak (bar)	-	0,5 - 1,5	-	
Vzdálenost stříkání (cm)	25		-	
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m²)	75		75 - 95	
Mokrý film (µm)	100		-	
Celková tloušťka skladby - suchý film (µm)	80 – 140	80 – 140	80 – 140	80 – 140

Produkt je připravený k okamžitému použití.

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Přelakovatelné	cca 6 hod.
Brousitelné	cca 18 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Pro dosažení dokonalého schnutí zajistěte dostatečné větrání místnosti při aplikaci. Snížená výměna vzduchu, např. kvůli hustému stohování, prodlužuje dobu schnutí.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

U dřevin bohatých na obsah extraktivních látek (jako je dub a iroko) může být prodloužená doba schnutí.

Pro dobré schnutí je třeba bezpodmínečně dodržet doporučené nanášené množství. Příliš silné vrstvy vedou k výraznému zpomalení schnutí!

Čištění pracovních nástrojů



8014

Okamžitě po použití s KH-Spritzverdünner (8014).

PODKLAD

Druh podkladu

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken. Železo a ocel

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Předpokladem dlouhé životnosti povrchové úpravy je dodržování zásad konstrukční ochrany dřeva.

Dodržujte prosím:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuální BFS technický list

Vlhkost dřeva	13 % ± 2 %
Příprava podkladu	Dřevo: Ostré hrany zaoblete, odstraňte výrony látek obsažených ve dřevě, jako např. pryskyřice a smolníky. Broušení dřeva Zrnitost P 120 - 150 Dřeviny s vysokým obsahem pryskyřice a látek, které zpomalují schnutí, očistěte pomocí Nitro-Verdünner 8017 (8017) . Železo a ocel Odstraňte rez až na čistý kov. Důkladně odstraňte mastné a olejové nečistoty přípravkem Clean Multi-Entfetter (7233). Staré nátěry: Přebruste zrnitostí P 120 a povrch očistěte. Odstraňte nesoudržné staré nátěry. Na neporušené původní povrchové úpravě je před novým lakováním nutné otestovat kompatibilitu s novou povrchovou úpravou.
SYSTÉMOVÁ SKLADBA	
Všeobecné informace	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
Impregnace	V případě, že je nezbytná ochrana proti modráni, plísním a hmyzu, impregnujte 1 x s Pullex Imprägnier-Grund (4436) (platí pro dřeviny s třídou odolnosti 3-5 podle EN 350). Mezioperační schnutí: cca 12 hod. Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů. Dodržujte prosím naše ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.
Základní vrstva	1 – 2 x ADLER Histo-Base (5497)
Mezibroušení 	Zrnitost P 240 Odstraňte prach vzniklý broušením.
Vrchní vrstva	1 – 2 x ADLER Histo-Protect (5097)
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	2.5 kg, 20 kg
Barevné odstíny / stupně lesku	Standardní odstíny: Weiß (5497050000)
Související produkty	ADLER Histo-Protect (5097) Clean Multi-Entfetter (7233) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Pullex Imprägnier-Grund (4436) Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování



Min. 3 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Doporučujeme přelit obsah načatého balení do menší nádoby, aby se předešlo želatinaci/tvorbě škraloupu.

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro ADLER Histo-Base (Kat A/i): 500 g/l.
ADLER Histo-Base obsahuje max. 430 g/l VOC.

GIS KÓD

BSL40

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení použijte prachový filtr P2/P3. Je za potřeby zabránit vdechnutí aerosolu při nanášení stříkáním. Použijte kombinovaný filtr A2 / P2 a ochranné brýle.

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.