

ADLER Histo-Base

5497

Couche de fond et couche intermédiaire à base de solvants à usage industriel et professionnel.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Couche de fond et couche intermédiaire blanche à base de résines synthétiques spécifiques ainsi que de matières premières longues en huile et renouvelables. Le produit se caractérise par un excellent effet isolant sur le bois, une très bonne protection anticorrosive, une très bonne aptitude au ponçage, une élasticité et un pouvoir de remplissage élevés, une excellente application ainsi qu'un très bon écoulement.

Domaines d'utilisation

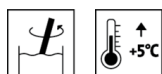


Éléments de construction en bois présentant une stabilité dimensionnelle à l'extérieur et à l'intérieur, comme les fenêtres ou les portes d'entrée en bois.

Rénovation d'anciennes fenêtres et portes d'entrée en bois historiques ainsi que de pièces métalliques (ferrures) après première couche correspondante.

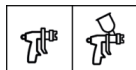
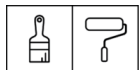
APPLICATION

Indications d'application



- L'application au pistolet est permise seulement dans les cabines de pulvérisation soumises à la directive COV.
- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 5 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Ne pas utiliser en cas de fort ensoleillement, de pluie, d'humidité de l'air très élevée, de vent fort ou de risque de gel.
- Vérifier la teinte et la compatibilité ainsi que l'adhérence avec le support en réalisant une surface d'essai.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.
- Veuillez respecter nos **ARL 300 - Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Partie générale** ainsi que les normes et directives relatives à la fabrication de fenêtres.
- Veuillez respecter notre **ARL 505 – Directive de travail pour les vernis/lasurs et huiles à base de résine alkyde**.

Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Au pinceau	Au rouleau
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,23		-	
Buse de pulvérisation Ø (Inch)	0,09		-	
Pression de pulvérisation (bar)	80 - 100		-	
Air de pulvérisation (bar)	-	0,5 - 1,5	-	
Distance de pulvérisation (cm)	25		-	
Quantité d'application par couche (g/m²)	75		75 - 95	
Film mouillé (µm)	100		-	
Film sec cycle complet (µm)	80 – 140	80 – 140	80 – 140	80 – 140

Le produit est prêt à l'emploi.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Recouvrable	après env. 6 heure(s)
Ponçable	après env. 18 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Afin d'obtenir un séchage sans défaut, il faut prévoir une bonne ventilation des locaux. Un faible échange d'air, par exemple en raison d'un empilage dense, retarde le séchage.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Un retard de séchage peut se produire sur les bois riches en tanins (p. ex. chêne, iroko).

Pour garantir un séchage complet, il est absolument nécessaire de respecter les quantités d'application recommandées. Des épaisseurs de la couche trop élevées causent un retard de séchage considérable.

Nettoyage des outils



8014

Immédiatement après usage avec KH-Spritzverdünner (8014).

SUPPORT

Type de support

Bois conformément aux directives pour la fabrication de fenêtres. Fer et acier (ferrures).

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Le respect des principes de la protection constructive du bois constitue une condition préalable à une longue durée de vie du revêtement.

Veuillez consulter les documents complémentaires :

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Fiches techniques BFS actuelles

Humidité du bois	13 % ± 2 %
Préparation du support	Bois Arrondir les arêtes vives, éliminer les substances contenues dans le bois, telles que p. ex. résine et poches de résine. Ponçage du bois Grain 120-150 Nettoyer les bois riches en résine et les bois exotiques contenant des composants qui retardent le séchage avec Nitro-Verdünner 8017 (8017). Fer et acier (ferrures) Dérrouiller jusqu'au métal blanc. Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses avec Clean Multi-Entfetter (7233). Anciennes couches de peinture : Poncer avec du grain 120 et nettoyer. Retirer les anciennes couches de peinture non adhérentes. Contrôler l'aptitude de la peinture sur les anciennes couches de peinture encore intactes.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Généralités	Les structures de revêtement suivantes sont exemplaires.
Imprégnation	À l'extérieur, pour protéger contre le bleuissement, l'invasion de champignons et d'insectes, imprégner au besoin avec une couche de Pullex Imprägnier-Grund (4436) (vaut pour les bois de la classe de durabilité 3 à 5 selon la norme EN 350). Séchage intermédiaire : env. 12 heures Utiliser les produits de protection du bois avec précaution. Avant usage, toujours lire l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit. Veuillez respecter notre ARL 056 – Directive de travail pour l'utilisation de produits de protection du bois.
Couche d'apprêt	1 – 2 x ADLER Histo-Base (5497)

Ponçage intermédiaire



Grain 240
Éliminer la poussière de bois.

Couche de finition	1 – 2 x ADLER Histo-Protect (5097)
---------------------------	------------------------------------

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	2,5 kg ; 20 kg
Teintes / Degrés de brillance	Teinte(s) standard : Weiß (5497050000)

Produits complémentaires

ADLER Histo-Protect (5097)
 Clean Multi-Entfetter (7233)
 KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
 Nitro-Verdünner 8017 (8017)
 Pullex Imprägnier-Grund (4436)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES**Délai de conservation/stockage**

Au moins 3 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Nous recommandons de transvaser le contenu de récipients entamés dans des récipients plus petits afin d'éviter une gélification/une formation de peau.

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour ADLER Histo-Base (Cat A/i) : 500 g/l.
 ADLER Histo-Base contient au maximum 430 g/l de COV.

GISCODE

BSL40

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En cas de travaux de ponçage, utiliser le filtre anti-poussière P2/P3. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Utiliser un filtre combiné A2/P2 et des lunettes de protection.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.