

ADLER Histo-Base

5497

Rozpuszczalnikowy podkład i międzywarstwa dedykowana dla rzemiosła i przemysłu.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Biały podkład i międzywarstwa na bazie specjalnych żywic syntetycznych, olejów długołańcuchowych i surowców odnawialnych. Produkt charakteryzuje się doskonałą izolacją na drewnie, bardzo dobrą ochroną antykorozyjną, bardzo dobrą szlifowalnością, wysoką elastycznością i siłą wypełnienia, znakomitą stosownością oraz bardzo dobrą rozlewnością.

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

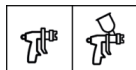
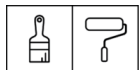
Renowacja starych, zabytkowych okien drewnianych i drzwi, jak również elementów z żelaza (okucia) po odpowiednim, wstępnym zagruntowaniu.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.
- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 300 – Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 505 - Wytyczne pracy z lakierami/lazurami na bazie żywic alkidowych i olejami.

Technika nanoszenia

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	0,23		-	-
Dysza Ø (cal)	0,09		-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100		-	-
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5	-	-
Odległość rozpylania (cm)	25		-	-
Ilość наносzona jednorazowo (g/ m ²)	75		75 - 95	
Warstwa mokra (µm)	100		-	-
Pełna budowa warstwy suchej (µm)	80 – 140	80 – 140	80 – 140	80 – 140

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności
względnej)



Można nanosić kolejną warstwę	6 godz.
Można szlifować	ok. 18 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Aby schnięcie przebiegało bez problemów, należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia. Mała wymiana powietrza, np. wskutek ciasnego układania w sztaple, opóźnia schnięcie.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

W przypadku drewna bogatego w składniki rozpuszczalne (jak np. dąb, iroko) może dojść do wydłużenia czasu schnięcia.

Aby powłoka dobrze wyschła należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości наносzonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Czyszczenie narzędzi

8014

Natychmiast po użyciu KH-Spritzverdünner (8014).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien. Żelazo i stal (okucia).

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Wilgotność drewna	13 % ± 2 %
Przygotowanie podłoża	Drewno Zokrąglić ostre krawędzie, usunąć wypływające składniki drewna, takie jak żywica i pęcherze żywiczne. Szlifowanie drewna papierem o granulacji 120 - 150 Drewna bogate w żywicę oraz drewna drzew egzotycznych zawierające składniki opóźniające schnięcie, czyścić produktem Nitro-Verdünner 8017 (8017). Żelazo i stal (okucia) Odrdzewić do czytego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Clean Multi-Entfetter (7233). Stare powłoki: Przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki nie nośne. Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką.

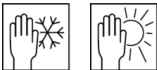
BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz w celu ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Pullex Imprägnier-Grund (4436) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3 - 5 wg normy EN 350). Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 12 godzin Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.

Warstwa podkładowa	1 – 2 x ADLER Histo-Base (5497)
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja papieru 240 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 – 2 x ADLER Histo-Protect (5097)

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	2,5 kg, 20 kg
---------------------------	---------------

Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): Weiß (5497050000)
Produkty dodatkowe	ADLER Histo-Protect (5097) Clean Multi-Entfetter (7233) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Pullex Imprägnier-Grund (4436) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie 	Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha. Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla ADLER Histo-Base (kat A/i): 500 g/l. ADLER Histo-Base zawiera maksymalnie 430 g/l LZO.
GISCODE	BSL40
Dane BHP 	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3. Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl