

ADLER Print-Primer SQ

5480

Rivestimento di fondo bicomponente stampabile per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo bicomponente a base acqua, non ingiallente, per migliorare l'adesione su diversi supporti in ambienti interni ed esterni. Il prodotto si distingue per l'ottima stampabilità e garantisce alle inchiostri per la stampa digitale un'eccellente adesione al supporto.

Caratteristiche particolari e norme



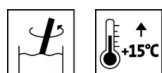
- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione

Per il rivestimento di alluminio, legno e materiali sintetici verniciabili.
Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso, ma evitare l'inglobamento d'aria durante quest'operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Non chiudere i contenitori con materiale indurito.
- Facendo lo scambio da ADLER Print-Primer SQ (5480) ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.

Rapporto di miscela



8450 7%

100 Parte(i) in peso ADLER Print-Primer SQ (5480)
7 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

ADLER Print-Primer SQ (5480) può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione.

Dopo aver aggiunto l'induritore si consiglia di aspettare ca. 10 min. per consentire un migliore degassamento.

Pot-Life

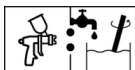


2 ora/e

Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Metodo di applicazione



10% H₂O

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Ugello Ø (inch)	0,011 - 0,013		-
Pressione spruzzo (bar)	80 - 100		3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	-		Acqua
Aggiunta di diluente in %	-		10
Film bagnato (µm)	250		

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Fuori polvere (ISO 1517)	ca. 30 minuti
Non appiccicoso	ca. 3 ora/e
Completamente asciutto	ca. 12 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno di latifoglia e di conifera, alluminio e materiali sintetici verniciabili come PVC, poliuretano, poliestere, ecc.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile e privo di distaccanti, quali grasso, cera, silicone, resina ecc., e deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

Umidità del legno

13 % ± 2 %

Preparazione del supporto	Alluminio: Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233). PVC duro e materiali sintetici rivestibili: Pulire e attivare la superficie con Polyactive SB (8059). La sovraverniciatura deve avvenire entro 10-60 minuti.
CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione	Legni di latifoglia e di conifera: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Carteggiatura intermedia 	grana 220 – 280 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Prima mano	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480)
Fondo	Applicazione a stampa di inchiostri adatti e compatibili con il sistema. L'adesione dell'inchiostro deve essere verificata in anticipo.
Finitura	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480) oppure 1 x ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Attenzione: l'adesione dell'inchiostro deve essere verificata.
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	5 kg, 25 kg
Tonalità	Tonalità standard: Weiß (5480050000)
Prodotti complementari	ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 (5452) Clean Multi-Entfetter (7233) Polyactive SB (8059) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
ULTERIORI INDICAZIONI	
Durata / Magazzinaggio 	Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C). Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

GISCODE	BSW20
Dati tecnici	Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per ADLER Print-Primer SQ (Cat A/d): 130 g/l. ADLER Print-Primer SQ contiene un massimo di 50 g/l COV.
Indicazioni tecniche di sicurezza 	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale. In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2). Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.