

Aquawood Diamond-Sealer L

5723

Bezbarwna, 2-komponentowa powłoka pośrednia do drewnianych okien premium dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

Dopasowanie do systemu w połączeniu z Aquawood Diamond-Top L

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna, bezbarwna, 2-komponentowa powłoka pośrednia. Produkt charakteryzuje się znakomitą przyczepnością na mokro, bardzo dobrą izolacją, dobrą siłą wypełniania i bardzo dobrą szlifowalnością.

Szczególne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

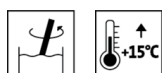
Obszary zastosowania

Drewniane okna klasy premium w obszarach zewnętrznych i wewnętrznych.



STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Przy zmianie z Aquawood Diamond-Sealer L (5723) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 – Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Proporcje mieszania

8450 5%

100 cz. wag. lub obj. Aquawood Diamond-Sealer L (5723)
5 cz. wag. lub obj. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond-Sealer L (5723) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

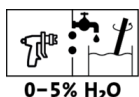
Aqua-Hardener 8450 (8450000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. w celu lepszego odgazowania.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

2 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)	0,28 – 0,33	
Dysza Ø (cal)	0,011 – 0,013	
Ciśnienie natrysku (bar)	80 – 100	
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2
Odległość rozpylania (cm)	25	
Rozcieńczalnik	Woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 – 5	
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)	125 – 150	
Warstwa mokra (µm)	125 – 150	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



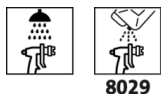
Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Nielepki	ok. 5 godz.
Całkowicie suchy	ok. 12 godz.

W razie potrzeby możliwe jest również suszenie wymuszone.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI**Informacje ogólne**

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A2 (5452) – Aquawood Primo (5453)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Międzywarstwa

Drewno drzew iglastych:

1 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

Drewno liściaste i modrzew:

2 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

Szlifowanie międzyoperacyjne

Granulacja papieru 220 – 240

Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Diamond-Top L (5196)

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

20 kg, 120 kg

Odcienie barwy

Kolor(y) standardowy(e):

Farblos (5723000200)

Produkty dodatkowe

Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Primo A2 (5452)

Aquawood Primo (5453)

Aquawood Primo A4 (5454)

Aquawood Primo A5 (5455)

Aquawood Primo A6 (5456)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Diamond-Sealer L (kat A/d): 130 g/l. Aquawood Diamond-Sealer L zawiera maksymalnie 80 g/l LZO.

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl