

Aquawood Intermedio DQ

5706

Wodorozcieńczalna powłoka pośrednia do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

Dopasowanie systemowe do pokrycia 3-warstwowego

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

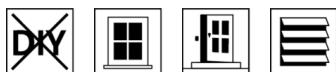
Wodorozcieńczalna, bezbarwna powłoka pośrednia. Produkt jest odporny na sklekanie się i charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na warunki atmosferyczne oraz wysoką przezroczystością. Poprawia odporność lakierowanych powłok na warunki atmosferyczne dzięki optymalnej ochronie przed wilgocią. Chroni przed przeszlifowaniem barwionych warstw impregnacyjnych nakładanych metodą zanurzeniową.

Szczególne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar i częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. okna drewniane, drzwi zewnętrzne, okiennice, bramy, ogrody zimowe.

Odpowiednia szczególnie do drewna iglastego ubogiego w żywicę.

STOSOWANIE

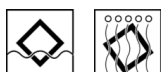
Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Podczas dłuższego nanoszenia metodą polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z ociekaniem. Z tego powodu należy skontrolować pH zastosowanych już impregnatów i w razie potrzeby skorygować dodając ok. 0,10% środka Neutralisationsmittel 9125 (96149) do uzyskania pożądanej wartości pH 8 – 8.4 (dodatek 0,10 % podwyższa wartość pH o ok. 0,6 jednostki)

- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem należy ją wyrównać, dodając wody (docelowa lepkość: 53 – 56 sekund/-y w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,1 – 0,3% środka odpieniającego Entschäumerlösung 90642.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 – Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



	Polewanie	Zanurzanie
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	80	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 2 godz.
Możliwość nakładania kolejnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 minut faza ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner 8029 (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1) lub Abbeizer Rote Krähe Extrem (8314).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	Systemy lazurujące: 1 x Aquawood Primo (5453) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Systemy kryjące: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Międzywarstwa	1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) Czas suszenia międzyoperacyjnego: ok. 2 godz. W przypadku modrzewia i drewna liściastego zaleca się dodatkowe naniesienie Aquawood Intermedio ISO (5705).
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja papieru 220 – 280 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	Systemy lazurujące: 1 x Aquawood Finatop 40 (5140) lub 1 x Aquawood Finapro 20 (5101) Grubość warstwy mokrej: 225 – 300 µm Systemy kryjące: 1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020) lub 1 x Aquawood Covapro 20 (5023) Grubość warstwy mokrej: 275 – 325 µm
Drzwi zewnętrzne	W celu uzyskania podwyższonej odporności chemicznej i mechanicznej zaleca się dodatkową aplikację Aquawood Protect (5128) (bezbarwna dwuskładnikowa powłoka transparentna) lub alternatywnie zastosowanie systemu Aquawood Protor lub Aquawood Dura. Odstępstwa od tego zalecenia systemowego mogą prowadzić do obniżonej odporności powierzchni.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	beczka z polietylenu 25 kg, 120 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): Farblos (5706000200) Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Produkty dodatkowe	Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Covapro 20 (5023) Aquawood Covatop XT 20 (5020) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Primo (5453) Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) Neutralisationsmittel 9125 (96149) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie 	Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Napczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Intermedio DQ (kat A/e): 130 g/l. Aquawood Intermedio DQ zawiera maksymalnie 60 g/l LZO.
GISCODE	BSW50
Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego	Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)
Dane BHP 	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl