

Aquawood Protor-Finish Pearl

5804

Sistema verniciante bicomponente con effetto perlato per porte d'ingresso premium per l'industria e le attività commerciali.

Utilizzato in combinazione con **Aquawood Protor-Base D**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Sistema di vernice effetto bicomponente a base acqua con eccellente resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV. Il prodotto si distingue per l'ottima resistenza al graffio, la perfetta protezione dall'acqua, l'elevata resistenza al blocking, l'elevata resistenza chimica e l'ottima elasticità duratura unita a un'ottima durezza e a tempi di asciugatura ridotti.

Caratteristiche particolari e norme



- Prova d'idoneità secondo DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).



- DIN 53160-1 e DIN 53160-2
Resistenza al sudore e alla saliva.



- Regolamento francese DEVL1104875A
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione

Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale per uso esterno e interno per porte d'ingresso in legno di alta qualità.



LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Non chiudere i contenitori con materiale indurito.

- I sigillanti devono essere compatibili con il prodotto verniciante e vanno applicati solo dopo la completa essiccazione della vernice. Profili sigillanti che contengono sostanze ammorbidenti tendono ad aderire alle vernici. Prego, utilizzare soltanto tipi testati.
- Facendo lo scambio da Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Con l'aggiunta di Aquafix S (8110) si possono ottenere superfici finemente strutturate. Allo stesso tempo aumenta l'elevata resistenza meccanica. Quantità aggiunta fino a un massimo dell'8 %
- Per ottenere una superficie perfetta, si consiglia di spruzzare Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) sulla superficie ancora umida alla fine.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra **ARL 305 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Rivestimento di portoncini d'ingresso e porte basculanti per garage con Aquawood Protor.**

Rapporto di miscela



8450 7%

100 Parte(i) in peso o volume Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
7 Parte(i) in peso o volume Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Dopo aver aggiunto l'induritore si consiglia di aspettare ca. 10 min. per consentire un migliore degassamento.

Pot-Life

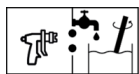


1 ora/e

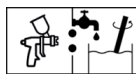
Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Metodo di applicazione



0-5% H₂O



10% H₂O



	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Ugello Ø (inch)	0,011 - 0,013		-
Pressione spruzzo (bar)	80 - 100		3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	Acqua		
Aggiunta di diluente in %	-		10
Quantità da applicare per mano (g/m²)	225 - 275		
Film bagnato (µm)	200 - 250		
Film asciutto ciclo completo (µm)	100 - 120		

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Fuori polvere (ISO 1517)	ca. 30 minuti
Completamente asciutto	ca. 12 ora/e

Se necessario, è possibile effettuare anche un'essiccazione forzata.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legni di latifoglia e di conifera. / Pannelli in MDF (omologati per uso esterno) / Materie plastiche come il cloruro di polivinile / Alluminio / Zinco

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Pannelli MDF: prego utilizzare esclusivamente pannelli MDF resistenti all'umidità di tipo V100 o di qualità consigliata dal produttore per uso esterno.

Umidità del legno

13 % ± 2 %

Preparazione del supporto

Pannelli MDF:

carteggiatura grana 180 - 220

Alluminio e zinco:

Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233).

PVC e plastiche rivestibili: Pretrattare con Polyactive LUMI (8074) o Polyactive SB (8059) per pulire e creare la necessaria adesione al supporto. Per l'applicazione si consiglia il Wisch- und Poliervuch (9662). Il pannello deve essere cambiato dopo circa 20 metri di percorso. La sovraverniciatura deve avvenire entro 10-60 minuti.

Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.

CICLO DI VERNICIATURA

Indicazioni generali

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Impregnazione

Legni di latifoglia e di conifera:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno.**

Fondo	Necessario solo per MDF (fondo con protezione in profondità/ protezione dall'acqua/ promotore di adesione): È necessaria una mano di fondo aggiuntiva con il prodotto a base di solvente Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604): preverniciare le aree fresate e i bordi senza diluire, facendo asciugare per almeno 4 ore. Carteggiatura lisciante grana 240. Spruzzare una mano abbondante su tutta la superficie. Diluente per l'applicazione a spruzzo ca. 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Essiccazione durante la notte. Alluminio e zinco: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) PVC: Non è necessaria nessuna mano di fondo Altre plastiche: Cicli di verniciatura consigliati previa verifica positiva del supporto originale.
Carteggiatura intermedia 	Grana 220-240 Rimuovere la polvere di carteggiatura. Evitare di carteggiare in profondità fino al legno!
Applicazione intermedia	Legno di conifera / MDF / Plastiche: / Alluminio e zinco: 1 x Aquawood Protor-Base D (5806) Legni di latifoglie e larice: 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)
Carteggiatura intermedia 	grana 220 – 280 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Finitura	1 x Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
MANUTENZIONE	
Manutenzione	La durata dei componenti per esterni dipende da molti fattori: in particolare, dal tipo di esposizione agli agenti atmosferici, dalla protezione strutturale, dal carico meccanico e dalla scelta della tonalità di colore lavorata. Per una lunga durata sono necessari controlli regolari, manutenzione e, se necessario, interventi di riparazione. Pulizia annuale con Top-Cleaner (7208) e manutenzione con Top-Care (7227), inclusi nel kit Windoor Care-Set (7229). Correzioni di piccoli danni con materiale originale.
Manutenzione	Prego, consultare la nostra ARL 304 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Manutenzione e riparazione.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	2,2 kg, 8 kg
Tonalità / gradi di brillantezza 	Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico ADLERMix. Vernici base: Aquawood Protor-Finish Pearl ca. RAL9006, tönbar (5804064354) ATTENZIONE: Le tonalità di colore DB 703 - DB 705 possono essere realizzate solo in combinazione con la pasta per strutture Aquafix S (8110). Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto. Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale. Consultare le nostre linee guida ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You.
Prodotti complementari	Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450000210) Aquafix S (8110) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protor-Base D (5806) Clean Multi-Entfetter (7233) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Polyactive LUMI (8074) Polyactive SB (8059) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Wisch- und Poliertuch (9662) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
ULTERIORI INDICAZIONI	
Durata / Magazzinaggio 	Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C). Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.
Dati tecnici	Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Protor-Finish Pearl (Cat A/d): 130 g/l. Aquawood Protor-Finish Pearl contiene un massimo di 60 g/l COV.
GISCODE	BSW30
DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)	Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)
Indicazioni tecniche di sicurezza 	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale. Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.
