

Bluefin Pigmocryl NG G20

3202

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, 1-komponentowy lakier pigmentowany do mebli, charakteryzujący się szybkim schnięciem i dobrą odpornością chemiczną i mechaniczną. Produkt jest odporny na działanie kremów i smarów (CFB) oraz charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie światła, dobrą zdolnością wypełniania i dobrą stabilnością na pionowych powierzchniach.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ADLER green**
Produkty ADLER green są obiektywnie testowane i certyfikowane według trzech kategorii: Środowisko, Zdrowie i Bezpieczeństwo oraz Trwałość. Tylko produkty, które uzyskały pozytywny wynik we wszystkich tych obszarach, otrzymują oznakowanie zrównoważonego rozwoju, czyli logo ADLER green.



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-C
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)



- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 C
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (powyżej 50 do 150 obr.)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($>0,5$ do $\leq 1,0$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
W połączeniu z niepalnym podłożem, jak np. materiały klasy reakcji na ogień A1 lub A2: klasyfikacja B-s1, d0. Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze uwzględnia się całą konstrukcję (płyta nośna / klej / okleina lub folia).



- **DIN 53160-1 bądź DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny

- **ÖNORM EN 71-3**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków”. (wolny od metali ciężkich).

3-0 ZKL 3202 | 05/26 | zastępuje 2-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbek w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni połysku.



- **Wpisany do baubook**
Produkt spełnia kryteria budownictwa ekologicznego
- **Schemat AgBB 2018/2021**
Przy odpowiednim stosowaniu zgodnie z kartą techniczną produkt spełnia wymagania zgodnie ze schematem 2018/2021.
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do słabo obciążonych/nienarażonych na intensywne użytkowanie i standardowo obciążonych mebli i elementów wyposażenia pomieszczeń mieszkalnych jak sypialnie i salony.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

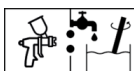
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Znacznie podwyższone temperatury i / lub niska wilgotność powietrza przyspieszają proces schnięcia, co może mieć negatywny wpływ na rozlewność i odgazowanie. W takich przypadkach zalecamy dodatek do 5% Aqua-Fluid V (8052).
- Mocno eksploatowane powierzchnie (krzesła, stoły itd.) polecamy polakierować lakierem Bluefin Top-Antiscratch (2960) (odporność chemiczna -1-B1 zgodnie z normą ÖNORM A 1605-12, badanie 1 - również w kolorze RAL 9010 „biały alpejski”) lub Bluefin Resist (2963). To pozwala uzyskać odporne na test pierścienia (odporne na ślady metalu) i mechanicznie bardzo wytrzymałe powierzchnie.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

Technika nanoszenia



10 – 15% H₂O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	Wasser		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		0 - 5

Ilość наносzona jednorazowo (g/ m ²)	120 - 200*
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)	max. 450

*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 130
powierzchnie otwartoporowe w kolorach pastelowych i RAL 9010: ok. 150 - 200
powierzchnie otwartoporowe w intensywnych kolorach ok. 120 - 150

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można szlifować i nanosić kolejną warstwę Bluefin Pigmocryl NG G20 (3202) po:	ok. 2 godz.
Można nanosić kolejną warstwę, stosując np. Bluefin Top-Antiscratch (2960) lub Bluefin Resist (2963) po:	min. 12 godzinach maks. 3 dniach

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewna:

papierem o granulacji 150 - 180

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

Papierem o granulacji 180 - 240

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo

Płyty wiórowe lub MDF z folią w zależności od wymagań jakościowych (wypełnienie, równomierność powierzchni) bez podkładu lub 1 x Bluefin Isospeed (3134) w odpowiednim kolorze

Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:

2 x Bluefin Isospeed (3134) lub Bluefin Isospeed Thix (3119)

Płyty MDF:

2 – 3 x Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) lub Bluefin Isospeed Thix (3119) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) Alternatywnie: 1 x

wstępnie zaizolować za pomocą Bluefin Resist (2963) oraz 2 x zagruntować przy użyciu Bluefin Isospeed (3134)

Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane

Izolacja wstępna 150 - 200 g/m² Bluefin Isospeed (3134) + 5% Aqua-Hardener 8450 (8450) w przypadku

- gatunków drewna ze skłonnością do wypływu żywicy (np. sosna)
- gatunków zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna, powodujące przebarwienia (np. jesion)
- kompozycji w kolorze RAL 9010 „biały alpejski” oraz w odcieniach pastelowych

W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 150 – 200 g/m² Bluefin Pigmocryl NG G20 (3202).

Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 280 – 360

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Bluefin Pigmocryl NG G20 (3202)

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA

Czyszczenie i pielęgnacja

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

1 kg, 4 kg, 22 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku



Kolor(y) standardowy(e):
RAL9010 Reinweiß (3202009010)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

Produkty dodatkowe

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Fluid V (8052)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Bluefin Isospeed Thix (3119)
Bluefin Isospeed (3134)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Bluefin Resist (2963)
Bluefin Unistar (2965)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w chłodnym miejscu, ale chronić przed mrozem.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 150 – 190 sekund/-y według DIN 53211
(kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
