

Bluefin Pigmolux Filler

3320

Wodorozcieńczalny, utwardzany promieniami UV podkład do mebli dedykowany dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

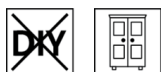
Wodorozcieńczalny, utwardzany promieniami UV podkład wypełniający do natrysku 1K o bardzo dobrej sile wypełnienia i szlifowalności, jak również szybkim czasem utwardzania. Może być stosowany bezpośrednio na płyty MDF (zobacz właściwości podłoża).

Szczegółne właściwości i normy badań



- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**
W połączeniu z niepalnym podłożem, jak np. materiały klasy reakcji na ogień A1 lub A2: klasyfikacja B-s2, d0. Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze uwzględnia się całą konstrukcję (płyta nośna / klej / okleina lub folia).
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Podkład wypełniający 1K, utwardzany promieniami UV do powierzchni pigmentowych mebli i elementów wyposażenia wnętrza.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

Bluefin Pigmolux Filler (3320) można stosować jako podkład pod wodne lakiery pigmentowe jak np. Pigmolux i Bluefin Pigmocryl NG w różnych wersjach.

Nie nadaje się do drewna zawierającego rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia, jak np. dąb lub jesion.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Technika nanoszenia

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,0 - 2,2
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120	70 - 100	ca. 2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Lepkość kubek 6 mm (s)	65		
Ilość nanoszona jednorazowo (g/ m ²)	ca. 150 - 200		
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)	max. 500		

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia**Odparowanie wody:**

35 - 45 minut	suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-20 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Schnięcie uzależnione jest na przykład od rodzaju drewna, kształtu detalu, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza, wilgotności względnej, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Utwardzanie UV

Prędkość posuwu 2 – 3 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego i 1 promiennika rtęciowego (moc: 80 - 120 W/cm²).

Prędkość przesuwu może być zwiększona wprost proporcjonalnie do liczby promienników.

Czyszczenie narzędzi

8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Taśmy transportowe i linie lakiernicze: Clean-Smart B&P (8015000210)

Mocno zabrudzone linie lakiernicze: Clean-Smart Gel (8060000210)

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Na płytach MDF dobrej jakości i wysokiej gęstości objętościowej (np. płyty 19 mm, o gęstości większej niż 700 kg/m³) można zastosować Bluefin Pigmolux Filler (3320) bezpośrednio bez izolacji wstępnej. Płyty o niższej jakości muszą

być przed naniesieniem pierwszej warstwy podkładu wypełniającego wstępnie zaizolowane, np. Bluefin Unistar (2965)

Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych zalecamy szczególnie stosowanie płyt MDF typu V100 odpornych na działanie wilgoci. Odradzamy stosowanie na powierzchniach poziomych, które często są zalewane wodą, jak np. blaty przy umywalkach.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewna

Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180

Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 100-150

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

Papierem o granulacji 180 - 240

Płyty MDF:

szlifowanie czyszczące/na gładko papierem o granulacji 180 - 220

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

1 – 2 x Bluefin Pigmolux Filler (3320)

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 240 – 360

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

Pigmolux DC lub Pigmmolux HQ w różnych wersjach i w wybranym odcieniu barwy.

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA

Czyszczenie i pielęgnacja

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

25 kg

Pozostałe wielkości opakowań na życzenie.

Odcienie barwy / stopnie połysku

Bluefin Pigmolux Filler Weiß (3320050000)

Produkty dodatkowe

ABS Kantenaktivator (8315)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Bluefin Unistar (2965)

Clean-Möbelpflege Plus (7222)

Clean-Möbelreiniger (7202)

Clean-Smart B&P (8015)

Clean-Smart Gel (8060)

Pigmolux różne wersje

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 6 miesięcy/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 65 – 70 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.