

Bluefin Pigmores 4in1 G05

3500

Laque pigmentée à base d'eau, de haute qualité, applicable directement sur le MDF, pour l'ameublement et l'aménagement intérieur, à usage industriel et professionnel

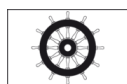
DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Laque pigmentée bi-composante à l'eau pour meubles, pour des surfaces de meubles de haute qualité, avec un très bon pouvoir de remplissage et une très bonne aptitude au ponçage, une très bonne résistance chimique et mécanique, une bonne résistance à l'abrasion par des objets métalliques ainsi qu'une bonne stabilité sur les surfaces verticales. Le produit est résistant aux crèmes et aux graisses. Applicable directement sur les panneaux MDF (tenir compte des informations « Panneaux MDF » ci-dessous !). Bluefin Pigmores 4in1 remplit les fonctions d'isolation, de matériau de remplissage, de laque colorée et de vernis de pulvérisation.

Propriétés particulières et normes d'essai

- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
Confirmé par un certificat d'examen externe.
Résistance aux agents chimiques : 1-B1
Comportement à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U)
Comportement à la rayure : 4-D ($\geq 1,0$ N)
Traitement par la flamme: 5-B (surface de meuble difficilement inflammable)
- **DIN 68861 (surfaces de meubles)**
Confirmé par un certificat d'examen externe.
Partie 1 : Comportement sous contrainte chimique : 1 B
Partie 2 : Comportement sous contrainte d'abrasion : 2 D (> 50 jusqu'à ≤ 150 U)
Partie 4 : Comportement face à une charge de rayure : 4 D ($> 1,0$ jusqu'à $\leq 1,5$ N)
- **EN 13501-1 (comportement au feu)**
Confirmé par un certificat d'examen externe.
En combinaison avec un support non combustible, par exemple des matériaux de classe A1 ou A2 : classification en B-s1, d0. Pour la classification du comportement au feu, la structure globale (panneau porteur / colle / placage ou feuille) est toujours prise en compte.
- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.
- **SOLAS 74/88 chapitre II-2**
Confirmé par un certificat d'examen externe.
Peinture difficilement inflammable pour véhicules maritimes.
- **Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2**
Résistance à la sueur et à la salive
- **ÖNORM EN 71-3**
Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)



5-0 ZKL 3500 | 08/26 | remplace 4-1

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

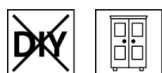
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.



- "Baubook Ökologisch ausschreiben" (cahier des charges d'adjudication écologique)
Critères satisfaits
- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



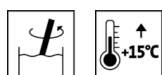
Pour le vernissage de surfaces très sollicitées dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur, p. ex. dessus de tables et surfaces de rangement dans la cuisine et les pièces d'habitation, les salles de bains, les bureaux, et dans le domaine professionnel, façades et surfaces visibles en permanence, surfaces sollicitées des sièges et surfaces non visibles en permanence. Domaines d'utilisation II à IV conformément à la norme ÖNORM A 1610-12.

Pour le vernissage rationnel de panneaux MDF selon le procédé « couche sur couche » : avec 2 à 3 applications de Bluefin Pigmores 4in1 G05 (3500), il est possible d'obtenir des surfaces garnissantes sur des panneaux MDF avec une très bonne résistance selon le test d'abrasion effectué avec les anneaux.

Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou difficilement combustibles.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- En cas d'utilisation d'arêtes en plastique, un contrôle de l'adhérence doit toujours être effectué avec la structure prévue. L'utilisation de ABS Kantenaktivator (8315000210) permet d'obtenir une amélioration de l'adhérence sur les chants ABS.
- Pour vernir les aménagements intérieurs de navires, la quantité d'application doit être de 260 g/m² de Bluefin Pigmores 4in1 G05 (3500).
- Lors du vernissage d'aménagements de navires, il est interdit d'appliquer ce vernis difficilement inflammable sur tubes, revêtements de tubes ou câbles.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse.**

Rapport de mélange



8452 10%

10 partie(s) en poids Bluefin Pigmores 4in1 G05 (3500)
1 partie(s) en poids Aqua-Hardener 8452 (8452000210)

Aqua-Hardener 8452 (8452000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien. Nous recommandons d'attendre env. 10 min avant de commencer l'application.

Bluefin Pigmores 4in1 G05 (3500) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Durée de vie en pot



5 heure(s)

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot. Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Ne préparer que la quantité de matériau pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot.

Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120		2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Quantité d'application par couche (g/m²)	120 - 200*		
Quantité d'application totale (g/m²)	max. 450		

*surfaces à pores fermés : env. 130
 structure à pores ouverts dans les teintes pastel et RAL 9010 : env. 150-200
 structures à pores ouverts dans les tons pleins env. 120-150

Le produit est prêt à l'emploi.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



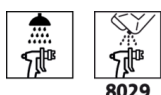
Ponçable et recouvrable :

env. 5 heure(s)

Pour améliorer la stabilité du vernissage suivant, nous conseillons de respecter un temps de séchage pendant une nuit à température ambiante.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation, de l'humidité relative de l'air, de la pression d'empilage et des conditions d'empilage.

Nettoyage des outils



Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Clean Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire
 Panneaux MDF

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire :

Ponçage de la pellicule Grain 220-240

Panneaux MDF :

Ponçage de nettoyage/polissage grain 180-220

Sur des panneaux MDF de bonne qualité et d'une densité élevée (supérieure à 700 kg/m³ pour les panneaux de 19 mm), Bluefin Pigmores 4in1 G05 (3500) peut être appliqué directement sans isolation préalable. Les panneaux de qualité inférieure doivent être pré-isolés avant la première couche de fond (par ex. avec Bluefin Top-Antiscratch (2960)).

Pour des applications dans le secteur du sanitaire, nous recommandons toujours l'utilisation de panneaux MDF résistants à l'humidité de type P3, P5 ou P7 selon la norme ÖNORM EN 312 (auparavant V100 selon la norme

DIN 68763) avec isolation préalable. L'utilisation pour les surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau comme les meubles sous vasques est déconseillée.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

1 – 3 x Bluefin Pigmores 4in1 G05 (3500) selon le support et le pouvoir de remplissage souhaité

Séchage pendant une nuit à température ambiante.

Ponçage intermédiaire



Grain 280 – 360

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Éviter le ponçage en boucle !

Éliminer la poussière de bois.

Vernis de finition

1 x Bluefin Pigmores 4in1 G05 (3500)

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyage et entretien

Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202) et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

1 kg, 4 kg, 20 kg

Teintes / Degrés de brillance

Les teintes RAL, les teintes NCS ainsi que des teintes spéciales sont disponibles.

Le produit est disponible dans les degrés de brillance suivants :

Bluefin Pigmores 4in1 G05 (3500)

Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501)

Bluefin Pigmores 4in1 G15 (3506)

Bluefin Pigmores 4in1 G30 (3503)

Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505)

Produits complémentaires

ABS Kantenaktivator (8315)

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aqua-Hardener 8452 (8452)

Bluefin Top-Antiscratch (2960)

Clean-Möbelpflege Plus (7222)

Clean-Möbelreiniger (7202)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 9 mois dans son récipient d'origine fermé.

Stockier dans un endroit frais, mais à l'abri du gel.

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Viscosité à la livraison : 70 – 80 secondes selon la norme DIN 53211 (4 mm-Godet, 20 °C)

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.
