

Innolux Spachtelgrund

2721

Wysoco reaktywny podkład UV do nakładania walcami **dedykowany dla przemysłu**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wysoco reaktywny podkład UV do nakładania walcami o doskonałej sile wypełnienia; bardzo dobra trwałość elastyczność i bardzo wysoka odporność mechaniczna.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)

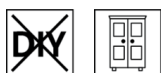


- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania

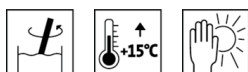


Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. blaty stołów i powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne. Zakres zastosowania II do IV według normy ÖNORM A 1610-12.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Chronić produkt przed promieniowaniem świetlnym i słonecznym!
- Do lakierowania umiarkowanie obciążonych powierzchni jak deski podłogowe (klasa obciążenia A według normy ÖNORM C 2354) zaleca się grubość suchej warstwy 40 – 45 µm.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 210 - Wytyczne pracy z systemami lakierniczymi Innolux.**

Technika nanoszenia



	Nanoszenie walcami
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	25 - 50

Urządzenie aplikacyjne: walcowa maszyna lakiernicza

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia



Natychmiastowe **utwardzenie promieniami UV** bez wcześniejszego odparowania:

	Prędkość przesuwu	
	Żelowanie międzyoperacyjne	Utwardzanie
Promiennik rtęciowy i galowy 80 - 120 W/cm	10-14m/min.	5-7 m/min.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Waschverdünner (8501), natychmiast po użyciu.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew liściastych i iglastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie kalibracyjne

Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180
Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 120-150

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

1 – 2 x Innolux Spachtelgrund (2721)

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 320 – 400 i walec ścierny z włókny Scotch-Brite.
Unikać przeszlifowań!
Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

Z odpowiednim lakierem nawierzchniowym UV nakładanym walcami firmy ADLER jak np. Innolux Decklack GF (2765)

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

25 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku	Innolux Spachtelgrund Farblos (2721000200)
Produkty dodatkowe	Innolux Decklack GF (2765) Waschverdünner 8501 (8501) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie  	Minimum 9 miesięcy/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
Dane techniczne	Lepkość w stanie dostarczanym: 250 – 300 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)
Dane BHP 	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl