

Innolux Walzgrund

2736

Wysocze reaktywny podkład UV do nakładania walcami dedykowany dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

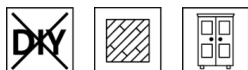
Wysocze reaktywny podkład utwardzany promieniowaniem UV do nakładania walcami, charakteryzujący się doskonałą siłą wypełnienia, bardzo dobrą trwałą elastycznością oraz bardzo wysoką odpornością mechaniczną.

Szczegółne właściwości i normy badań



- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. blaty stołów i powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne. Zakres zastosowania II do IV według normy ÖNORM A 1610-12.

Do przemysłowego lakierowania gotowych elementów parkietu i desek podłogowych.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Do lakierowania umiarkowanie obciążonych powierzchni jak deski podłogowe (klasa obciążenia A według normy ÖNORM C 2354) zaleca się grubość suchej warstwy 40 – 45 µm. Tę grubość warstwy można osiągnąć stosując zaproponowane ilości nanoszone.
- Do zabezpieczenia desek podłogowych narażonych na duże obciążenia (klasa obciążenia B zgodnie z normą ÖNORM C 2354) zalecamy zachowanie

minimalnej grubości suchej powłoki wynoszącej 60 µm, a w przypadku powłok narażonych na szczególnie duże obciążenia (klasa obciążeń C zgodnie z normą ÖNORM C 2354) – minimalnej grubości suchej powłoki wynoszącej 80 µm.

- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 210 - Wytyczne pracy z systemami lakierniczymi Innolux.**

Technika nanoszenia

	Nanoszenie walcami
Lepkość kubek 6 mm (s)	120 ± 10
łączna ilość наносzona (g/m²)	ca. 50

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia



Natychmiastowe **utwardzenie promieniami UV** bez wcześniejszego odparowania:

	Prędkość przesuwu	
	Żelowanie międzyoperacyjne	Utwardzanie
Promiennik rtęciowy i galowy 80 - 120 W/cm	10-14m/min.	5-7 m/min.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8501

Waschverdünner (8501), natychmiast po użyciu.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew liściastych i iglastych (drewno lite)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie kalibracyjne

Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180

Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 120-150

W przypadku powierzchni narażonych na duże obciążenia, takich jak podłogi (test monetą), zeszlifowane podłoże drewniane można zagruntować przy użyciu Innolux Primer WB (2703) w ilości 12–15 g/m².

Wypełnienie szczelin w drewnie: Innolux Spachtel (2710)

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

2 – 3 x Innolux Walzgrund (2736)

Dla uzyskania optymalnej jakości powierzchni zaleca się aplikację podkładu za pomocą 3 połączonych w serii agregatów do nanoszenia lakieru walcami,

przy czym po 1. i 2. aplikacji następuje proces żelowania, a po 3. aplikacji utwardzanie.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem o granulacji 320 - 400 i ściernicą walcową z włókniny Scotch-Brite

Lakierowanie nawierzchniowe

Innolux Decklack GF (2765) w wybranym stopniu połysku

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

25 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Innolux Walzgrund Farblos (2736000200)

Produkty dodatkowe

Innolux Decklack GF (2765)
Innolux Primer WB (2703)
Innolux Spachtel (2710)
Waschverdünner 8501 (8501)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 110 – 130 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl