

Lignovit Speed L Plus

5377

Polotransparentní lazura na dřevo pro průmyslové a řemeslné zpracování

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelná polotransparentní lazura na dřevo na bázi vysoce kvalitní akrylátové disperze pro použití v exteriéru. Základní i vrchní vrstva. Produkt se vyznačuje rychlým schnutím, velmi dobrou odolností proti povětrnostním vlivům, vynikající odolností proti praskání a rovnoměrným stárnutím při působení povětrnostních vlivů. Určeno pro nanášení pomocí Vacumatu a stříkáním. Zvláště vhodné pro procesy s urychleným schnutím

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- Povrchová úprava je chráněna účinnou biocidní složkou proti zamodrání a napadení plísněmi.
Účinná látka:
2.4 g/kg (0.24 %) 3-Jodprop-2-yn-1-yl-Nbutylkarbamát
- Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Pro rozměrově nestabilní a částečně rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru, např. dřevěné domky, dřevěné obložení, střešní konstrukce, ploty, žaluzie, balkóny, brány apod.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +10 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Nenanášejte na přímém slunci, za deště, při extrémně vysoké vzdušné vlhkosti, silném větru nebo při hrozícím mrazu.
- Je třeba se vyvarovat předčasnému zatížení vodou (deštěm nebo rosou)!
- Nové dřevěné prvky doporučujeme opatřit základním nátěrem ze všech stran.
- Systémově jsou lazury odolné vůči mechanické zátěži jen omezeně a proto je nezbytné je častěji ošetřovat.
- Povrchová úprava nezabraňuje výronu pryskyřice.
- Vymývání vodou ředitelných látek obsažených ve dřevinách, obzvláště při vydatném dešti, lze minimalizovat kompletním celopovrchovým nátěrem a přídatným nátěrem čelních řezných hran.

- Na modřinu a dřevinách bohatých na extraktivní látky mohou zbytky nečistot (vysoká zásaditost) nebo železný prach (tvorba rzi) vést k černému zbarvení.
- Hladké, hoblované dřevěné povrchy jsou méně savé a v případě potřeby by měly být opatřeny třetí vrstvou.
- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušební vzorku na originálním podkladu.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchytky a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 500 – Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část.**

Technika nanášení



	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Natírání	Vacuumat
Tryska Ø (mm)	0,23 - 0,33	-	
Tryska Ø (palce)	0,009 - 0,013	-	
Úhel trysky (°)	20 - 40	-	
Stříkací tlak (bar)	80 - 100	-	
Rozprašovací tlak (bar)	0,5 - 1,5	-	
Vzdálenost stříkání (cm)	25	-	
Ředidlo	-		Voda
Přídavek ředidla (%)	-		0 - 10
Spotřeba na jednu vrstvu (ml/m²)	80 - 100		
Celkové nanášené množství (ml/m²)	160 - 200		
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m²)	-		80 - 100
Celkové nanášené množství (g/m²)	-		180 - 200

Produkt je připravený k okamžitému použití.

U hrubě řezaného dřeva lze očekávat zvýšení spotřeby materiálu o cca 40 %.

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušební nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Lze brousit a přetírat	cca 3 - 4 hod.
Proschlý	cca 12 hod.

Příklad nuceného schnutí:

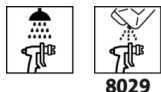
1 minuta fáze odpařování při 30 °C a rychlosti vzduchu 1 m/s u obrobku 7 minut fáze schnutí při 50 °C a rychlosti vzduchu 2,5 m/s u lakovaného dílce 3 minuty fáze ochlazování při 15 °C a rychlosti vzduchu 2,5 m/s	11 minut
--	----------

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a /nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD

Druh podkladu

Jehličnaté dřeviny a vrstvené materiály na bázi dřeva vhodné do exteriéru, jako např. panely z masivního dřeva, lepené vrstvené dřevo (BSH), konstrukční dřevo (KVH).

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Předpokladem dlouhé životnosti povrchové úpravy je dodržování zásad konstrukční ochrany dřeva.

Vlhkost dřeva

15 % ± 2 %

Příprava podkladu

Pro optimální trvanlivost doporučujeme hladké povrchy dřeva přebrousit brusným papírem zrnitosti P 80 ve směru vláken, důkladně očistit a odstranit vystouplé látky obsažené ve dřevinách, jako např. pryskyřice a smolníky. Ostré hrany by měly být zaobleny.

Dřeviny s vysokým obsahem pryskyřice a látek, které zpomalují schnutí, očistěte pomocí Nitro-Verdünner 8017 (8017).

Řasy, zelený povlak nebo plísně v exteriéru odstraňte produktem Aviva Fungisan (8308).

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Všeobecné informace

Příklad skladby povrchové úpravy

Impregnace

V případě, že je v exteriéru požadovaná chemická ochrana proti modráni, plísni a hmyzu, impregnujte 1 x s Lignovit Primo (5358) (platí pro dřeviny s třídou odolnosti 3-5 podle EN 350).

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.

Dodržujte prosím naše **ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva**.

Základní vrstva

1 x Lignovit Speed L Plus (5377)

Mezibroušení



V případě potřeby: Lehké přebroušení Zrnitost P 240 – 280

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní vrstva	1 x Lignovit Speed L Plus (5377)
ÚDRŽBA & RENOVACE	
Údržba	Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a případně okamžitá údržba.
Renovace	Dodržujte prosím naše ARL 504 - Pracovní směrnice pro nátěry rozměrově nestabilních a částečně rozměrově stabilních částí - údržba a renovace.
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	4 l; 22 l
Barevné odstíny / stupně lesku	Báze pro tónování: Lignovit Speed L Plus Basis W30 (5377000030) Barevné odstíny lze míchat tónovacím systémem ADLER MIX. Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury. Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu. Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže. Pro zabezpečení odolnosti proti povětrnostním vlivům je třeba použít barevné odstíny. Při zesvětlování standardních odstínů pomocí Lignovit Speed L Plus farblos (5377) je třeba počítat s kratšími intervaly údržby (snížená ochrana proti UV záření). Nejlepší odolnost vůči povětrnosti vykazují středně syté odstíny. Při extrémních povětrnostních vlivech nevolte příliš světlé nebo tmavé odstíny. Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.
Související produkty	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aviva Fungisan (8308) Lignovit Primo (5358) Nitro-Verdünnern 8017 (8017) Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.
DALŠÍ POKYNY	
Životnost / skladování	Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu. Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C). Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.
Technická data	Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Lignovit Speed L Plus (Kat A/e): 130 g/l. Lignovit Speed L Plus obsahuje max. 40 g/l VOC.
GIS KÓD	BSW20

Bezpečnostně technické údaje

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu.

Během zpracování a schnutí zajistěte dobré větrání.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na **www.lakyadler.cz**.
