

Pigmolux HQ G50

3355

Wodorozcieńczalny, utwardzany promieniowaniem, 2-komponentowy lakier pigmentowy do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

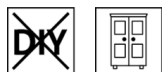
Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy o właściwościach izolujących do powierzchni drewnianych w meblarstwie. Produkt charakteryzuje się wysoką reaktywnością, bardzo dobrą możliwością układania w stopy, bardzo dobrą odpornością chemiczną, szybkim schnięciem i bardzo wysoką odpornością mechaniczną.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz łącznie z powierzchniami w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych. Zakresy zastosowania II-IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Powłokę należy koniecznie utwardzić za pomocą promieniowania UV.
- Dodatek Bluefin Multilux Top (3853) do lakieru, do ostatniej, końcowej warstwy podwyższa odporność Pigmolux HQ G50 (3355) na test pierścienia i zadrapania.
- W przypadku stosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy jednak zawsze przeprowadzić test przyczepności z planowanym systemem powłokowym! Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania



100 cz. wag. Pigmolux HQ G50 (3355)
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut. Produkt można stosować wyłącznie jako produkt 2-komponentowy.

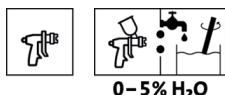
Czas przydatności mieszaniny do użycia



4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120		2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	-		Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		0 - 5
Lepkość kubek 6 mm (s)	35 - 40		
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²)	100 - 200*		
Łączna ilość nanoszona (g/m²)	max. 450		

*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m²

*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m²

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

Odparowanie wody:

30 - 45 minut	suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-30 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia.

Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Utwardzanie UV



Prędkość przesuwu 6 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego (wydajność: 80 W/cm²) i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 60 W/cm²)

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Taśmy transportowe i linie lakiernicze: Clean-Smart B&P (8015000210)

Mocno zabrudzone linie lakiernicze: Clean-Smart Gel (8060000210)

Elementy transportujące utwardzacz w urządzeniach 2K: Clean-Smart 2K (8075000210).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewna: papierem o granulacji 150 - 180

Płyty nośne pokryte folią podkładową: Szlifowanie Papierem o granulacji 180 - 240

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

Płyty wiórowe pokryte folią gruntującą (szlifowanie powłoki papierem o granulacji 240), w zależności od wymagań jakościowych (wypełnienie, równomierność powierzchni) bez gruntowania lub jednokrotnie zagruntowane przy użyciu Aqualux Spritzfüller (3319), szlif pośredni papierem o granulacji 320–360.

Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:

2 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

Podkład	Płyty MDF: 2 – 3 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320 Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane Wstępna izolacja z użyciem 150 - 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319): Gatunki drewna zawierające rozpuszczalne w wodzie, powodujące przebarwienia składniki drewna (np. jesion) Kompozycje w kolorze RAL 9010 „Reinweiß“ (biały alpejski), jak również w pastelowych odcieniach barw W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ G50 (3355).
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja papieru 280 – 360 Unikać przeszlifowań! Usunąć pył ze szlifowania.
Lakierowanie nawierzchniowe	1 x Pigmolux HQ G50 (3355) w wybranym odcieniu barwy
CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA	
Czyszczenie i pielęgnacja	Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	25 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Pigmolux HQ G50 (3355) i numer koloru Kolory RAL, NCS itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.
Produkty dodatkowe	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8456 (8456) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060) Clean-Smart 2K (8075) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie  	Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
Dane techniczne	Lepkość w stanie dostarczanym: 35 – 40 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**
