

Pullex Leinölfirnis

7020

Leinölfirnis według ISO 150 z czystego oleju lnianego z substancją przyspieszającą schnięcie, do zastosowań amatorskich i dla rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Naturalny, antystatyczny olej lniany (niezawierający ołowiu ani kobaltu) z dodatkiem sykatyw, o dobrej szybkości schnięcia, przeznaczony do obróbki drewna liściastego i iglastego. Dobre wnikiwanie, dobre podkreślenie drewna, działanie hydrofobowe oraz wyrównujące różnice w chłonności. Utwardzanie następuje poprzez wchłanianie tlenu atmosferycznego (schnięcie oksydacyjne).

Szczegółne właściwości i normy badań



- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny

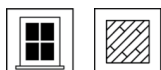


- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do obróbki powierzchni drewnianych podłóg i okien w zakresie obiektów zabytkowych, farb artystycznych oraz do modyfikacji farb wapiennych.

Nie nadaje się do renowacji historycznych obrazów olejnych

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Pozostawić nałożony produkt na chwilę do wchłonięcia, a następnie ostrożnie usunąć nadmiar bawełnianą szmatką lub gazikiem w kierunku włókien. Należy bezwzględnie unikać tworzenia się warstwy.

- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- **Uwaga:** należy zwracać uwagę na równomierne szlifowanie drewna oraz równomierne nałożenie produktu!
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy o zapoznanie się z naszymi wytycznymi **ARL 013 – Środki bezpieczeństwa podczas stosowania olejów i wosków schnących oksydacyjnie.**

Technika nanoszenia



30 –
60 ml
↓
1m²

	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek	Wcieranie
Dysza Ø (mm)	1,5 - 1,7	-	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	2 - 3	-	-	-
Rozcieńczalnik	Adlerol-Terpentinölersatz (7231)			
Dodatek rozcieńczalnika w %	max. 30			
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m ²)	30 - 60			

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Dalsza obróbka	16 godz.
Całkowicie sucha	7 dzień/dni

Aby powłoka dobrze wyschła należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości nanoszonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Aby schnięcie przebiegało bez problemów, należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia. Mała wymiana powietrza, np. wskutek ciasnego układania w sztaple, opóźnia schnięcie.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

W przypadku drewna bogatego w składniki rozpuszczalne (jak np. dąb, iroko) może dojść do wydłużenia czasu schnięcia.

Czyszczenie narzędzi



7231

Natychmiast po użyciu Adlerol-Terpentinölersatz (7231).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew liściastych i iglastych (drewno lite)

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz

od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna	Drewno drzew liściastych: $12 \pm 2\%$ Drewno drzew iglastych: $15 \pm 2\%$
Przygotowanie podłoża	P120 - 180

BUDOWA POWŁOKI

Warstwa podkładowa	1 x Pullex Leinölfirnis (7020) do 30% dodatku Adlerol-Verdünner 7231 (7231) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 16 godz.
---------------------------	---

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 280 – 360
Usunąć pył ze szlifowania.

Międzywarstwa	W razie potrzeby: 1x Pullex Leinölfirnis (7020) do 20% dodatku Adlerol-Verdünner 7231 (7231) Suszenie pośrednie: około 16 godzin
----------------------	---

Warstwa nawierzchniowa	1 x Pullex Leinölfirnis (7020)
-------------------------------	--------------------------------

KONSERWACJA

Przegląd	Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne. W razie potrzeby oczyścić jeszcze nienaruszone powierzchnie z kurzu i brudu, a następnie nałożyć 1 – 2 warstwy Leinölfirnis (7020) i zebrać nadmiar.
-----------------	---

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	500 ml, 1 l, 5 l
Odcienie barwy / stopnie połysku	Standardowe kolory: Bezbarwny (7020000210)
Produkty dodatkowe	Adlerol-Verdünner 7231 (7231) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha.

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

GISCODE

Ö10

Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01

Olej lniany / Materiały przyspieszające schnięcie (sykatywy)

Dane BHP



Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

W przypadku szmatek nasączonych produktami schnącymi oksydacyjnie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu! Nasączone szmatki suszyć w stanie rozłożonym; przechowywać koniecznie w zamkniętych metalowych pojemnikach bądź pod wodą.

Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3.

Stosowanie produktu w kabinach natryskowych zanieczyszczonych pyłem lakierniczym zawierającym nitrocelulozę, jest zabronione ze względu na ryzyko samozapłonu!

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
