

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni

5604

Základní vrstva na rozpouštědlové bázi na **ochranu proti korozi a zvýšení přilnavosti** pro průmyslové a řemeslné zpracování

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

2-složková základní barva na bázi epoxidové pryskyřice s obsahem rozpouštědel pro vnější i vnitřní použití. Tento produkt se vyznačuje vynikající antikorozi ochranou oceli, výjimečnou přilnavostí k hliníku, zinku a neželezným kovům, dobrou přilnavostí k různým povrchově upravitelným plastům a je vhodný k zpevnění MDF desek.

Oblasti použití



Kovové konstrukce a stoje ze železa, oceli a neželezných kovů, zinek, hliník a měď.

Materiály vyrobené z přelakovatelných plastů odolných vůči rozpouštědlům jako je tvrzené PVC.

Vysoce kvalitní vchodové dveře vyrobené z MDF odolné proti vlhkosti.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Stříkání je povoleno pouze ve stříkacích kabinách, které podléhají směrnici o VOC.
- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +10 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 10 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušební vzorku na originálním podkladu.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.

Poměr tužení



7 hm. díl/-ů Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

1 hm. díl/-ů Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210)

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni 5604 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchyly vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu.

Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časové prodlevy cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

Doba zpracovatelnosti

8 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení

	Nádobková pistole	Natírání	Válečkování
Tryska Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Stříkací tlak (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Ředidlo	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)	
Přídavek ředidla (%)	20 - 25	5 - 10	
Spotřeba na jednu vrstvu (ml/m²)	100 - 125		

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Přelakovatelné	cca 3 - 4 hod.
Brousitelné	cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů

8012



8011



7215

Okamžitě po použití s Epoxi-Streichverdünner 8012 (8012) nebo Epoxi-Spritzverdünner 8011 (8011) nebo Aceton-Waschmittel (7215).

PODKLAD**Druh podkladu**

Železo a ocel, barevné kovy, tvrzené PVC a přelakovatelné plasty.
MDF desky

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, pevný a zbavený nepřilnavých částic, jako jsou tuky, vosk, silikon, pryskyřice atd., a je třeba ověřit jeho vhodnost pro nátěr.

Dodržujte prosím:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuální BFS technický list

Příprava podkladu**Železo a ocel**

Odstraňte rez až na čistý kov. Důkladně odstraňte mastné a olejové nečistoty přípravkem Clean Multi-Entfetter (7233).

Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:

Přebruste brusným roumem a Clean Multi-Entfetter (7233) do matného vzhledu.

Tvrzené PVC a přetíratelné plasty

Přebruste brusným roumem a Clean Multi-Entfetter (7233) do matného vzhledu.

MDF deska:

Přebruste zrnitostí P 150 a povrch očistěte.

Staré nátěry:

Přebruste zrnitostí P 120 a povrch očistěte. Odstraňte nesoudržné staré nátěry. U starých nátěrů ze syntetické pryskyřice je třeba zkontrolovat snášlivost nového systému s podkladem (riziko chemické reakce zvrásnění).

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Základní vrstva

Železo a ocel

Interiér: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Exteriér: 2 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Eloxovaný hliník a nerez ocel pečlivě obracejte do matného vzhledu a do 60-ti min. naneste základní vrstvu produktem Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Tvrzené PVC a přetíratelné plasty

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Z důvodu velkého množství různých druhů plastů se doporučuje provést zkoušku přilnavosti.

Pouze u vchodových dveří z MDF:

Frézování a hrany předem natřete neředěným Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni 5604.

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Celoplošně nastříkejte.

Mezioperační schnutí: cca 12 hod.

Lehké přebroušení Zrnitost P 240

Dodržujte prosím naše **ARL 305 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních dřevěných dílců - domovních a garážových vrat produktem Aquawood Protor.**

Mezibroušení



Zrnitost P 240

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Mezivrstva nebo vrchní vrstva

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni 5604) je lze univerzálně přelakovat mezivrstvami a vrchními laky na bázi rozpouštědel nebo vody. Výjimka: nátěry na bázi chlorkaučuku, které se již prakticky nepoužívají (barvy na bazény, silná ochrana proti korozi).

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení

920 g und 3,45 kg (dvojitě balení včetně tužidla)

Barevné odstíny / stupně lesku

Standardní odstíny:

Hellgrau, Zink (5604071698)

Weiß (5604071806)

Související produkty

Aceton-Reiniger (7215)
 Clean Multi-Entfetter (7233)
 Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442)
 Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
 Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 3 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (Kat A/h): 750 g/l.
 Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni obsahuje max. 530 g/l VOC.

GIS KÓD

RE75

Bezpečnostně technické údaje

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.