

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni

5604

Fondo con protezione anticorrosione a base di solvente per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Rivestimento di fondo bicomponente a base di resina epossidica e solvente per interni ed esterni. Il prodotto si distingue per l'eccellente azione antiruggine sull'acciaio, l'ottima adesione su alluminio, zinco e metalli non ferrosi, la buona adesione su diverse materie plastiche verniciabili ed è indicato per la compattezza dell'MDF.

Campi di applicazione



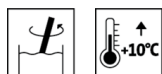
Costruzioni in metallo e macchine in ferro, acciaio e metalli non ferrosi con zinco, alluminio e rame.

Materiale sintetico verniciabile, resistenti al solvente, come il PVC duro.

Portoncini d'ingresso di alta qualità in MDF resistente all'umidità.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- L'applicazione a spruzzo è consentita solo nelle cabine di verniciatura soggette alla direttiva COV.
- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- È necessario che il prodotto, l'oggetto e la temperatura ambiente siano di almeno +10 °C.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 10 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Non chiudere i contenitori con materiale indurito.
- Si devono verificare la tonalità del colore, la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.

Rapporto di miscela



7 Parte(i) in peso Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

1 Parte(i) in peso Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210)

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione.

Dopo aver aggiunto l'induritore si consiglia di aspettare ca. 10 min. per consentire un migliore degassamento.

Pot-Life

8 ora/e

Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Metodo di applicazione

	Pistola a tazza	A pennello	A rullo
Ugello Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	
Pressione spruzzo (bar)	2,0 - 2,5	-	
Diluizione	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)	
Aggiunta di diluente in %	20 - 25	5 - 10	
Quantità per applicazione (ml/m²)	100 - 125		

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	ca. 3 - 4 ora/e
Carteggiabile	ca. 12 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili

Con Epoxi-Streichverdünner 8012 (8012) o Epoxi-Spritzverdünner 8011 (8011) o Aceton-Waschmittel (7215) subito dopo l'uso.

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Ferro e acciaio, metalli non ferrosi, PVC duro e materiali sintetici rivestibili.
Pannelli MDF

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile e privo di distaccanti, quali grasso, cera, silicone, resina ecc., e deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

Consultare gli altri documenti:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Attuali schede illustrative BFS

Preparazione del supporto**Ferro e acciaio:**

Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso ed oleoso con lo sgrassante Clean Multi-Entfetter (7233).

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi:

Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233).

PVC duro e materiali sintetici rivestibili:

Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233).

Pannelli MDF:

Carteggiare con grana 150 e pulire.

Vecchi strati di vernice:

Carteggiare con grana 120 e pulire. Rimuovere vecchi strati di vernice non portanti. Controllare la compatibilità con le vernici vecchie a base di resine sintetiche (pericolo di sollevamento).

CICLO DI VERNICIATURA

Prima mano**Ferro e acciaio:**

All'interno: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

All'esterno: 2 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Carteggiare, a fondo l'alluminio anodizzato e l'acciaio inossidabile e applicare una mano di fondo usando Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) entro 60 minuti.

PVC duro e materiali sintetici rivestibili:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.

Solo per portoncini d'ingresso su base MDF:

Preverniciare fresature e bordi con Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni 5604 non diluito.

Essiccazione intermedia: ca. 4 ora/e

Sovraspruzzare tutta la superficie

Essiccazione intermedia: ca. 12 ore (notte)

Carteggiatura lisciante Grana 240

Prego, consultare la nostra **ARL 305 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Rivestimento di portoncini d'ingresso e porte basculanti per garage con Aquawood Protor.**

Carteggiatura intermedia

Grana 240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione intermedia/finale

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) è praticamente universalmente sovraverniciabile con verniciature intermedie e finiture al solvente e all'acqua. Ad eccezione delle vernici di gomma clorurata che non vengono praticamente più utilizzate (verniciatura piscine, protezione efficace dalla corrosione).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

920 g e 3,45 kg (barattolo doppio con catalizzatore incluso)

Tonalità / gradi di brillantezza	Tonalità standard: Hellgrau, Zink (5604071698) Weiß (5604071806)
Prodotti complementari	Aceton-Reiniger (7215) Clean Multi-Entfetter (7233) Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
ULTERIORI INDICAZIONI	
Durata / Magazzinaggio  	Almeno 3 anno/i in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C). Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.
Dati tecnici	Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (Cat A/h): 750 g/l. Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni contiene un massimo di 530 g/l COV.
GISCODE	RE75
Indicazioni tecniche di sicurezza 	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale. Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3. In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2). Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com .