

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni

5604

Rozpuszczalnikowy **podkład antykorozyjny** i **środek poprawiający przyczepność** dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowy podkład 2K na bazie żywicy epoksydowej do stosowania wewnątrz i na zewnątrz. Produkt charakteryzuje się doskonałą ochroną przed rdzą na stali, znakomitą przyczepnością do aluminium, cynku oraz metali nieżelaznych, a także dobrą przyczepnością do różnych tworzyw sztucznych nadających się do malowania; nadaje się również do utwardzania płyt MDF.

Obszary zastosowania



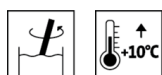
Konstrukcje metalowe i maszyny z żelaza, stali i metali nieżelaznych z cynkiem, aluminium i miedzią.

Materiały wykonane z tworzyw sztucznych nadających się do lakierowania i odpornych na działanie rozpuszczalników, takie jak twarde PVC.

Wysokiej jakości drzwi zewnętrzne z MDF odpornego na wilgoć.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- **Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.**
- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 10 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.

Proporcje mieszania



7 cz. wag. Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
1 cz. wag. Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210)

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając.

Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. w celu lepszego odgazowania.

Czas przydatności mieszanki do użycia

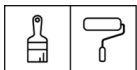


8 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia



	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Rozcieńczalnik	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)	
Dodatek rozcieńczalnika w %	20 - 25	5 - 10	
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	100 - 125		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można nanosić kolejną warstwę	3 - 4 godz.
Można szlifować	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8012



8011



7215

Natychmiast po użyciu, stosując Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012) lub Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) lub Aceton-Waschmittel (7215).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Żelazo i stal, metale nieżelazne, twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne

Płyty MDF

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne i wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd., a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Przygotowanie podłoża	Żelazo i stal: Odrdzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Clean Multi-Entfetter (7233). Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne: Zmatowić włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Clean Multi-Entfetter (7233). Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne: Zmatowić włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Clean Multi-Entfetter (7233). Płyty MDF: Przeszlifować papierem o granulacji 150 i oczyścić. Stare powłoki: Przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki nie nośne. Należy sprawdzić czy farba będzie trzymała się na lakierach na bazie żywic syntetycznych (ryzyko podnoszenia się powłoki).
BUDOWA POWŁOKI	
Warstwa podkładowa	Żelazo i stal: Zastosowanie we wnętrzach: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Zastosowanie na zewnątrz: 2 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatowić i zagruntować w ciągu 60 minut produktem Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności. Tylko drzwi zewnętrzne na bazie MDF. Frezowania i krawędzie pomalować wcześniej nierozcieńczonym Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz. Natrysnąć na całej powierzchni. Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 12 godzin (przez noc) Szlifowanie na gładko Granulacja papieru 240 Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 305 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - lakierowanie drzwi zewnętrznych i bram garażowych.
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja papieru 240 Usunąć pył ze szlifowania.
Międzywarstwa bądź warstwa nawierzchniowa	Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) jest uniwersalny i można na niego nakładać rozpuszczalniki i wodorozcieńczalne lakiery do międzywarstwy i warstwy nawierzchniowej. Wyjątkiem są lakiery chlorokauczukowe, które praktycznie nie są już używane (faby stosowane na basenach, silna ochrona antykorozyjna).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	920 g i 3,45 kg (podwójne opakowanie łącznie z utwardzaczem)
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): Hellgrau, Zink (5604071698) Weiß (5604071806)
Produkty dodatkowe	Aceton-Reiniger (7215) Clean Multi-Entfetter (7233) Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie 	Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (kat A/h): 750 g/l. Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni zawiera maksymalnie 530 g/l LZO.
GISCODE	RE75
Dane BHP 	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3. Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl