

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni

5604

Rozpúšťadlový základ na ochranu proti korózii a zvýšenie priľnavosti na priemyselné a remeselné spracovanie

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Dvojzložkový základná farba na báze epoxidovej živice s obsahom rozpúšťadiel pre exteriér a interiér. Produkt sa vyznačuje vynikajúcou antikoroziou ochranou ocele, výnimočnou priľnavosťou k hliníku, zinku a neželezným kovom, dobrou priľnavosťou k rôznym plastom vhodným na náter a je vhodný na spevnenie MDF dosiek.

Oblasti použitia



Kovové konštrukcie a stroje zo železa, ocele a farebných kovov s obsahom zinku, hliníka a medi.

Materiály vyrobené z plastov odolných voči farbeniu a rozpúšťadlám, ako je napríklad tvrdé PVC.

Vysokokvalitné vchodové dvere vyrobené z MDF odolnej voči vlhkosti.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Striekacie je povolené len v striekacích kabínach, ktoré podliehajú smernici VOC.
- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +10 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 10 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Vhodnosť materiálu na podklad je nutné overiť vytvorením skúšobnej vzorky na originálnom podklade.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.

Pomer miešania



7 hmot. dielov Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
1 hmot. diely Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210)

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a priľnavosti.

Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania.

Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynienia zmesi.

Doba spracovateľnosti

cca 8 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania

	Nádobková pištoľ	Natieranie	Valčekovanie
Tryska Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Striekací tlak (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Riedenie	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)	
Prídavok riedidla v %	20 - 25	5 - 10	
Množstvo na nános (ml/m²)	100 - 125		

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Prelakovateľné	3 - 4 hod.
Brúsiteľné	12 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia

8012



8011



7215

Ihneď po použití s Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012) alebo Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) alebo Aceton-Waschmittel (7215).

PODKLAD**Druh podkladu**

Železo a oceľ, farebné kovy, tuhé PVC a náterové plasty

MDF dosky

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, pevný a bez látok, ktoré bránia priľnavosti, ako sú masť, vosk, silikón, živica atď., a je potrebné overiť jeho vhodnosť na nanášanie náteru.

Pozrite si, prosím, nasledujúce dokumenty:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuálny BFS technický list

Príprava podkladu**Železo a oceľ:**

Úplne odstráňte hrdzu z kovu. Dôkladne odstráňte masť alebo olejové nečistoty pomocou Clean Multi-Entfetter (7233).

Zinok, hliník a iné farebné kovy:

Prebrúste brúsnym rúnom a Clean Multi-Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty:

Prebrúste brúsny rúnom a Clean Multi-Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

MDF dosky:

Prebrúste brúsivom so zrnitosťou 150 a vyčistite.

Staré nátery:

Prebrúste brúsivom so zrnitosťou 120 a vyčistite. Odstrániť nenosné staré nátery. Na starých farbách zo syntetickej živice je potrebné skontrolovať znášanlivosť náterov (riziko prasklín a odlupovania).

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Základná vrstva****Železo a oceľ:**

Vnútorňý priestor: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Vonkajší priestor: 2 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Zinok, hliník a iné farebné kovy:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Eloxovaný hliník a nehrdzavejúcu oceľ veľmi dobre vybrúste na matný povrch a do 60 minút natrite základným náterom Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).

Tuhé PVC a povrchovo upraviteľné plasty:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku príľnavosti.

Len pre vchodové dvere na báze MDF

Frézované plochy a hrany vopred natrite Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) bez riedenia.

Medzisušenie: cca 4 hod.

Nastriekať na celú plochu.

Medzisušenie: cca 12 hod. (sušenie cez noc)

Hladké brúsenie Zrnitosťou 240

Dodržujte, prosím **ARL 305 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených dielcov – domových dverí a garážových brán.**

Medzibrúsenie

Zrnitosťou 240

Brúsny prach odstrániť.

Medzi vrstva, resp. vrchná vrstva

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) je prakticky univerzálne prelakovateľný medzinátermi a konečnými nátermi na báze rozpúšťadla a vody. Výnimka: chlór-kaučukové laky, ktoré sa už prakticky nepoužívajú (farby na bazény, silná ochrana proti korózii).

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosti balenia**

920 g a 3,45 kg (dvojité balenie vrátane tvrdidla)

Farebné odtiene/stupne lesku

Štandardné farebné odtiene
Hellgrau, Zink (5604071698)
Weiß (5604071806)

Súvisiace produkty

Aceton-Reiniger (7215)
Clean Multi-Entfetter (7233)
Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442)
Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY**Trvanlivosť/skladovanie**

Min. 3 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (Kat A/h): 750 g/l.
Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni obsahuje max. 530 g/l VOC.

GISCODE

RE75

Technicko-bezpečnostné údaje

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsneému a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.