

Vivido Expresslack

4504

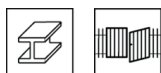
Błyszczący, rozpuszczalnikowy lakier do maszyn do wewnątrz i na zewnątrz dedykowany dla DIY i dla rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Błyszczący, rozpuszczalnikowy lakier do natrysku na bazie żywicy syntetycznej. Dobra odporność na czynniki atmosferyczne i żółknięcie. Produkt wyróżnia się szybkim schnięciem, dobrą odpornością na zarysowania, wysoką siłą krycia i wypełnienia, optymalną rozlewnością i dobrą tiksotropowością.

Obszary zastosowania



Wykonywanie nowych i naprawa uszkodzonych powłok lakierniczych maszyn rolniczych i przemysłowych.

Vivido Expresslack 4504) ma ograniczoną odporność na paliwa i rozpuszczalniki.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Dla większej odporności mechanicznej i chemicznej powierzchni zmieszać z maks. 15% Alkydharzturbo (8054) i stosując KH-Spritzverdünner 8014 (8014) ustawić pożądaną lepkość. Alkydharzturbo (8054) należy przed zastosowaniem starannie zmieszać z lakierem. Okres przydatności do użycia ok. 1 dzień roboczy. Przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest możliwe. Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

Technika nanoszenia



	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 2,5

Rozcieńczalnik	KH-Spritzverdünner 8014
Dodatek rozcieńczalnika w %	25
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	60 - 80

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Suchy w dotyku	ok. 3 godz.
Całkowicie utwardzony	ok. 7 dzień/dni

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Aby powłoka dobrze wyschła należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości наносzonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

W wyniku podwyższonej temperatury (do maks. 80 °C) czas schnięcia może ulec znacznemu skróceniu.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu KH-Spritzverdünner (8014).

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy produkt Clean Abbeizer-Express (8313).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Żelazo i stal, metale nieżelazne, twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-2
- DIN 18363
- ÖNORM B 3430-1
- Aktualne karty BFS

Przygotowanie podłoża

Żelazo i stal:

Odrdzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Clean Multi-Entfetter (7233).

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Clean Multi-Entfetter (7233).

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Clean Multi-Entfetter (7233).

Stare powłoki:

Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki nie nośne. Budowa jak w przypadku nowej powłoki. Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką.

Lakier proszkowy:

W przypadku lakierów proszkowych generalnie zalecamy zastosowanie podkładu Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Przygotować próbki i sprawdzić przyczepność. Por. instrukcja BFS nr 24 (Federalnej Komisji ds. Farb i Ochrony Wartości Materialnych).

BUDOWA POWŁOKI

Warstwa podkładowa

Żelazo i stal:

Zastosowanie we wnętrzach: 1 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512) lub Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) lub Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Zastosowanie na zewnątrz: 2 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512) lub Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) lub Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Cynk:

2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) lub Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Aluminium i inne metale nieżelazne:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) lub Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatowić i zagruntować w ciągu 60 minut produktem Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) lub Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 240 – 280

Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Vivido Expresslack (4504)

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

750 ml, 2,5 l

Odcienie barwy / stopnie połysku

Color4You

Lakier(y) bazowy(e):

Vivido Expresslack W10 Weiß, tönbar (4504000010)

Vivido Expresslack Basis W20 (4504000020)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Color4you.

Kolor(y) standardowy(e):

Y10 52 Gelb (4504082511)

Y30 53 Orange (4504082512)

R20 54 Rot (4504082513)

R70 55 Rot (4504082514)

Y40 59 Ocker (4504082515)

G40 66 Grün (4504082516)

B40 68 Blau (4504082517)

73 Schwarz (4504082518)

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Kolory białe i pochodne białych mają skłonność do zmiany koloru przy sztucznym oświetleniu. Ten typowy dla lakierów na bazie żywic syntetycznych wygląd może ulec wzmocnieniu wskutek przechowywania w ciemnym pomieszczeniu lub przez powietrze zawierające amoniak.

Jaskrawe i intensywne kolory wykazują w pewnych warunkach mniejszą siłę krycia, co jest uwarunkowane stosowanym systemem.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.**

Produkty dodatkowe

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
Clean Abbeizer-Express (8313)
Alkydharzturbo (8054)
Clean Multi-Entfetter (7233)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)
Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 5 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha.

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

GISCODE

BSL50

Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01

Żywiec alkidowe / Nieorganiczne białe i kolorowe pigmenty / Pigmenty chroniące przed korozją / Alifaty / Środki zwilżające / Środki przeciwkożuszeniu / Materiały przyspieszające schnięcie (sykatywy)

Dane BHP



Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3. Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl