

Vivido Ferro GSX

4505

Powłoka antykorozyjna z blaszkowanym tlenkiem żelaza dedykowana dla DIY i dla rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

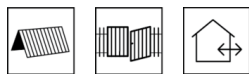
Podkład, międzywarstwa i nawierzchnia na bazie specjalnych żywic syntetycznych, zapewniająca doskonałą ochronę antykorozyjną oraz bardzo dobrą odporność na warunki atmosferyczne. Wysoka zawartość ciał stałych oraz benzyna lakowa bez związków aromatycznych jako rozpuszczalnik. Nadaje się do stosowania na na podłożach z pozostałościami rdzy. Odporna na środowisko przemysłowe, spaliny i kwaśne deszcze.

Szczególne właściwości i normy badań



- Trwałość koloru zgodnie kartą BFS nr 26
Klasa C
grupa 1 - 3 (w zależności od odcienia barwy)

Obszary zastosowania

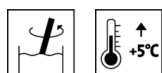


Powlekanie żelaza, stali, cynku i aluminium w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych.

Specjalnie do dachów blaszanych jak również konstrukcji stalowych narażonych na ekstremalne oddziaływanie warunków atmosferycznych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Nie należy wykonywać prac w niskich temperaturach otoczenia lub na zbyt zimnych elementach (poniżej punktu rosy).
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- W celu poprawy odporności mechanicznej i możliwości czyszczenia można po całkowitym wysuszeniu (ok. 1 tydzień) nanieść Vivido Varicolor Farblos (4161).
- Stosowanie jako produkt 2K z Alkydharzturbo (8054) dla wyższej odporności mechanicznej powierzchni i szybszego wysychania podkładu bądź międzywarstwy. **Przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego, w tym przemysłowego!**

2-0 ZKL 4505 | 07/26 | zastępuje 1-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla nabywcy lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków stosowania. Nabywca lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałych przypadkach obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- **Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.**
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

Proporcje mieszania



10 części wag.: Vivido Ferro GSX (4505)

1 część wag.: Alkydharzturbo (8054)

Alkydharzturbo (8054) należy przed zastosowaniem starannie zmieszać z lakierem.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

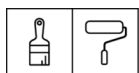


8 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



20% 8014



	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	2,0 - 2,2	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	2 - 3	-	-
Rozcieńczalnik	KH-Spritzverdünnung 8014	-	-
Dodatek rozcieńczalnika w %	ca. 20	-	-
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	ca. 125	100 - 125	-

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 24 godz.
Twardość ostateczna	ok. 7 dzień/dni

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Aby powłoka dobrze wyschła należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości наносzonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu KH-Spritzverdünner (8014).

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy produkt Clean Abbeizer-Express (8313).

PODŁOŻE	
Rodzaj podłoża	Żelazo i stal, metale nieżelazne, twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne
Właściwości podłoża	Podłoże musi być czyste, suche, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy! Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów: • ÖNORM B 2230-1 • ÖNORM B 3430-1 • DIN 18363 • Aktualne karty BFS
Przygotowanie podłoża	Żelazo i stal: Odrzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Clean Multi-Entfetter (7233). Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne: Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Clean Multi-Entfetter (7233). Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne: Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Clean Multi-Entfetter (7233). Stare powłoki: Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki nie nośne. Budowa jak w przypadku nowej powłoki.
BUDOWA POWŁOKI	
Warstwa podkładowa	1 x Vivido Ferro GSX (4505) Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne: Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności. Stare powłoki: Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką. Przypadki szczególne: W przypadku lakierów proszkowych generalnie zalecamy zastosowanie podkładu Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Przygotować próbki i sprawdzić przyczepność. Por. instrukcja BFS nr 24 (Federalnej Komisji ds. Farb i Ochrony Wartości Materialnych). Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatować i zagruntować w ciągu 60 minut produktem Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).
Szlifowanie międzyoperacyjne 	W razie potrzeby zagruntowane powierzchnie przeszlifować papierem o granulacji 240. Usunąć pył ze szlifowania.
Międzywarstwa	1 x Vivido Ferro GSX (4505) (konieczny tylko do żelaza i stali w zastosowaniach zewnętrznych)

Warstwa nawierzchniowa	1 x Vivido Ferro GSX (4505)
KONSERWACJA	
Przegląd	Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne. W razie potrzeby jeszcze dobrze zachowane powierzchnie oczyścić z kurzu i brudu, wyszlifować papierem o granulacji 120 oraz wyczyścić i nanieść 1-2 x Vivido Ferro GSX (4505) za pomocą pędzla.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	750 ml; 2,5 l; 10 l
Odcienie barwy / stopnie połysku Color4You 	Ferro GSX# ca. RAL9006 (54121) Ferro GSX# ca. RAL9007 (54122) Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Color4you. Lakier(y) bazowy(e): Vivido Ferro GSX# Basis E20 (54120) W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii. Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu. W przypadku powłok dekoracyjnych o wysokich wymaganiach wizualnych należy zwrócić uwagę na poniższe: Ze względu na specyfikę systemu w kolorach RAL 9006 i RAL 9007 mogą występować smugi i chmurki. Najlepsze rezultaty osiąga się metodą natrysku. W przypadku kolorów metalicznych i mikowych różne rodzaje aplikacji, późniejsze poprawki mogą prowadzić do różnic w kolorze. Barwione produkty należy zużyć w ciągu 3 miesięcy. Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 800 - Wytyczne prace (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You.
Produkty dodatkowe	Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Alkydharzturbo (8054) Clean Abbeizer-Express (8313) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Clean Multi-Entfetter (7233) Vivido Varicolor Farblo (4161) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie  	Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha. Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Vivido Ferro GSX (kat A/i): 500 g/l. Vivido Ferro GSX zawiera maksymalnie 350 g/l LZO.
GISCODE	BSL20
Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01	Żywiec alkidowe / Alifaty / Nieorganiczne białe i kolorowe pigmenty / Środki zwilżające / Materiały przyspieszające schnięcie (sykatywy) / Środki przeciwko zruszeniu
Dane BHP 	Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3. Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl