

Vivido Ferroblock

4105

Stabilizator rdzy dedykowany dla DIY i dla rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny konwerter rdzy przeznaczony do obróbki wstępnej i stabilizacji rdzy. Zatrzymuje pozostałości rdzy i jednocześnie chroni elementy żelazne i stalowe przed ponowną korozją. Doskonale nadaje się do lakierowania lakierami na bazie wody i rozpuszczalników.

Obszary zastosowania

Rdza resztkowa na elementach żelaznych i stalowych.



STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Przed użyciem proszę wstrząsnąć produkt.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- Obszary, które nie mają być pokrywane, starannie przykryć i okleić.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Produkt nanieść obficie. Po wyschnięciu powinna powstać głęboko czarna, kryjąca powłoka.
- W przypadku silnej rdzy zaleca się nałożenie drugiej warstwy po ok. 60 minutach.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

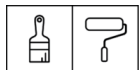
1-0 ZKL 4105 | 05/26 | zastępuje 0-1

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbki w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni potysku.

Technika nanoszenia

100 –
200 ml
↓
1m²

	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	3 - 4	-	-
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m ²)	100 - 200		

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość naniesienia kolejnej warstwy (lakierami rozpuszczalnikowymi)	24 godz.
Możliwość naniesienia kolejnej warstwy (lakierami wodnymi)	18 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy produkt Clean Abbeizer-Express (8313).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Rdza resztkowa na elementach żelaznych i stalowych.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne i wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, воск, silikon, żywica itd., a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Przygotowanie podłoża

Bруд, nietrzymającą się rdzę i pozostałości farby przeniknięte rdzą usunąć mechanicznie (czyszczenie pod wysokim ciśnieniem, szczotka druciana, szpachelka lub papier ścierny) bądź przy użyciu Clean Abbeizer-Express (8313).

Usunąć stare powłoki nie nośne.

BUDOWA POWŁOKI**Naniesienie produktu**

1 – 2 x Vivido Ferroblock (4105)

Warstwa podkładowa, pośrednia i nawierzchnia

W zależności od obszaru zastosowania: np: Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512) / Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) / Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) / Vivido Aqua-Primer Multi (4129) / Vivido Samtalkyd (4514) / Vivido Brilliantalkyd (4503) lub Vivido Varicolor (4117)

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań 100 ml, 375 ml, 1 l

Produkty dodatkowe

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
 Vivido Varicolor (4117)
 Clean Abbeizer-Express (8313)
 Vivido Aqua-Primer Multi (4129)
 Vivido Brilliantalkyd (4503)
 Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)
 Vivido Samtalyd (4514)
 Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie

Minimum 2 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Vivido Ferroblock (kat A/i): 140 g/l.
 Vivido Ferroblock zawiera maksymalnie 140 g/l LZO.

GISCODE

BSW30

Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01

Woda / Alkohole / Pigmenty chroniące przed korozją / Additive

Zawiera 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-on oraz masę reakcyjną 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu (3:1).
 Może wywoływać reakcje alergiczne.

Informacje dla alergików dostępne pod numerem telefonu +43 5242 6922-713.

Dane BHP

Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3. Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl