

Vivido Rostschutzlack

4525

Dekoracyjny, chroniący przed rdzą lakier podkładowy i nawierzchniowy dedykowany dla DIY i dla rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

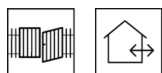
Dekoracyjny lakier podkładowy i nawierzchniowy na bazie specjalnych żywic syntetycznych, z bardzo dobrą ochroną antykorozyjną; nie ma potrzeby stosowania dodatkowego podkładu; może być stosowany na pozostałości rdzy. Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne. Wysoka zawartość ciał stałych oraz bezaromatyczna benzyna testowa jako rozpuszczalnik.

Szczególne właściwości i normy badań



- Trwałość koloru zgodnie kartą BFS nr 26
Klasa C
grupa 1 - 3 (w zależności od odcienia barwy)

Obszary zastosowania

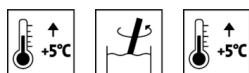


Powlekanie żelaza, stali, cynku i aluminium w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych.

Do dachów blaszanych (wymagane minimalne nachylenie 10°)

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie należy wykonywać prac w niskich temperaturach otoczenia lub na zbyt zimnych elementach (poniżej punktu rosy).
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- **Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.**
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

Technika nanoszenia

	Pędzel	Wałek
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m ²)	80 - 100	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 24 godz.
Twardość ostateczna	ok. 7 dzień/dni

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Aby powłoka dobrze wyschła należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości nanoszonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Czyszczenie narzędzi

8014

Natychmiast po użyciu KH-Spritzverdünner (8014).

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy produkt Clean Abbeizer-Express (8313).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Żelazo i stal, metale nieżelazne, twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Wilgotność drewna

Drewno drzew liściastych: 12 ± 2%

Drewno drzew iglastych: 15 ± 2%

Przygotowanie podłoża**Żelazo i stal:**

Odrzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Clean Multi-Entfetter (7233).

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Clean Multi-Entfetter (7233).

Drewno i materiały drewnopochodne:

Zokrąglić ostre krawędzie, usunąć wypływające składniki drewna, takie jak żywica i pęcherze żywiczne.

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Clean Multi-Entfetter (7233).

Stare powłoki:

Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki nie nośne. Budowa jak w przypadku nowej powłoki.

BUDOWA POWŁOKI

Warstwa podkładowa

1 x Vivido Rostschutzlack (4525)

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

Stare powłoki:

Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką.

Przypadki szczególne:

W przypadku lakierów proszkowych generalnie zalecamy zastosowanie podkładu Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Przygotować próbki i sprawdzić przyczepność. Por. instrukcja BFS nr 24 (Federalnej Komisji ds. Farb i Ochrony Wartości Materialnych).

Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatować i zagruntować w ciągu 60 minut produktem Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).

Szlifowanie międzyoperacyjne



W razie potrzeby zagruntowane powierzchnie przeszlifować papierem o granulacji 240. Usunąć pył ze szlifowania.

Międzywarstwa

1 x Vivido Rostschutzlack (4525) (konieczny tylko do żelaza i stali w zastosowaniach zewnętrznych)

Warstwa nawierzchniowa

1 x Vivido Rostschutzlack (4525)

KONSERWACJA

Przegląd

Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

W razie potrzeby jeszcze dobrze zachowane powierzchnie oczyścić z kurzu i brudu, wyszlifować papierem o granulacji 120 oraz wyczyścić i nanieść 1-2 x Vivido Rostschutzlack (4525) za pomocą pędzla.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

375 ml, 750 ml, 2,5 l

Odcienie barwy / stopnie połysku

Kolor(y) standardowy(e):

RAL3009 Oxidrot (4525003009)
RAL6005 Moosgrün (4525006005)
RAL7001 Silbergrau (4525007001)
RAL7016 Anthrazitgrau (4525007016)
RAL8017 Schokoladenbraun (4525008017)
RAL9005 Tiefschwarz (4525009005)
ca. RAL9006 Weißaluminium (4525055307)

RAL9010 Reinweiß (4525009010)
Schmiede Antik (4525056404)

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Kolory białe i pochodne białych mają skłonność do zmiany koloru przy sztucznym oświetleniu. Ten typowy dla lakierów na bazie żywic syntetycznych wygląd może ulec wzmocnieniu wskutek przechowywania w ciemnym pomieszczeniu lub przez powietrze zawierające amoniak.

Produkty dodatkowe

Clean Multi-Entfetter (7233)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha.

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Vivido Rostschutzlack (kat A/i): 500 g/l.
Vivido Rostschutzlack zawiera maksymalnie 440 g/l LZO.

GISCODE

BSL40

Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01

Żywice alkidowe / Alifaty / Additive / Nieorganiczne białe i kolorowe pigmenty / Pigmenty chroniące przed korozją / Środki zwilżające / Materiały przyspieszające schnięcie (sykatywy)

Dane BHP



Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl